



Imagekatalog

The Best Return on Investment



Wir sind Ihr globaler Partner für innovative und führende Pressentechnologie.

UNIFLEX, das heißt:

- Wertarbeit und höchste Präzision
– von der Entwicklung bis zur weltweiten Auslieferung
- Individuelle Lösungen für Ihre Anforderungen
von heute und morgen
- Nachhaltige Innovationen von der Presse
bis zum vernetzten Gesamtprozess
- Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
für maximale Ressourcenschonung
- Zusammenarbeit mit hochmotivierten Mitarbeitern und
Unterstützung durch ein weitreichendes Servicenetzwerk



***Wir sind erst
zufrieden,
wenn die Kunden
unserer Kunden
zufrieden sind.***

Uwe Bonkat,
Geschäftsführer

Die UNIFLEX Erfolgsgeschichte

1972 Gründung der UNIFLEX-Hydraulik GmbH durch Peter Schröck, Maschinenbauer in Frankfurt am Main.



HM 10 Schlauchpresse.



2011 Gründung der UNIJOIN Machinery (Shanghai) Co., Ltd als Produktions- und Montagebetrieb für den lokalen Markt.



2013 Indien: Eröffnung der Niederlassung in Bangalore.



seit 1986 Innovationen, wie die legendäre Gleitlagertechnologie, machten UNIFLEX weltweit zum führenden Anbieter von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen.



2014 Uruguay: Eröffnung der Niederlassung in Montevideo.



1992 Übernahme und beträchtliche Ausbau- und Modernisierungs-Investitionen durch die Unternehmensgruppe Freiherren von Waitz.



2015 Vorstellung der HMC 12-2000, stärkste 8-Backen C-Pressen mit 2000 Tonnen Presskraft und UNIFLEX Gleitlagertechnologie.



1996 Errichtung des neuen Firmengebäudes in Karben mit modernen Produktions- und Büroflächen – 10 km nördlich von Frankfurt, in bester Verkehrsanbindung.



2016 Russland: Eröffnung der Partnerfirma in Yekaterinburg.



1998 Niederlassung UNIFLEX of America LLC (Plymouth / Minnesota / USA) zur Betreuung der Märkte des amerikanischen Kontinents.



2017 45 Jahre UNIFLEX im Pop Art Style: UNIFLEX und die Pop Art Ära sind ungefähr gleich alt und beide schafften einen Wandel.



2000 Gründung UNIFLEX CNC Metalltechnik GmbH in Großalmerode bei Kassel als Zulieferbetrieb für die Fertigung von Standard und Spezialpressbacken.



Japan: Sales Repräsentanz eröffnet.



2001 Gründung der UNIFLEX Spezialmaschinenbau GmbH als internationale Kooperation mit den Fluidtechnik-Spezialisten Clavel und REM.



2020 IoT – Internet of Things IoT-gesteuerte Automatisierung revolutioniert Hydraulik-Schlauchleitungsmaschinen.



2004 Niederlassung UNIFLEX-Hydraulik Asia-Pacific Pte. Ltd. (Singapur) zur Betreuung der Märkte des asiatisch-pazifischen Raumes.



Industry 4.0



2008 ISO 9001 BUREAU VERITAS Zertifizierung.



2022 50 Jahre UNIFLEX



2009 Niederlassungen UNIFLEX-Hydraulik Trading (Shanghai) Co., Ltd. in China zum Ausbau des weiter zunehmenden Asien-Geschäfts.



2024 CMA (Crimp Manager App by UNIFLEX)



Unsere Werte. Unser Maßstab.



Wertarbeit & Präzision

Die Präzision der Fertigung mit ausgewählten Lieferanten sichert die Qualität und Lebensdauer der Maschinen.



Innovation & höchste Qualität

Die bedarfsorientierte technische Entwicklung definiert den Standard von Morgen.



Service & Support

Ihre ausgesprochene Zufriedenheit liegt uns am Herzen. Daher legen wir besonderen Wert auf eine weltweite Rundum-Beratung.

✉ service@uniflex.de

Benötigen Sie Hilfe? Senden Sie ein Video:

📱 WeChat: +49 (0) 152/03540155

📱 WhatsApp: +49 (0) 152/03540155



Gewährleistung

UNIFLEX ist stolz auf seine Maschinen und bietet Ihnen zwei Jahre Garantie auf Neuprodukte. Auf Produktionspressen und SC Pressen bieten wir sogar 3 Jahre Garantie. Selbst eine Gebrauchsmaschine erhält von uns ein Jahr Garantie.



Individuell & Flexibel

UNIFLEX Maschinen sind universal für Armaturen aller Art und vielfältige Anwendungen einsetzbar.



Weltweite Präsenz

Das UNIFLEX Team ist jederzeit schnell an folgenden Standorten mit Beratung, Showroom und Lager vertreten: Karben (DE), Singapur (SG), Schaumburg (IL, USA), Montevideo (UY), Bangalore (IN), Shanghai (CN).

✉ sales@uniflex.de

Nachhaltigkeit zahlt sich aus



Die Technologie zur Nachhaltigkeit

Gleitlagertechnologie für maximale Lebensdauer und Effizienz
Mit der innovativen Gleitlagertechnologie von UNIFLEX halten Hydraulikpressen deutlich länger – und das bei minimalem Wartungsaufwand. Durch reduzierte Verschleißkosten und eine Lebensdauer von über 25 Jahren sorgt diese Technologie nicht nur für einen unschlagbaren Return on Investment, sondern auch für echte Nachhaltigkeit. Denn eine langlebige Maschine bedeutet weniger Ressourcenverbrauch und mehr Klimaschutz.

Damit reduzieren sich die Kosten je Pressvorgang auf sagenhafte € 0,0021!

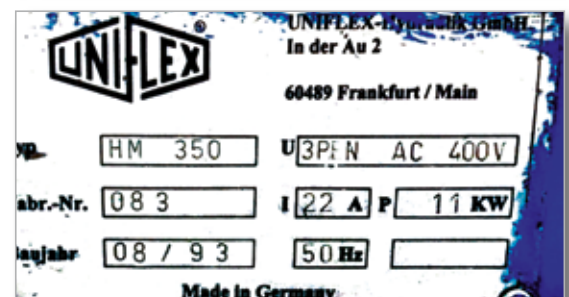
Länger leben, nachhaltiger arbeiten bedeutet, dass Maschinen nach über 25 Jahren und 16.000.000 Pressvorgängen noch immer im Einsatz sind.



Der Kosten-Faktencheck

Der Wechsel von Gleitlagern, Öl, Federn und eine Revision alle 2 Jahre kostet bei einem Lebenszyklus von durchschnittlich 23 Jahren etwa € 14.000. Addiert zu einem Maschinenpreis von € 20.000 ergeben sich € 34.000 Gesamtkosten für 16.000.000 Pressvorgänge.

Außerdem nimmt die Gleitlagertechnologie gerade mal 2 Minuten an Service pro Woche in Anspruch, um die Ablagerungen abzusaugen. Geschmierte Maschinen benötigen neben dem Säubern rund 7 Minuten, um das Schmiermittel einzubringen.





Wertarbeit & Präzision

Wertarbeit made in Germany

Die Präzision der Fertigung mit ausgewählten Lieferanten sichert die Qualität und Lebensdauer der Maschinen und somit auch die Qualität Ihrer hochwertigen Werkstücke, die Sie mit unseren Maschinen bearbeiten.



Höchste Präzision

Bei UNIFLEX gewährleisten wir durch präzise Fertigung und Zusammenarbeit mit ausgewählten Lieferanten die Qualität und Langlebigkeit unserer Maschinen. Unsere exakt gefertigten Maschinenbauteile sichern höchste Präzision für Ihre Werkstücke. Zudem bieten wir eine zweijährige Funktions- und Materialgarantie auf alle Geräte, um Ihnen maximale Zuverlässigkeit zu garantieren.

Innovation & höchste Qualität

Nachhaltige Weiterentwicklung

UNIFLEX baut auf seinen Innovationsvorsprung und entwickelt praxisnahe, ergonomische Maschinen für die Schlauchherstellung und -reparatur kontinuierlich weiter.

Gleitlagertechnologie – Die innovative Basis

Unsere hochpräzisen, selbstschmierenden Gleitlager sind essenzieller Bestandteil unserer Maschinen. Sie ermöglichen einen geräuscharmen Betrieb mit niedrigen Reibwerten, hoher Belastbarkeit und exzellenter Stoßfestigkeit – ideal für den Trockenlauf.

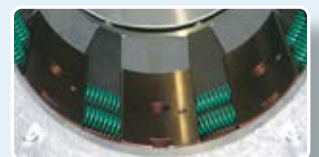
Digital speed control

Speed Control – digital geregelter Stromteiler für präzise Maschinenbewegung. Mit unserem neuen, digital gesteuerten Stromteiler für Produktionspressen lässt sich die Pressgeschwindigkeit genau einstellen und das Werkstück wird schonender umgeformt.

CMA – Crimp Manager App by UNIFLEX

Innovatives APP Management für online Datenaustausch zwischen Schlauchpresse und zentraler Verwaltung.

UMAT 2 – Mobile Arbeitsstation



Individuell und Flexibel

Modularität und Vielseitigkeit für maßgeschneiderte Lösungen

UNIFLEX steht für Perfektion in Präzision. Unsere modular aufgebauten Schlauchpressen ermöglichen maßgeschneiderte Lösungen für vielfältige Anforderungen. Durch kontinuierliche Marktbeobachtungen und Kundenbedarfsanalysen entwickeln wir fortlaufend neue Module und Modelle, um den wachsenden Bedürfnissen unserer Kunden gerecht zu werden.

UNIFLEX Schlauchpressen zeichnen sich durch ihren modularen Aufbau aus. Dies ermöglicht die flexible Anpassung an verschiedenste Anforderungen und Anwendungen. Marktanalysen und Kundenbedarfsstudien fließen direkt in die Entwicklung neuer Module und Modelle ein.



