



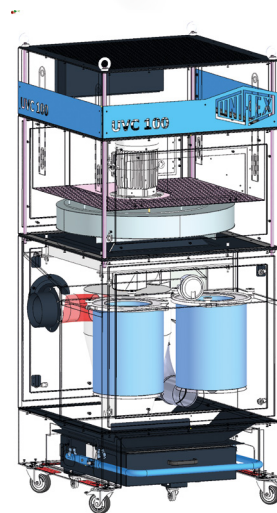
UNIFLEX Schlauchtrennmaschinen machen saubere Schnitte – aber ohne Staub-, Rauch- und Geruchsentwicklung geht es nicht. Deshalb hat UNIFLEX mit der UVC 50 eine Absaug- und Filteranlage für Servicewerkstätten in Werkbankausführung entwickelt. Für die Serienfertigung mit bis zu drei angeschlossenen Schlauchschneidemaschinen steht die neue UVC 100 bereit. Die mehrstufige Abluftreinigung arbeitet mit Funkenflug-Löschfunktion, Zyklon-Filtertechnologie für die Vorabscheidung von Grobschmutz, Partikelfilter für Staub, HEPA-Filter für Feinstaub und Aktivkohle-Filter zur Geruchsneutralisierung – und das mit vollen 2 Jahren UNIFLEX Herstellergarantie.



UVC 100 FSD



UVC 50 FSD



UVC 100 FSD



NEU



NEU



UVC 50 FSD



UVC 100 FSD

Technische Daten	UVC 50 FSD	UVC 100 FSD
Max. Volumenstrom	700 m³/h	1.440 m³/h
Max. Vakuum	3.250 Pa	4.600 Pa
Oberfläche des Hauptfilters	5 m²	10 m²
Antriebsleistung	3,0 kW	3,0 kW
Ansaugspannung	400 Multivoltage	400 Multivoltage
Ansaugdurchmesser	Ø80 mm*	Ø100 - Ø160 mm (Ø160 mm empfohlen)**
Staubsammelbehälter Breite	10 l	12 l
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA
L x B x H (mm)	1.180 x 730 x 820	950 x 950 x 2.060
Gewicht	215 kg	500 kg

* Wird ohne Adapter geliefert

** Wird mit 3 Adaptern geliefert 160 mm, 125 mm und 100 mm

Beschreibung UVC 50

- 1. Aktivkohle Filtereinheit
- Klasse H13 HEPA Mikro Filter
- Filtervlies Klasse M
- PPI- Filterschaum
- Zyklon Filtertechnologie

