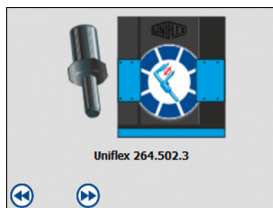


Zubehör für Control C.2 / IPC

Bestellnummer:

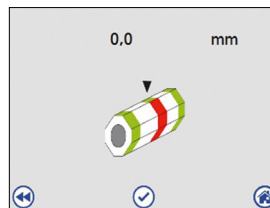
Calb CtrlC C.2 (Software + Hardware)



Die einfache Kalibrierung Ihrer Maschine mittels digitaler Messung über die Software und den Kalibrierdorn.

Bestellnummer: Kit 800.610 + 800.606/Caliper Ctrl C 3 inch

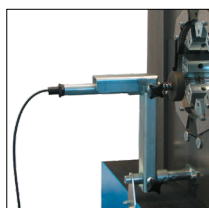
oder Kit 800.610 + 800.609/Caliper Ctrl C 4 inch



Messpunktmenü inkl. Fußmaus/Messschieber (3 Zoll oder 4 Zoll): Qualitätsprüfung via Messschieber und Fußmaus (als OK Taste). Mit dem digitalen Messschieber können Sie die Pressmaße ebenfalls auf Konizität und Ovalität prüfen (Messpunktanzahl). Die Piktogrammgeführte Menüsteuerung leitet Sie durch den gesamten Prozess.

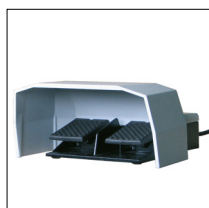
Bestellnummer:

TA(A)



Tiefenanschlag

PS.2 Double



Doppel-Fußpedal

807.2 C.2



Schutzklappe

Bestellnummer:

BCR Ctrl C.2



Barcode-Scanner

800.610

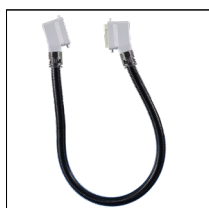


Fußmaus als separate Bestätigungstaste



RFID CTRCC
RFID TAG: 888.708

807.112



Verlängerungskabel Unimatic B, E, C.2, Länge 1700 mm

Bestellnummer: 807.602

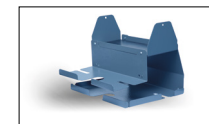


Touch Panel mit 1800 mm Zuleitung.
(Controller kann auf der linken Seite platziert werden)

IPC

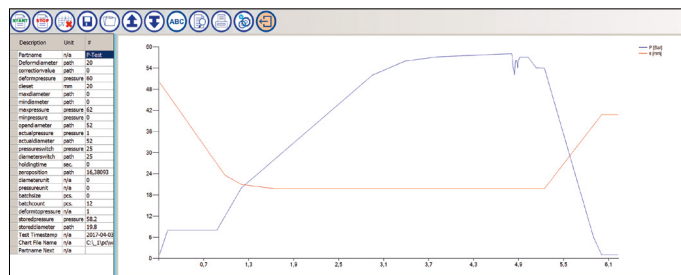


Display-Schutzfolie 807.867
Ablageblech-Kit 807.872



Optionen: (ab Werk)

PFC Pressure Force Control



Die UNIFLEX PFC (Pressure Force Control) bietet als Option zwei Möglichkeiten, eine Verpressung auszuführen – auf Basis des erreichten Durchmessers oder der angewendeten Presskraft. Dabei ist die Verpressung aufgrund der geregelten Presskraft wesentlich präziser, da hierbei das Werkstoffverhalten berücksichtigt wird. Daher ist es möglich, auch spröde Materialien wie Fiberglas zu verpressen. Namhafte Isolatoren-Produzenten setzen PFC gewinnbringend ein.

PFC stellt während des Press-Vorgangs zu jeder Zeit Messwerte zu Pressdrucks und Pressposition zur Verfügung. Diese Messwerte werden graphisch dargestellt und analysiert. Auf Basis nur ein paar weniger Test-Pressungen, werden Sie exakt lernen wie die Maschine das perfekte Endprodukt erstellt. Dieser Prozess kann anschließend mit der Einstellung des Pressdrucks, dem Maße in dem der Pressdruck zunehmen soll und der perfekten Stop-Zeit wiederholt werden. Indem Sie diese Werte mit dem Controller speichern, können Sie die Produktivität mittels kürzerer Set-up-Zeit steigern und dabei eine gleichbleibende Qualität erreichen die zu mehr Profitabilität und Kundenzufriedenheit führt.