Anwender-Orientierung

Durch den kontinuierlichen Austausch mit unseren Kunden integrieren wir Praxiserfahrungen gezielt in die Weiterentwicklung unserer Serienprodukte. Aspekte wie Handhabung, Bedienbarkeit, Sicherheit und Ergonomie stehen dabei im Mittelpunkt.



Individuelle und Flexible Lösungen Von der Beratung zur Einzelanfertigung

- Entwicklung und Konstruktion Ihrer nächsten Arbeitsmaschine exakt nach Ihren Bedürfnissen
- Kundenspezifische Anpassungen
- Optimierungen



- Eigens gefertigte Steuerungssoftware für den individuellen Bedarf
- UNIFLEX entwickelt und programmiert die passende Software
 - Intuitiv, inklusive Visualisierung
 - Bedienung via Touchscreen oder App
 - Produktionsintegriert und vernetzt
- Modifikationen nach Ihren Wünschen

Gewährleistung, Service & Präsenz

Partnerschaft auf Augenhöhe

Bei UNIFLEX steht eine enge, flexible Zusammenarbeit mit unseren Kunden im Mittelpunkt. Wir hören zu, analysieren Feedback und entwickeln Lösungen, die Betrieb und Verfügbarkeit unserer Maschinen kontinuierlich optimieren.

Zuverlässigkeit & Service

Unsere Produkte stehen für Präzision und Langlebigkeit – weltweit. Mit über 50 Jahren Erfahrung bieten wir persönliche Beratung, Schulungen, Logistiklösungen sowie Test- und Demonstrationsvorführungen. So können Sie sich auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren.

Direkte Unterstützung – Einfach & schnell

Ob Wartung, Reparatur oder Fernwartung – wir sind für Sie da. Ein zentraler Ansprechpartner kümmert sich um Ihre Anliegen, damit Ihre Maschinen jederzeit einsatzbereit bleiben.

Schulungen für maximale Effizienz

Lernen Sie in unseren Schulungen, wie Sie Ihre Maschinen sicher und effizient nutzen. So holen Sie das Beste aus Ihrer UNIFLEX Lösung heraus.



- Lieferzeiten optimieren (verkürzen)
- Risiken minimieren
- Transportkosten senken
- Flexibel auf Veränderungen reagieren

**Authorised
Economic
Operator**

Zoll & Compliance auf einen Blick:

- Zollrichtlinien
- Ausfuhrbestimmungen
- Exportanmeldungen
- Einfuhrprozesse
- Dokumentenmanagement

Besuchen Sie unsere Showrooms in unseren weltweiten Niederlassungen und erleben Sie UNIFLEX-Technologie live. Entdecken Sie unsere innovativen Lösungen und lassen Sie sich von unseren Experten beraten. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!



China



Indien



USA



Uruguay



Singapur

Produktauszug aus unserem Sortiment

Mit einer breiten Produktpalette für alle Anwendungen und Schlauchdurchmesser bietet UNIFLEX der Branche alles, was sie braucht, um ihren Kunden jederzeit eine optimale Produktions-, Montage-, Reparatur- und Service-Qualität zu liefern.

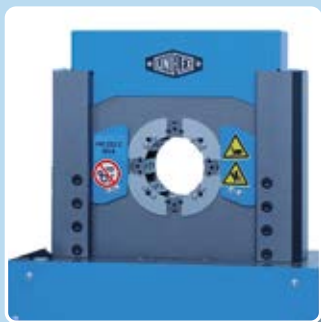


Servicepressen

Geeignet für Service und Werkstatt



Trennmaschinen



Produktionspressen

Geeignet für Serienfertigung



Absauganlagen



Steuerung

Software, Vernetzung & Peripherie



Prüfstände

Druckprüfung



Schälmaschinen



C-Pressen



Prägemaschinen



Einstoßmaschinen



Reinigungsgeräte



Sondermaschinen

„ Spezielle Pressen für Niederdruckarmaturen “



SL 3-16 M.3



SL 3-32 M



SL 3-75



Technische Daten	SL 3-16 M.3*	SL 3-32 M*	SL 3-75*
Presskraft (kN/Ton)	30/3	200/20	500/50
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+31,7 / +1,24	+36,7 / +1,44	+55 / +2,16
Industrie	5/8"*	1 1/4" **	3"*
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	38,6 / 1,52	88 / 3,46	115 / 4,52
Backentyp Ø	150: 6,9 und 14,9 mm	263.2	239
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	10 / 0,39	68 / 2,68	75 / 2,95
L x B x H (mm)	340 x 143 x 780	216 x 165 x 348	420 x 520 x 550
Gewicht (kg)	20	28	88
Zubehör			
Aggregat	–	–	✓

* Abhängig von der Armatur. ** Mit Grundbacken. *** Nicht für QDC 239.5 geeignet.

First-Class Advantages



Schmierungsfrei

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten 20% mehr Effizienz und weniger Verschleiß, ohne das Werkzeug zu verschmutzen.



Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

Einstiegsmodell.



Ergonomisch

Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.



Nachhaltig

Energieeffizient und langlebig.

Niederdruckarmaturen



Einfacher und schneller Backenwechsel mit dem QDC-System

Mit dem neuen QDC-System gelingt der Wechsel der Pressbacken schneller und einfacher als je zuvor. Alle Backen sind ordentlich verstaut und jederzeit griffbereit – für mehr Effizienz und Produktivität.

Das QDC-System passt perfekt zur SH 2XL Presse und funktioniert ausschließlich mit den PB 263.3 Pressbacken, die im QDS 263 B-8-RAL 7021 untergebracht sind. Dieses praktische Zubehör lässt sich bequem auf einem Tisch montieren und bietet Platz für acht Backensätze, sodass der Wechsel in kürzester Zeit erledigt ist.

Übrigens: Diese Zubehörkombination ist auch mit anderen SH 2 Modellen kompatibel.



SH 2 M Ecoline

SH 2 M H2

SH 2 P

SH 2 A

SH 2 LA

SH 2 XL

Technische Daten	SH 2 M Ecoline	SH 2 M H2	SH 2 P	SH 2 A	SH 2 LA	SH 2 XL
Presskraft (kN/Ton)	900/90	900/90	900/90	900/90	450/45	900/90
4 Spiral + 1-teil. Armatur	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	3/4"	1 1/4"
4 Spiral + 2-teil. Armatur	1"	1"	1"	1"	5/8"	1"
Max. Pressbereich** (mm/Zoll)	63 / 2,48	63 / 2,48	63 / 2,48	63 / 2,48	63 / 2,48	63 / 2,48
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+22 / +0,87	+22 / +0,87	+22 / +0,87	+22 / +0,87	+22 / +0,87	+27 / +1,06
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	77 / 3,03	77 / 3,03	77 / 3,03	77 / 3,03	77 / 3,03	82 / 3,22
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95	75 / 2,95
Backentyp	263.2	263.2	263.2	263.2	263.2	263.2
Pressweg (mm)	8	8	8	8	8	12
Antrieb	Manuell	Manuell	Pneumatisch ***	1~VAC	1~VAC	12 oder 24 V DC oder 1 Ph 110/220 V, 50/60 Hz.
Gewicht (kg)	29	32	33	41	56	80

PUM 0.8/3.2-700 bar

Das mobile Hochdruckaggregat liefert 700 Bar – leistungsstark, kompakt und vielseitig. Es ermöglicht mit einem handelsüblichen Akkuschauber (mind. 25 Nm) den hydraulischen Antrieb manueller Werkstattpressen für 1"-Schläuche (4SH/R15).



UMAT 2 – Mobile Arbeitsstation



UMAT 2

L x B x H (mm):
605 x 520 x 660
Gewicht (kg): 70
Leergewicht (kg): 28
2x Lagerbox:
LB 400 D 99150



Inhalt im Lieferumfang nicht enthalten.

„ Wie wäre es mit einer schmierungsfreien Presse? “



Gleitlagertechnologie

- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%.
- Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



HM 200



SC 3

SC 4



SH 4



SH 7

Technische Daten	HM 200 Ecoline* HM 200	SC 3 Ecoline*	SC 4 Ecoline* SC 4 Ecoline C.2	SH 4 Ecoline* SH 4 Mobileline	SH 7* SH 7 S**
Presskraft (kN/t)	1.300/130	1.200/120	1.800/180	1.800/180	2.400/240; 3.200/320**
4 Spiral + 1-teil. Armatur	1½"	1½"	2"	2"	2"
4 Spiral + 2-teil. Armatur	1¼"	1¼"	2"		
4/6 Spiral + 2-teil. Armatur			1½"	1½" (6-sp 1¼")	1½"
Industrieschlauch	2"	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich (mm)	70	70	70	70	82
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	75/2,95	100/3,94	100/3,94	110/4,33	90/3,54
Öffnungsweg	+30	+35	+35	+27	+24
Backentyp	239	239-xx-Ø	239-xx	239-xx-Ø	239-xx/265
Pressweg (mm)	8	12	12	12	8
Einsatzart	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil

First-Class Advantages



Schmierungsfrei

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten 20% mehr Effizienz und weniger Verschleiß, ohne das Werkzeug zu verschmutzen.



Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

Einstiegsmodell.



Ergonomisch

Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.



Nachhaltig

Energieeffizient und langlebig.

App kompatibel



	SC = Presswerkzeug mit Zylinder	SH = Hohlkolben-Presswerkzeug
Schmierunfsfrei	★★★	★★★
Servicefreundlichkeit	★★★	★★
Kompakt	★★	★★★
Leicht-Gewicht	★★	★★★
Zugänglichkeit des Werkstücks	★★★	★★
Schmutzempfindlichkeit	★★★	★
Nachhaltig	★★★	★★
Preiswert	★★	★★★
Gut geeignet für	Werkstatt-Einsatz	Mobilien Einsatz
Werks-Garantie in Jahren	3	2



SC 6 | SC 6 S



SH 6



SH 10 i
SH 10 i XL



SC 12 i

SC 6 Ecoline* SC 6	SC 6 S Ecoline SC 6 S	SH 6 Ecoline* SH 6 Mobileline SH 6 S Ecoline SH 6 S Mobileline	SH 10 i Ecoline SH 10 i SH 10 i XL Ecoline SH 10 i XL*	SC 12 i A SC 12 i C.2*
2.000/200	2.800/280	2.400/240; 2.800/280	2.800/280	3.700/370
2"	2"	2"	2"	3"
1½"	2"	1½" / 2"	2"	3"
3"	3"	3"	4"	4"
102	102	102	145	145
110/4,33	110/4,33	110/4,33	126/4,96	126/4,96
+45	+45	+41; +45;	+45; +61	+61
239-xx/266	239-xx/266	239-xx/266	239-xx/237L	239/237L
17	17	12/12/20/20	17	17
Werkstatt	Werkstatt / Mobil	Werkstatt / Mobil	Werkstatt	Werkstatt

QDS 239 B

QDC 239.5

Mobiler Einsatz



Einfacher und schneller Backerwechsel mit dem QDC-System.



Die CRIMP MANAGER APP by UNIFLEX Eine moderne Unterstützung für die mobile Schlauchfertigung

NEUE
APP



Innovatives APP Management für online Datenaustausch zwischen Schlauchpresse und zentraler Verwaltung

Mit der Crimp Manager App by UNIFLEX haben Sie bei jedem Einsatz die notwendigen Pressdaten immer aktuell und komplett auf Ihrem Smartphone oder Tablet – online sowie offline – dabei. Dank moderner, innovativer Software können Pressvorgänge als Favoriten gespeichert und via Bluetooth direkt an die Schlauchpresse gesendet werden. Nach dem Pressvorgang werden alle relevanten Daten automatisch erfasst und über das Internet an Ihren Server zurückgesendet. So wird eine effiziente und lückenlose Dokumentation möglich.



Design Leaflet

Individuell eigenes Design festlegen.

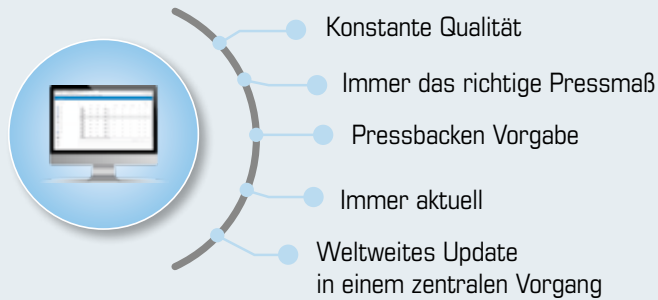
Funktionen individuell
passend für den Kunden festlegen.



Behalten Sie den Überblick über Ihre Produktionsdaten

Der CRIMP MANAGER by UNIFLEX ermöglicht Ihnen die Protokollierung und Analyse aller Pressvorgänge. Detaillierte Auswertungen und individuelle Berichte nach Gebiet, Kunden oder Produkten können einfach und bequem am Computer mit den gewonnenen Daten über die App erstellt werden. Dies ermöglicht präzise Bestellprognosen, Bedarfsanalysen und Verbrauchsdaten.

Sicherheit



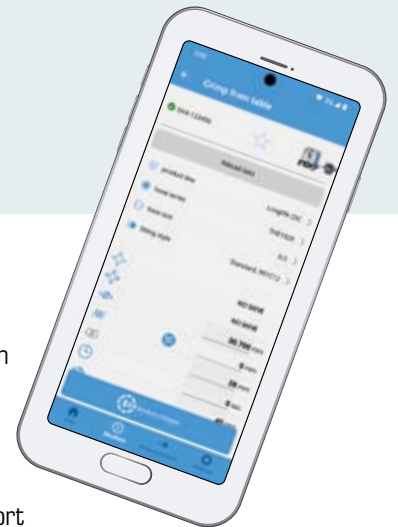
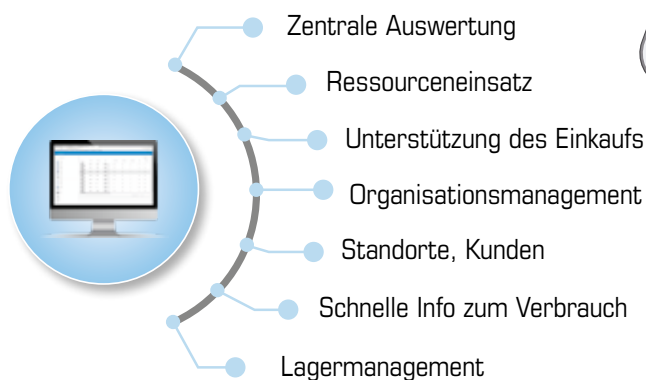
Effizienz



Nachverfolgung



Analyse



„Wie wäre es mit einem feststehenden 6-Uhr-Backen?“



Feststehender 6-Uhr-Backen zum sicheren Einlegen der Armatur – immer auf einer festen Arbeitshöhe.



HM 3 H



HM 222



HM 225



HM 230



HM 375 I
HM 380

Technische Daten	HM 3 H	HM 222	HM 225	HM 230	HM 375	HM 380	HM 400
Presskraft (kN/t)	750/75	1.350/135	1.600/160	1.800/180	3.150/315	3.400/340	3.750/375
4/6 Spiral + 1-teil. Armatur	¾"	1¼"	1¼"	2"	2"	2½"	3"
4 Spiral + 2-teil. Armatur	¾"	1"	1¼"	2"			
4 Spiral + interlock		¾"	1"	1¼"	2"	2½"	3"
Industrieschlauch	2"	2"	2"	3"	4"	4"	6"
Länge Grundbacken (mm)	100	75	90	110	126	126	150
Max. Pressbereich (mm) / Öffnungsweg	70/+35	70/+35	70/+40	102/+40	165/+70	165/+70	190/+130
Backentyp	239-xx-Ø-yy	239	239-xx-Ø-yy	239-xx/266	237 L/239-xx	237 L/239-xx	554/239-xx
Pressweg (mm)		12	8	17	20	20	50

First-Class Advantages

- Schmierungsfrei**
Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten 20% mehr Effizienz, weniger Verschleiß ohne das Werkzeug zu verschmutzen.
- Universal**
Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.
- Feststehender 6-Uhr-Backen**
Feststehender Pressbacken zum sicheren Einlegen der Armatur.
- Geräuscharm**
Sehr geräuscharmes Hydrauliksystem.
- Ergonomisch**
Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.
- Nachhaltig**
Energieeffizient und langlebig.

Industrieller Crimp Calculator



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.



Technische Daten	HM 465	HM 495	HM 660 i	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN/t)	4.800/480	6.000/600	8.000/800	6.000/600	12.000/1.200
4/6 Spiral + 1/2-teil. Armatur	3"	3"	3"	3"	3"
4/6 Spiral + interlock	3"	3"	3"	3"	3"
Industrieschlauch	8"/12"***	8"/12"***	10"	12"/16"***	10"
Länge Grundbacken (mm)	150	150	200	250	200
Max. Pressbereich (mm) / Öffnungsweg	310/+150	310/+150	325/+120	450/+180	325/+120
Backentyp	239-xx/237L/245	239-xx/237L/245	239-xx/237L/246	239-xx/237L/298	239-xx/237L/246
Pressweg (mm)	80	80	50	100	50

*** Für Rohrflansche mit Sonderbacken

Schmierungsfrei	★ ★ ★
Servicefreundlichkeit	★ ★ ★
Kompakt	★ ★
Leicht-Gewicht	★
Zugänglichkeit des Werkstücks	★ ★ ★
Schmutzempfindlichkeit	★ ★ ★
Nachhaltig	★ ★ ★
Preiswert	★ ★ ★
Gut geeignet für	Dauerbetrieb
Werks-Garantie in Jahren	3



Ergonomische Bedienbarkeit



Extra schlanke Maschinen für eine ergonomische Bedienbarkeit.





HM 2000

Technische Daten	HM 2000
Presskraft (kN/Ton)	20.000/2.000
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓
Steuerung	Control IPC
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	530/20,8
Öffnungsweg (mm/Zoll)	200/7,8
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	850
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	300/11,8
Werkzeug L x B x H (mm)	ca. 2.400 x 1.300 x 3.700
Aggregat L x B x H (mm)	ca. 2.000 x 1.000 x 1.300
Gewicht Werkzeug (kg)	ca. 16.000

Steuerungen Control A | C.2 | IPC

Die Steuerung Control C.2 und Steuerung IPC mit intuitiver Nutzerführung für UNIFLEX Schlauchpressen, Prüfeinrichtungen und weitere Produkte verfügen über eine farbige Bedienoberfläche mit Touch-Funktion. Arbeitserleichternd sind ihre erweiterte Anzahl standardisierter Menüs (Schnell-Start-Menü und Produktionsmenü) sowie die Möglichkeit, Menüs und Funktionalitäten aus allen Applikationen heraus zu individualisieren. Neu ist auch die zentrale Steuerungsmöglichkeit über HID, d.h. mittels Windows-Endgeräten. Zusätzlich ist es möglich, mit der PFM-Option die integrierte Qualitätssicherung zu dokumentieren, sowie Produkt- und Maschinendaten nachzuverfolgen.



Control A

Manuelle Tasterbedienung

Nur für Service- und Werkstattmaschinen



Control C.2

Control C.2 mit Zubehör Schutzklappe 807.2

HMI mit 7" Widescreen-Touch-Panel

Schnittstellen:

Ethernet RJ45

USB

Serieller Port (COM)

Profinet

Profibus



IPC

Industrie-PC mit 12" Touch-Panel

integrierter RFID-Reader

Schnittstellen:

Ethernet RJ45

USB 3.1

Serieller Port (COM)

Profinet

Profibus

CAN-Bus

Vorteile der UNIFLEX IPC Steuerung:

- **Intuitive Bedienung** – Benutzerfreundliches Interface für eine einfache und schnelle Steuerung.
- **Maximale Präzision** – Exakte Steuerung aller Maschinenparameter für höchste Wiederholgenauigkeit.
- **Flexibilität** – Anpassbare Programme für verschiedene Anwendungen und Materialien.
- **Smarte Automatisierung** – Effiziente Arbeitsabläufe durch speicherbare Abläufe und Automatisierungsoptionen.
- **Echtzeit-Diagnose** – Umfassende Überwachung und Fehleranalyse für eine schnelle Wartung.
- **Zukunftssicher** – Updates und Erweiterungen sorgen für langfristige Investitionssicherheit.
- **Netzwerkfähigkeit** – Einbindung in bestehende Systeme für eine vernetzte Produktion.
- **Windows-tauglich** – Kompatibel mit Windows für nahtlose Integration.
- **Hochauflösendes Display** – Klare Darstellung und einfache Bedienung.
- **Leistungsstarker Prozessor** – Schnelle Verarbeitung und reibungslose Abläufe.