Weitere Optionen:

CFM (Dehnungsmessstreifen)



Optionale Sonderausrüstung für Industriepressen ab HM 3xx Kraftmesssystem zur Erfassung der aktuellen Umformkräfte direkt an der Grundbacke. Ein oder mehrere Kraftsensoren sind axial über die Grundbacke verbaut. Mit mehreren Sensoren kann der Kraftverlauf über die Grundbackenlänge erfasst und ausgewertet werden.

ULS.2-C



ULS.2-APP für Tablet oder PC

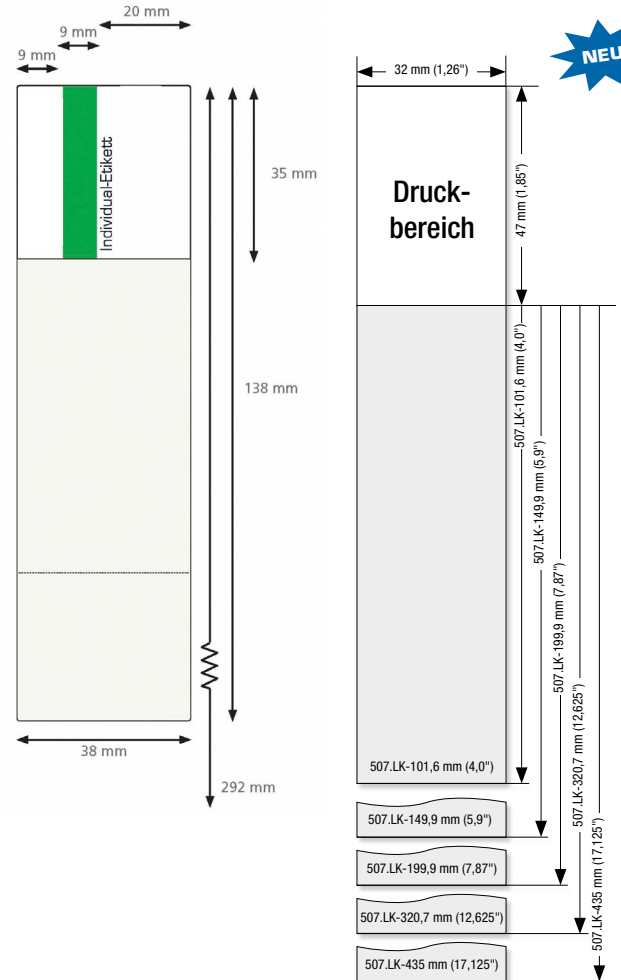


Vorteile des integrierten Kennzeichnungssystems

- Die Nutzer erkennen am Label, welche Schlauchleitungen zu welchem Zeitpunkt ersetzt werden müssen.
- Die zu prüfenden Schlauchleitungen können durch das Label vom Nutzer erkannt werden.
- Verbessert die vorbeugende Wartung.
- Reduziert Reparaturkosten.
- Verhindert Maschinenstillstand und Ausfallzeiten.
- Werbung für ihr Unternehmen.

UNIFLEX Labeling System – ULS Ecoline

Teile-Nummern ULS ECOLINE				
Pos.	Artikel	Inhalt	Teile-Nr.	
1	Drucker		ULS.2-C ULS.2-APP	Bei Benutzung unserer C.2 Bei Benutzung mit App über Handy oder Tablet
2	Farbband für Drucker	Kassette mit Etiketten, weiß (schwarz) (74 Meter)	888.469	
3	Banderole	5000 Stück		Material
		Farbbalken	Banderole 138 mm	Banderole 292 mm
		Grün	507.1_CP	507.1_XL_CP
		Gelb	507.2_CP	507.2_XL_CP
		Blau	507.3_CP	507.3_XL_CP
		Braun	507.4_CP	507.4_XL_CP
		Violett	507.5_CP	507.5_XL_CP
		Grau	507.6_CP	507.6_XL_CP
				- Transparente vorgedruckte Folie - Oberflächenstabiles Hochleistungsvinyl - Speziell entwickelt für die Oberflächen von Gummi- und Thermoplastschläuchen



Anwendungsbeispiel