Die UNIFLEX IPC Steuerung kombiniert Benutzerfreundlichkeit, Leistung und Präzision – für eine effiziente und zuverlässige Schlauchbearbeitung.

STEUERUNG IPC



START MENÜ



INFO – UMFORMUNGEN, 2 FREIE ZÄHLER – SERVICE, KONTAKT



WERKSTATT-MODUS - SCHNELL-MENÜ



Eingabe von Pressmaßdurchmesser, Korrekturwerten und Pressbacken (automatisch).

QDC - ABRUF DER PRESSBACKENWECHSELPOSITION UND DES VORGESCHLAGENEN PRESSWERKZEUGSATZES

PRODUKTION PER PRESSMASS-MODUS



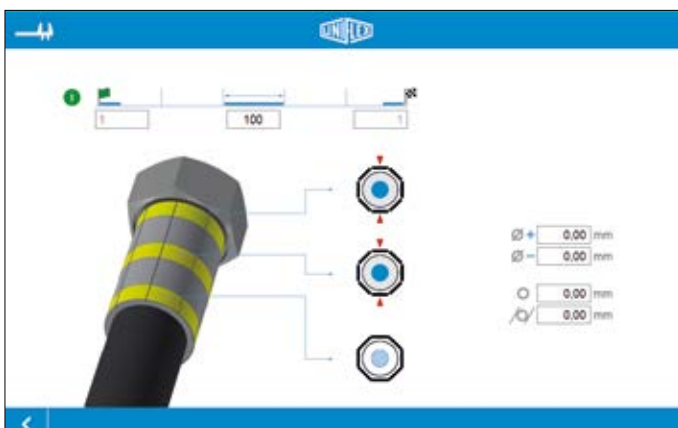
Eingabe von Pressmaß, Korrekturwerten, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken (automatisch).

PRODUKTION PER DRUCK-MODUS



Eingabe von Druck, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken.

MESSSCHIEBER



Mit dem Messschieber kann das Ergebnis der Umformung mittels eines frei wählbaren Toleranzbereiches geprüft werden. Dazu das Werkstück an der durch das rote Dreieck angezeigten Stelle messen.

LABEL



Mit dem Label-Drucker und dem UNIFLEX Label System ULS kann automatisch für jedes Werkstück ein Label gedruckt werden, das anschließend manuell auf das Werkstück geklebt wird. Die Farbcodierung kann in jedem Jahr gewechselt werden, so ist das Alter der Schlauchleitung jederzeit erkennbar.

MULTISTEP



Mit der Intervall-Umformung ist es möglich, einen Umformvorgang in mehreren Stufen (mit verschiedenen Umformdrücken oder Pressdurchmessern, sowie unterschiedlichen Öffnungsdurchmessern) durchzuführen.

CMK

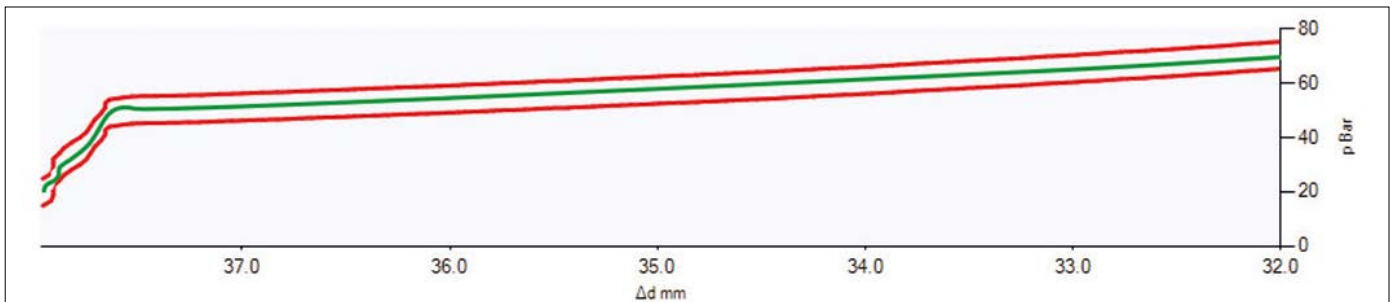


Die Maschinenfähigkeits-Kennzahl (CMK) beschreibt die Fähigkeit der Maschine, die gestellten Anforderungen zu erfüllen. Mit der Funktion CMK in der Steuerung ist es möglich den aktuellen Status der Maschinenfähigkeit laufend während der Fertigung zu überwachen (Integrierter Algorithmus zum Nachweis).

PFM



Die PFM-Funktion ermöglicht die permanente Überwachung des Pressdruckes bzw. des Pressdurchmessers während der Fertigung. Verlässt ein Parameter den angelernten Soll-Bereich wird die Verpressung sofort gestoppt und dem Bediener eine Meldung angezeigt. Damit können fehlerhafte Bauteile bereits während der Produktion mit großer Sicherheit erkannt werden.



Das Überwachungs-System vergleicht im Millisekundentakt den Pressdruck und stoppt bei einer Abweichung sofort den Pressvorgang. Die Funktionalität ermöglicht die Erkennung von Doppelpressungen, Verwendung falscher Pressbackendurchmesser, Einsatz nicht konformer Werkstücke (fehlerhafte Auswahl von Presshülsen, Pressnippeln und Schläuchen), fehlerhafter Ausführung der Schlauchschälung und auch eine unvollständige Vormontage der Bauteile. Alle diese Daten werden aufgezeichnet und können jederzeit abgerufen werden.

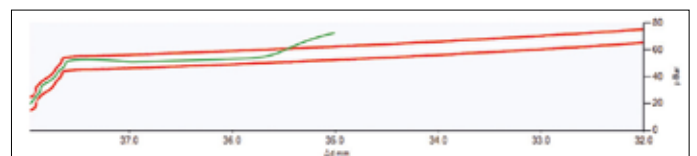
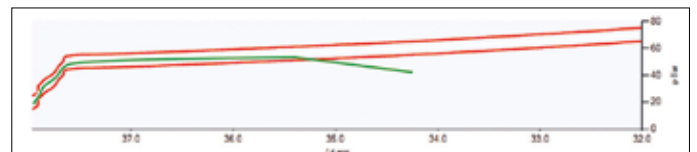
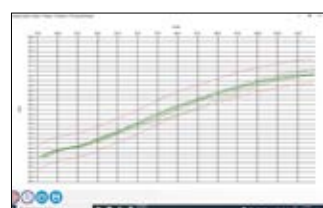


DIAGRAMME VERGLEICHEN



Zusätzlich können Diagramme der Datensätze hier direkt von den gepressten Werkstücken aufgerufen werden.

JOB-MODUS

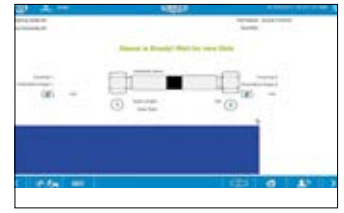


Der Job-Modus ermöglicht ein gesteuertes Abarbeiten von mehreren Aufträgen in der Fertigung. Es ist zudem möglich, mehrere Aufträge aus verschiedenen Datensätzen in der Datenbank in einen Arbeitsauftrag zusammenzuführen. Dazu wird den einzelnen Datensätzen eine Stückzahl zugewiesen.

QUEUE-MODUS



QUEUE-EINSTELLUNG



Der Queue-Modus führt in einer Datenbank hinterlegte einzelne Pressdatensätze in der Fertigung nacheinander aus. Somit können für einzelne Werkstücke spezifische Parameter vorgeben und rückgemeldet werden (z.B. One-Piece-Flow).

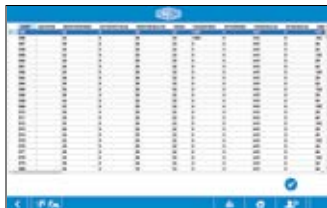
IoT - INTERNET OF THINGS



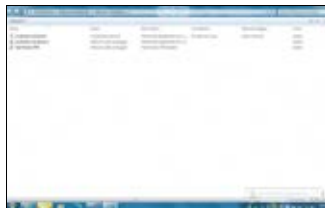
IoT Auswahlmenü



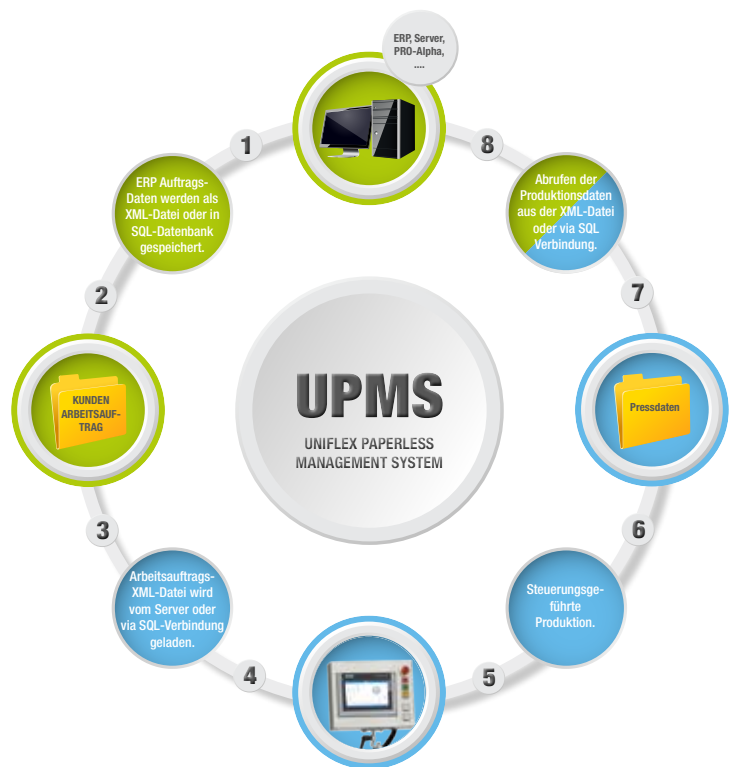
Dateipfad Einstellung
(Part table, Job folder, Queue folder)



In der Logdatei-Übersicht werden gespeicherte Pressparameter angezeigt.



Netzwerkeinstellungen



USB-SPEICHERMEDIUM



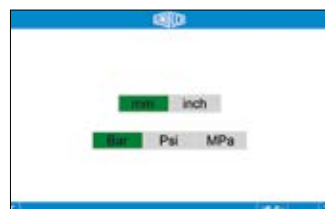
Das Laden der Daten vom USB-Speichermedium war erfolgreich.

RFID



Der RFID-Reader ermöglicht die automatische Anmeldung an der Maschine mit einem RFID-Chip.

EINSTELLUNG MASSEINHEIT



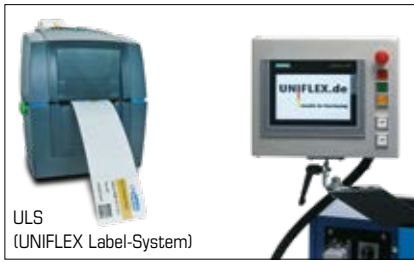
Im grünen Bereich wird die aktuell eingestellte Maßeinheit angezeigt. Durch Antippen einer Taste wird die entsprechende Maßeinheit eingestellt.

EINSTELLUNG SPRACHE



ULS Labeling System

ULS.2-C



ULS.2-APP für Tablet oder PC

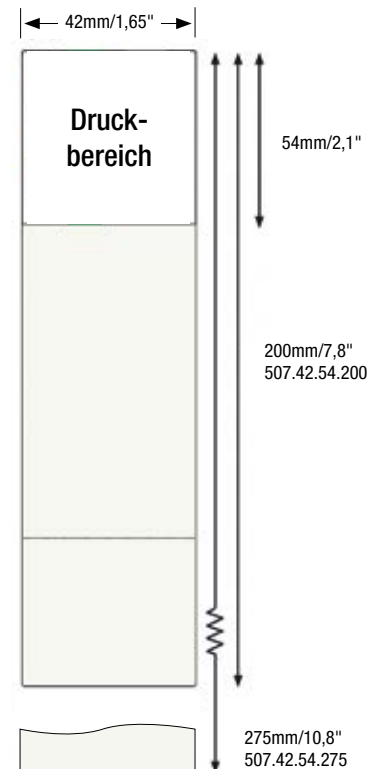


Vorteile des integrierten Kennzeichnungssystems

- Die Nutzer erkennen am Label, welche Schlauchleitungen zu welchem Zeitpunkt ersetzt werden müssen.
- Die zu prüfenden Schlauchleitungen können durch das Label vom Nutzer erkannt werden.
- Verbessert die vorbeugende Wartung.
- Reduziert Reparaturkosten.
- Verhindert Maschinenstillstand und Ausfallzeiten.
- Werbung für ihr Unternehmen.

UNIFLEX Labeling System – ULS Ecoline

Teile-Nummern ULS ECOLINE				
Pos.	Artikel	Inhalt	Teile-Nr.	
1	Drucker		ULS.2-C ULS.2-APP	Bei Benutzung unserer IPC. Bei Benutzung mit App über Handy oder Tablet.
2	Farbband für Drucker	Kassette mit Etiketten, weiß (schwarz) (74 Meter)	888.469	
3	Rolle/Nr.	Stückzahl pro Rolle		Beschaffenheit
	507.42.54.200	900	200 mm 2 Zoll Schlauch	- Transparente vorgedruckte Folie. - Oberflächenstabiles Hochleistungsvinyl. - Speziell entwickelt für die Oberflächen von Gummi- und Thermoplastschläuchen.
	507.42.54.275	900	275 mm 2 Zoll Schlauch	



Pressbacken Satz	Ø mm																			
263	6,8	9	12	14	17	20	24	28	32	36	40	44	47							
239 & 239-xx	6,8	9	10	12	14	16	17	19	20	22	24	26	27	28	30	31	32	34	36	38
	39	40	43	44	46	47	48	50	51	53	54	55	56	57	62					
263	0	10	15	16	18	19	22	23	26	27	30	38	42	46	48					
265	54	57	62	67	71	74														
266	54	57	62	67	71	74	78	84	86	92	94									
280	6,8	9	12	14	17	19	20	22	25	28	32	36	38	40	44	47	50	54	57	
237	54	57	62	67	71	74	75	78	84	86	90	96	103	106	111	114	116	119	121	131
	133	135	137																	
554	57	62	67	71	74	78	84	86	90	96	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156
245	103	106	111	116	121	126	131	136	146	156	170	185	200	230*	265*	275*	305*			
246	136	146	156	170	185	200	215	230	245	260										
247	96	106	126	131	136	146	156	170	185	200	215	230	245	260	275	290	305			
298	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380										
299	400	500	600																	

* Spezial-Backen

Zubehör und Optionen für Control C.2 / IPC

Artikelnummer + Beschreibung		Artikelnummer + Beschreibung	
Zubehör			
Bestellnummer: Calb CtrIC C.2 (Software + Hardware) Die einfache Kalibrierung Ihrer Maschine mittels digitaler Messung über die Software und den Kalibrierdorn.		BCR Ctrl-BT Barcode-Scanner	
TA(A) Tiefenanschlag		800.610 Fußmaus als separate Bestätigungstaste für Messschieber.	
PS.2 Double Doppel-Fußpedal		807.602 Touch Panel mit 1800 mm Zuleitung. (Controller kann auf der linken Seite platziert werden)	
Schutzklappe 807.2 und 807.3		IPC Display-Schutzfolie 807.867 Ablageblech-Kit 807.872	
CaliperV2 3inch-BT 200 mm		CaliperV2 4inch-BT 300 mm	
807.112 Verlängerungskabel Unimatic B, E, C.2, Länge 1700 mm		QDS 239	
OCS 10 retro Kamera-System – die Alternative zum Spiegel, zur besseren Sicht auf das Werkstück.		QDS 263	
TU-Rack 18-PB239 Werkbank für diverse Maschinen inkl. PB-a.		265.2 Drehteller	
Spiegel SHS + SHS Universal Ermöglicht das Beobachten der hinteren Armaturenposition von der Bedienerseite.		PUM 0.8/3.2-700 BAR Akkuschauberantrieb 13 mm Außensechskant min 25 N/m	
LUF Licht auf der Rückseite der Maschine.		UMT-V	
Optionen			
RFID Reader zum Anmelden RFID CTRCC RFID TAG: 888.708 Optional für C.2. Standard bei IPC		Digital speed control Speed Control – digital geregelter Stromteiler für präzise Maschinenbewegung. Mit unserem neuen, digital gesteuerten Stromteiler für Produktionspressen lässt sich die Pressgeschwindigkeit genau einstellen und das Werkstück wird schonender umgeformt.	

Artikelnummer
+ Beschreibung

Artikelnummer
+ Beschreibung

Zubehör

TU & TU 4 Ecoline

Stahl-Universaltisch bis 800 kg
Tragfähigkeit

TU



TU 4 Ecoline



PTS SYSTEM

Kennzeichnen und Pressen in einem
Arbeitsgang gemäß DIN 20066, EN 853,
EN 854, EN 856, EN 857.

PTS 52: Zeichen 4,0 x 2,0 mm/Prägetiefe
ca. 0,3 - 0,5 mm
PTS 32: Zeichen 3,0 x 1,5
mm/Prägetiefe ca. 0,3 mm



QDS 239 S

(inkl. TU-QDS F 239I und
Befestigungsschrauben)
PB-Ablage 239/239 L und 232 L/237
L direkt an die Maschine oder Wand
geschraubt.
Als mobile Ablage von Backentyp
239/239 L und 232 L/237 L.



Winkelskala

238.11 (HM 3xx) doppelseitig
239.21 (HM 220/HM 222) 2-seitig
255.14 (HM 225) 2-seitig
1280.5 (HM 230)
266.429.2 (SC 6)



QDS 280 B RAL 7021

Pressbacken-Rack für bis zu 9 Satz PB
280



Wheelboard 2

WB 2
LxBxH (mm): 615x415x175
Eigengewicht (kg): 3,5
Traglast (kg): 300



QDS 239 B RAL 7021 QDS 263 B-8-RAL 7021



Wheelboard 12

WB 12
LxBxH (mm): 1.740x760x200
Eigengewicht (kg): 110
Traglast (kg): 800
Öldicht



QDS 239 R

(inkl. TU-QDS F 239I)
Zur sicheren Aufbewahrung der Pressba-
cken. Zur Montage auf Werkbank oder TU



Öl-Kühler

Reduzierung der Öltemperatur und
Sicherstellung konstanter Fertigungs-
qualität



QDS 239 T

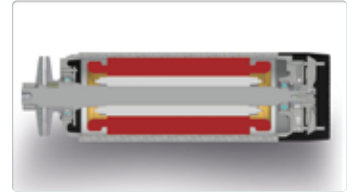
Pressbackenrollwagen, Ausführung mit
einseitiger Pressbackenablage (inkl. TU-
QDS F 239I und Rollen)



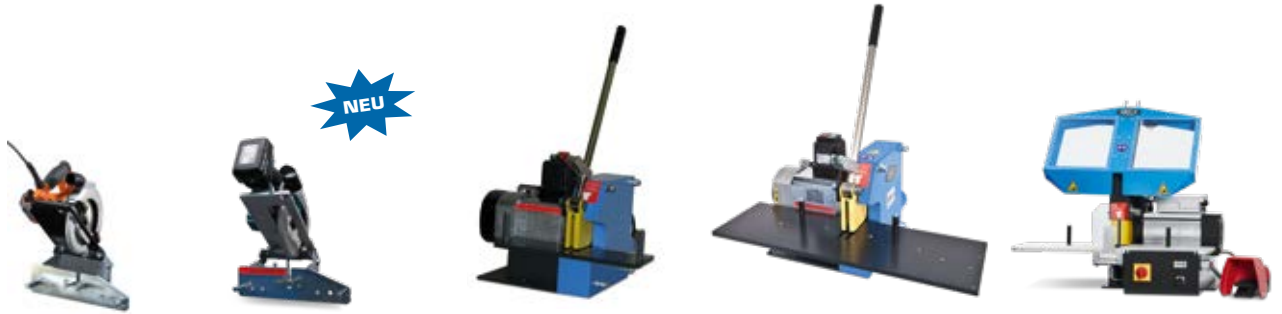
QDS-HD



Wie wäre es mit einer Trennmaschine mit speziellem Schneidemotor? “



- Mit integrierter Bremse – weniger als 10 sek. Stillstandszeit des Trennmessers
- Massive doppelt gelagerte Welle
- Kompakt und sehr effizient
- Trennmesser aus sorgfältig geprüften Werkstoffen



EM 1

EM 1 S | EM 1 SB



EM 3



EM 4



EM 6

Technische Daten	EM 1*	EM 1 S EM 1 SB*	EM 3*	EM 3 Ecoline	EM 3 DC	EM 4* EM 4 DC
Werkstatt 4/6-Spiralschlauch	-	1"	1¼"	1"	1¼"	1½" / 1¼"
Produktion 4-Spiralschlauch	-	-	¾"	-	-	1¼" / -
Industrie	1¼"	1¼"	2"	1¼"	2"	2"
Absauganschluss (mm)	-	- / Ø 30	Ø 80	Ø 40	Ø 40	Ø 80 / Ø 40
Antrieb (kW)	1,2 kW 1~VAC	1,2 kW 1~VAC / Batterie	3 kW 1~VAC	1,8kW 1~VAC	12 V/24 V 2,0/3,2 kW	3 kW 1~VAC / 2,0 kW 12VDC
Trennmesser (mm)	TM 190x2,0x30 TM 190x2,0x15.875	TM C 190x2x30 / TM C 160x2,5x20	TM 275x3x30	TM G 200x1,6x25,4	TM 250x2x40Z	TM C 275 x 3 x 30 / TM C 250 x 2 x 40
L x B x H (mm)	300x340x310	300x340x310 / 400x300x415	540x440x 300	400x510x540	550x365x410	700x510x700 / 740x365x610
Gewicht (kg)	8	8 / 7,5	50	20	29	60 / 29

First-Class Advantages



Spezieller Bremsmotor

Bedienschutz gem. CE mit weniger als 10 Sek. Stillstandszeit des Trennmessers.



Spezielle Schneidmotoren

Durch einen größeren Antriebsschaft können höhere Kräfte übertragen werden.



Geprüfte Trennmesser

Trennmesser aus sorgfältig geprüfem Material.



Ecoline

Einstiegsmodell.



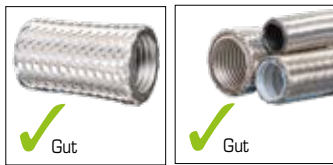
Nachhaltig

Energieeffizient und langlebig.

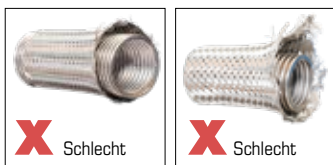
Trennmaschinen für mobilen Einsatz

Trennmaschinen für den mobilen Einsatz mit DC Antrieb 12/24V





USC



Konventionelle Maschine

Unsere USC:

Planetentrennmaschinen für Metallwellschläuche und PTFE Schläuche. Durch das einzigartige Verfahren können die Schläuche schnell und sauber getrennt werden, ohne Aufspleißen des Außengeflechts.

- Verhindert das Aufweiten des Geflechts, perfekte und wiederholbare Resultate
- Verbessert Ihre Produktivität
- Leichtes Montieren der Fassungen
- Verhindert Montage-Unfälle
- Noch mehr Anwendungsmöglichkeiten, für mehr Schlauchtypen, auch für PTFE



EM 8



EM 115




EM 120



EMI 150 |
EMI 200



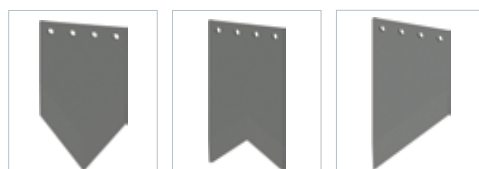
USC 10 | USC 20 |
USC 30

	EM 6 DC	EM 6 M EM 6 P*	EM 6 Ecoline	EM 8 M* EM 8 P	EM 115*	EM 120*	EMI 150*	EMI 200	USC 10* USC 20 USC 30
	2"	2"	2"	2"	3"	3"	4"		
	-	1 1/4"	-	1 1/2"	2"	3"	3"	3"	
	2"	3"	2"	4"	3"	4"	6"	8"	2"/4"/6"
	Ø 40	Ø 60	Ø 80	Ø 80	Ø 100	Ø 100	Ø 102	Ø 102	
	3,2 kW 24 VDC	4,6 kW 3~VAC	2,4 kW 1~VAC	4,6 kW 3~VAC	7,5 kW 3~VAC	7,5 kW 3~VAC	7,5 kW 3~VAC	7,5 kW 3~VAC	4,6 kW 3~VAC 4,6 kW 3~VAC 5 kW 3~VAC
	TM C 250x2x40	TM C 350x3x30 / TM C 350x3x30	TM C 275x3x25,4	TM C 400x4x30 / TM C 400x4x30	TM C 520x4x40	TM C 520x4x40	TMC 520x4x40	TMC 600x6x40	200/250/350
	740x365x 610	745x690x430 / 820x785x755	700x510x700	983x760x875 / 983x760x540	1.210x650 x 1.650	2.024x 1.025x 1.600	1.000x 1.140x 1.460	1.070x 1.620x 1.570	730x670x1.400/ 730x770x1.500/ 900x1.250x1.520
	29	75 / 110	45	122 / 140	245	350	215 kg	240 kg	245/340/580



max. OD:
90 mm /3,45"

UPG 10



V-Form

A-Form

/-Form



Technische Daten	TM	TM G	TM C
Schmutz	exzellent	gut	mittel
Wirtschaftlichkeit/Kosten	gut	gut	gut
Langlebigkeit	gut	gut	exzellent
Nachschleifen	ja	ja	nein
Hoher Drahtanteil	mittel	gut	exzellent
Hohe Gummirate	exzellent	exzellent	exzellent
Hitzebeständigkeit	mittel	gut	exzellent
Eigenschaften			
Schlauch-Eignung	Speziell für 2 Lagen Geflecht-schläuche.	Speziell für 4 und 6 Lagen Geflecht-schläuche.	Abrasiv- geeignet für 4- und 6-lagige Spiralschläuche mit viel Stahl & für saubere Schnitte.

Artikelnummer + Beschreibung		Artikelnummer + Beschreibung	
<p>UWT 2 vs (optional UMS 4 + 514.1) Motorbetriebener Wickeltisch mit Fußpedal, für müheloses Auf- und Abwickeln von Schläuchen bis 1¼" optional mit Längenmessgerät inkl. Standfuß. RPM per Pedal: 0 bis 61 RPM Dornjustierung (mm): min. Ø 330 max. Ø 730 Maximale Beladung (kg): 80 L x B x H (mm): 800 x 900 x 1600 Gewicht (kg): 70 Aufspanndurchmesser (mm): Ø330-730</p>		<p>UMS 4 + 514.1 (Standfuß) Schlauchlängen-Messgerät bis 1¼", Ø1 OD Ø 65 mm, zur Befestigung vor der Schneidemaschine oder am Schlauchwickeltisch. Messbereich bis (m): 999,99 Toleranz (%): 2 - 7 L x B x H (mm): 250 x 260 x 120 Gewicht (kg): 5 Nur metrische Einheit</p>	
<p>UHG 14 + UHG 14 ext UHG 14 Schlauchschiene 2.000 mm und UHG 14 ext. Verlängerung 1.000 mm für alle Trennmaschinen. Schlauch bis 110 mm Außen Ø und DN 75 3 Zoll.</p>		<p>329.1 (für EM 6 M) 323.1 (für EM 8) Rücksetzbarer Schnitzzähler.</p>	
<p>UAT 4 Haspel zum Lagern und Abwickeln von Schlauchleitungen. Ø 1200 mm L x B x H (mm): 1200 x 1200 x 1301 Max. Beladung (kg): 80 Gewicht (kg): 70 Dorn Einstellungen Minimum: Ø 277,5 Maximum: Ø 577,5</p>		<p>UAT 10 Haspel zum Lagern und Abwickeln von Schlauchleitungen. Ø 1500 mm L x B x H (mm): 1300 x 1500 x 1280 Max. Beladung (kg): 250 Gewicht (kg): 130 Dorn Einstellungen Minimum Ø: 277,5 Maximum Ø: 577,5</p>	
<p>USH 4-5 Schlauchhaspel für die einfache Aufbewahrung Ihrer Hydraulikschläuche; bis zu sieben Etagen. Korb-Ø außen/innen (mm): 820/760 Außenmaß(mm): 1000 Etagenhöhe (mm): 310 Korbtraglast (kg): 80</p>		<p>URU 2 URU 2 mit Zubehör Rollenkit 408.2 Max. Breite (mm): 500 Max. Ø (mm): 85-1000 Tragfähigkeit (kg): 240</p>	
<p>513.1 Halteteller mit Fixierbolzen. USH 4-5 Höhe (mm) 1650</p>	 <p>513.1 (Zubehör) Teller für USH 4</p>	<p>TU 4 Ecoline Werkbank für Maschinen (52 x 85 x 75 cm) Max. Beladung (kg): 200</p>	<p>Inhalt nicht im Lieferumfang enthalten</p> 
<p>TU Werkbank für Maschinen (84 x 71 x 75 cm) Max. Beladung (kg): 800</p>		<p>UMAT 2 (Mobile Arbeitsstation) NEU L x B x H (mm): 605 x 520 x 660 Gewicht (kg): 70 Leergewicht (kg): 28 2x Lagerbox: LB 400 D 99150</p>	<p>Inhalt nicht im Lieferumfang enthalten</p> 
<p>327.2220 Laser Schnittlinienanzeige 327.2220 – neues Upgrade-Kit für EM 115.</p>		<p>UMAT 4 (Mobile Arbeitsstation) L x B x H (mm): 800 x 1200 x 755 Gewicht (kg): 160 Schubladen L x B x H (mm): 2 = 564 x 572 x 50 2 = 564 x 572 x 100 Tragkraft Schubladen (kg): 75 Tragfähigkeit (kg): 450</p>	 <p>Layout Beispiel</p>
<p>778.2 Räder, Option für TU und TU 4 Ecoline.</p>			



UVC 25 FSD



UVC 50 FSD

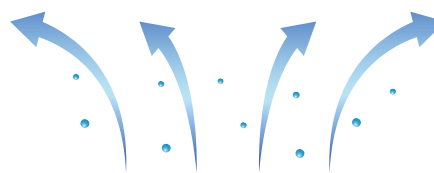


UVC 100 FSD

Technische Daten	UVC 25 FSD	UVC 50 FSD	UVC 100 FSD
Max. Volumenstrom	100 m³/h	400 m³/h	1.280 m³/h
Ventilatorleistung	1.320 m³/h	700 m³/h	1.440 m³/h
Max. Vakuum	2.100 Pa	4.400 Pa	5.300 Pa
Oberfläche des Hauptfilters	2,5 m²	5 m²	10 m²
Antriebsleistung	0,95 kW	3,0 kW	3,0 kW
Antrieb	220-240 Multivoltage	220-240 V / 380-415 V / 440-460 V	220-240 V / 380-415 V / 440-460 V
Ansaugdurchmesser (kg)	Ø80 *	Ø80 *	Ø100 - Ø160 (Ø160 empfohlen)**
Staubsammelbehälter	2,5 l	10 l	12 l
Geräuschpegel	60 dBA	70 dBA	70 dBA
L x B x H (mm)	600 x 570 x 555	1.180 x 730 x 820	950 x 950 x 2.060
Gewicht (kg)	60	215	560
Zubehör			
Rollen	✓	779.2	✓

* Wird ohne Adapter geliefert. ** Wird mit 3 Adaptern geliefert: 160 mm, 125 mm und 100 mm

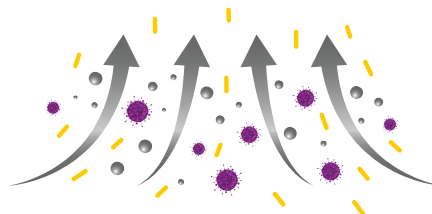
Filterprinzip



Unsere Absaugsysteme sorgen für eine saubere Arbeitsumgebung und erhöhen die Arbeitssicherheit. Dank der integrierten Funkenlöschfunktion wird das Risiko von Bränden minimiert, während Staub und Dämpfe zuverlässig entfernt werden.



- **Funkenlöschfunktion** für maximale Sicherheit
- **Effektive Entfernung** von Staub, Rauch und Gerüchen
- **Speziell optimiert** für Schlauchtrennmaschinen



„ Wie wäre es mit gleichzeitigem Innen- und Außenschälen? “



USM 1 |
USM 2



USM 10 Ecoline I
USM 10 | USM 10 S



USM 100



USM 125



USM 150

Technische Daten	USM 1 / USM 2*	USM 10 Ecoline	USM 10*	USM 10 S*	USM 100*	USM 125*	USM 150*
Innenschälen	5/8" - 2"	5/8" - 2"	5/8" - 2"	5/8" - 2"	5/8" - 2 1/2"	5/8" - 4"	2" - 5"
Außenschälen	3/16" - 1 1/4" / 3/16" - 2"	3/16" - 2"	3/16" - 2"	3/16" - 2"	1/4" - 2"	5/8" - 4"	2" - 5"
Antrieb (kW)	Manuell	0,37	0,37	0,37	1,2 / 1,8	3,3	4,4
Einsatzart	Mobil	Werkstatt	Werkstatt	Werkstatt	Produktion	Produktion	Produktion
Geräuschpegel (dBA)	-	60	60	60	60	< 70	60
L x B x H (mm)	338x465x445	440x440x545	440x440x545	440x440x545	780x620x550	1.600x570x 1.600	2.545x810x 1.500
Gewicht (kg)	16 / 28	50	50	51,5	70	450	700
Werkzeumdrehzahl (rpm)	-	110	110	110	392/592	94	94

Beschreibung



Einfach zu wechseln durch Rastbolzenverriegelung bei der USM 10 S.



Schälwerkzeugauswahl: passend für USM 10 S und den schnellen Werkzeugwechsel.



Schälmesser manuell einstellbar.
1 Werkzeug der USM 10 Ecoline für alle Durchmesser.



Option SFF-TU-USM10

„ Einstoßen und Herausziehen mit ein und demselben Gerät. “



UNE 10



UNE 115



UNE 200

Technische Daten	UNE 10	UNE 115	UNE 200
Steuerung	A 1 Hand	A Fußpedal	A 2 Hand
Max. Nippeleinschub (OD Armatur, gerade oder gebogen)	< 2"*	< 3"*	< 6"*
Kolbenhub (mm)	100	200	320
Schlauch Ø max. OD (mm)	80	120	200
Antrieb	6 bar pneumatisch	8 bar pneumatisch	3 kW 3~VAC
Einschubkraft (kN)	5,1	8	90
Klemmkraft	5,1	8	bis zu 500
L x B x H (mm)	600 x 810 x 310	625 x 1.185 x 320	1.300 x 750 x 1.550
Gewicht (kg)	35	100	580

Beschreibung



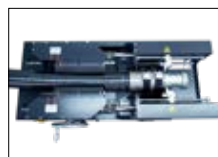
Geschützte Bedienelemente und frei positionierbares Fußpedal.



Sicherheits-spanneinheit.

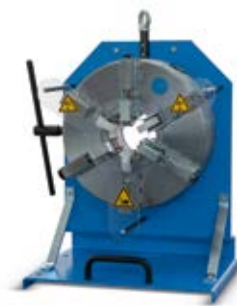


Axial verstellbare Spanneinheit verhindert das Knicken kleiner Schlauch-nennweiten.



Auto clamp system - nur bei der UNE 200.

„ Rund um die
Werkstatt! “



PR 10



PR 12



PR 14

Technische Daten	PR 10	PR 12	PR 14
Arbeitsbereich	Ø 8 - 45 mm	Ø 8 - 55 mm	Ø 30 - 100 mm
Druckluftanschluss (bar)	-	-	-
Kraft (kN)	-	-	-
L x B x H (mm)	290 x 150 x 330	270 x 200 x 400	400 x 265 x 565
Gewicht (kg)	~ 8	~ 22	~ 58

First-Class Advantages



Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

Einstiegsmodell.

Perforierbacken für Pressen



- PR PB-232 F
 - PR PB-237 G
 - PR PB-266 P
 - PR PB-554 H
- Lieferung in Sets à 4 Stück.

PR PB



UP 10 Ecoline



UP 15



UP 15 P



UIM 10

Technische Daten	UP 10 Ecoline	UP 15* UP 15 Ecoline	UP 15 P	Technische Daten	UIM 10
Prägebereich (mm)	Ø 12 - 80	Ø 11,5 - 90	Ø 11,5 - 90	Arbeitsbereich	2" (bis DN50)
Prägetiefe (mm)	~ 0,5	~ 0,5	~ 0,5	Markierungslänge (mm)	10 - 150
Einsetzbare Stahl-Typen (Stk.)	25	26*	26*	Produktionsleistung (h)	700
				Druckluft (bar/psi)	5/72
L x B x H (mm)	285 x 265 x 410	272 x 200 x 750	600 x 454 x 500	L x B x H (mm)	330 x 190 x 313
Gewicht (kg)	10	28	80	Gewicht (kg)	4,5

* Prägetiefe abhängig von der Einstellung der Prägerolle.

504.003
Typenhalter für die UP 10 Ecoline.



508.1001.3
Typenhalter für die UP 15.
(4 Räder, 2 Zeilen, 17 x leer insgesamt)



UBM 6-20 M

UBM 6-20 M

Rohrbiegegerät OD Ø 6 mm bis Ø 20 mm.



POP-Lock (Schlauch-Ausreißsicherung)

Montage-Übersicht



POP-LOCK_DN32-50 POP-LOCK_DN16-25 POP-LOCK_DN5-12



» Wie wäre es mit einem integrierten Tank? «



Höchste Präzision und Sicherheit bei der Druckprüfung von Hydraulikschläuchen.

Das innovative Schnellspannsystem ermöglicht eine schnelle und einfache Handhabung.

Optional bis zu 4.500 bar. Automatische Druckprüfung sowie automatisches Befüllen und Lüften.



P 160 Ecoline

P 160



P 180



P 250

Technische Daten	P 160 Ecoline	P 160	P 180	P 250
Prüfdruck (bar)	150 - 1.300	150 - 1.300	150 - 1.500	150 - 1.500
Prüfdruck (psi)	2.175 - 18.850	2.175 - 18.850	2.175 - 21.750	2.175 - 21.750
Antrieb	Oszillierender Druckübersetzer	Oszillierender Druckübersetzer	Oszillierender Druckübersetzer	Oszillierender Druckübersetzer
Anschluss	Steck-O	Steck-O	Steck-O	Steck-O/Dichtkegel
Prüfkammergröße L x B x H (mm)	1.200 x 600 x 250	1.590 x 795 x 370	2.395 x 825 x 400	2.194 x 890 x 470
Prüfstandabmessungen L x W x H (mm)	1.400 x 600 x 1.200	2.210 x 950 x 1.325	2.916 x 1.020 x 1.200	2.700 x 1.450 x 1.550
Max. Förderleistung (l/min)	1,1	1,1	3,5	7,5
Optionen				
Hochdruck	–	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi	150 - 3.000 bar / 2.175 - 43.500 psi
Niederdruck	–	20 - 1.300 bar / 290 - 18.850 psi	20 - 1.300 bar / 290 - 18.850 psi	20 - 1.500 bar / 290 - 21.750 psi

First-Class Advantages



Universal

Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

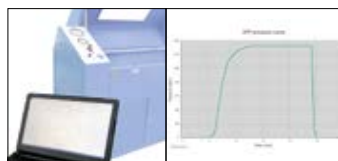
Einstiegsmodell mit weniger Optionen.



Integrierter Tank mit Filter

Evtl. austretende Flüssigkeit kann sofort ohne Verlust zurückfließen.

Prüfstände – Optionen & Zubehör



UPP Drucksensor für Prüfstände



Schnellspannsystem



4 Steck-O-Adapter 405.6



Verlängerungselement

„ Individuell nach Ihren Bedürfnissen gefertigt. “



- Arbeitsdruck 0-4500 Bar
- rostfrei
- robust und mobil
- erweiterbar



P 260



P 320



P 350 mit Container
P 350

P 260

150 - 1.500
2.175 - 21.750
Oszillierender Druckübersetzer

Steck-O/Dichtkegel

2.194 x 890 x 1.100

2.700 x 1.450 x 2.100

7,5

150 - 4.500 bar /
2.175 - 65.250 psi

20 - 1.500 bar /
290 - 21.750 psi

P 320

150 - 1.500
2.175 - 21.750
Membranpumpe,
+ Oszillierender Druckübersetzer

1.606 x 1.260 x 2.130

2.270 x 1.420 x 2.525

7,5

150 - 4.500 bar /
2.175 - 65.250 psi

20 - 1.500 bar /
290 - 21.750 psi

P 350

150 - 1.000
2.175 - 14.500
Membranpumpe,
+ Oszillierender Druckübersetzer

1.960 x 1.950 x 2.200

2.100 x 2.170 x 2.650

12,5

–
20 - 1.000 bar /
290 - 24.500 psi

Reinigungsgeräte

Technische Daten	RG 2	RG 10
Max. Luftverbrauch (NI/min)	100	250
Antrieb (Luft, bar)	Membranpumpe, 7 bar Luft	Membranpumpe, 7 bar Luft
Tankinhalt	38 l	215 l
Fördermenge (l/min)	25	180
Arbeitsbereich (ID)	bis 1 1/4"	bis 2"



RG 2



RG 10

Steuerung IPC.Prüfstand

CONTROL IPC.P



STARTBILDSCHIRM



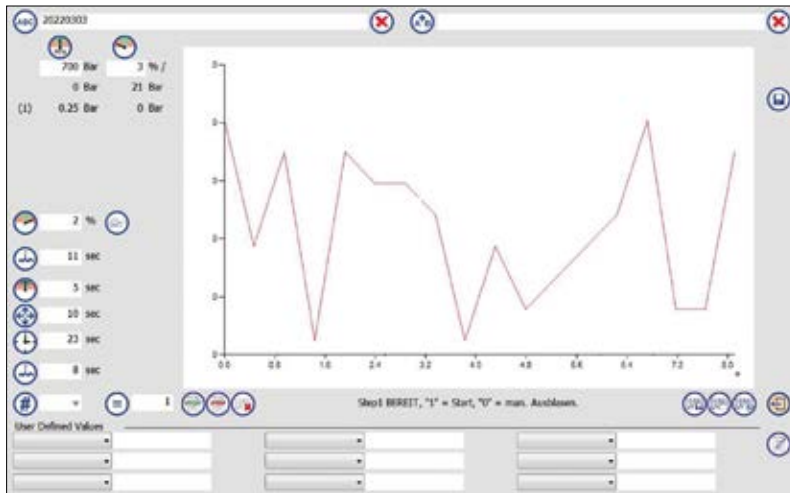
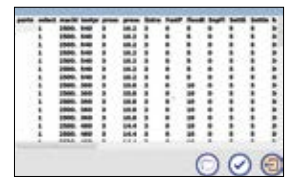
EINZELPRÜFUNG



ERSTMALIGE EINRICHTUNG



GESPEICHERTE PROTOKOLL-DATEIEN AKTIVIEREN



In dem Menü können Sie die folgenden Parameter einstellen:

Druck (Bar/ PSI) – der Prüfdruck ist die Grundlage für den Druck, den der Prüfstand während der Prüfung einstellt.

Prüftoleranz (%) – der maximal zulässige Druckabfall in Prozent des Prüfdrucks.

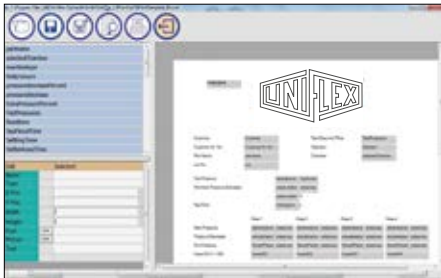
Flutzeit (sec) – beim Start einer Prüfung wird das gesamte System für die eingeebene Zeit mit dem Prüfmedium geflutet.

Einregelzeit (sec) – die Zeit, in der der Prüfstand die Druckregelung stabilisiert.

Prüfzeit (sec) – die Prüfzeit ist die Dauer der Prüfung.

Ausblaszeit (sec) – das Prüfmedium wird in der vorgegebenen Zeit mit Druckluft aus dem System und den Prüflingen ausgeblasen.

DRUCKER UND PROTOKOLL-VORLAGEN-EDITOR



Hier können neue Protokollvorlagen erstellt oder bestehende Protokollvorlagen bearbeitet werden. Der Protokollvorlagen-Editor öffnet die voreingestellte Vorlage mit den aktuellen benutzerdefinierten Werten.

BENUTZERDEFINIESTE WERTE



Benutzerdefinierte Werte können für jedes Element spezifisch und in beliebiger Anzahl erstellt und gespeichert werden.

Diese Werte werden vom Steuergerät nicht verwendet, sondern in der Logdatei gespeichert und können im Protokoll ausgedruckt sowie in der Detailsicht angezeigt und bearbeitet werden. Beispiele für mögliche benutzerdefinierte Werte sind: Bediener, Charge, Kundenartikelnummer, etc.



„ Wie wäre es mit Pressen anstatt Schweißen oder Schrauben? “



KS 6 | KS 8 |
KS 10



HMC 1-30



HM 245



HMC 5-200



HMC 12-2000

Technische Daten	KS 6* KS 8* KS 10*	HMC 1-30*	HM 245	HMC 5-200	HMC 12-2000
Presskraft (t)	50/80/180	30	75	2.000	2.000
Industrie	-	1"	1"	5"	12"
Max. Pressbereich (mm)	55/139/139	Ø 70	70	165	380
Öffnung ohne Backen (mm)	91,5/190/190	90	100	210	435

Sonderanwendungen – Endprodukte



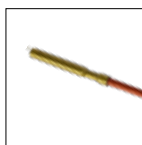
(Kupfer-) Kabel



Armierungsstähle



Isolatoren



Heizpatronen



Klimaschläuche



Stahlprofile und Spezialpressbacken



HM 480



* Abgebildete Maschine.

Schlauch- & Armaturenmontage mit Sicherheit als erste Priorität



Weiterbildung ist eine wichtige Investition in die Zukunft eines Unternehmens, um die Qualität und Sicherheit zu erhalten oder zu steigern. Um den Bedürfnissen des Marktes gerecht zu werden, erweitern wir als Lieferant von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen nicht nur fortlaufend unser Produktspektrum. Wir stellen unseren Kunden auch entsprechendes Material zur Verfügung und bieten ihnen Schulungen, die sie befähigen sichere und den hohen Anforderungen entsprechende Schlauchleitungen herzustellen. Erstklassig geschultes Personal mit hohem Fachwissen, bringt die entscheidenden Wettbewerbsvorteile. Die Herstellung von Schlauchleitungen auf den besten Maschinen, die es auf dem Weltmarkt zur Herstellung von Schlauchleitungen gibt, garantiert Qualität.

Schulungskonzept

Wissenswertes

Eine Marktstudie, die 2016 von uns in Auftrag gegeben wurde, zeigt folgende interessante Ergebnisse:

Viele Hersteller von Schlauchleitungen nutzen für die Weiterbildung ihrer Mitarbeiter gezielt Schulungen und praktische Trainings.

Aber es ergibt sich daraus, dass nur ca. 23% der Mitarbeiter dieser Unternehmen zum Thema Schlauch geschult sind, obwohl 76,3% aller Kunden glauben, dass ihr Lieferant über entsprechendes Personal verfügt!

93.2 % erwarten technische Empfehlungen vom Lieferanten

42.5 % glauben Umsatzwachstum ist Verbunden mit Qualitätsinitiative

23.7 % haben eine Ausbildung im Bereich Hydraulik

Nur 10.2 % glauben nicht das Know-how, sondern der Preis entscheidend ist

1. Schlauchleitungsmontage

Theorie und Praxis

Zielgruppe

Hersteller von Hydraulik-Schlauchleitungen, die mit UNIFLEX Maschinen produzieren. Mitarbeiter der Schlauchleitungsmontage, Qualitätssicherung, Instandhaltung und des Vertriebes

Theorie

Der Teilnehmer erwirbt Grundlagenwissen über

- Schlauchtypen, Schlauchauswahl
- Gummi- und Thermoplastikschlauch
- Normen und Vorschriften
- Lagerung und Lagerzeiten von Schlauch
- Schlaucharmaturen und Anschlussformen

Praxis

- Herstellung sicherer Schlauchleitungen mit UNIFLEX Maschinen
- Schneiden der Schlauchmeterware
- Kennzeichnen der Armaturen
- Schälen
- Verpressen auf Werkstatt- und Service-Pressen
- Reinigen und Prüfen der Schlauchleitungen

2. Maschineninstandhaltung

Wartung und Instandhaltung von UNIFLEX Maschinen

Der Teilnehmer erwirbt Grundlagenwissen über die Arbeitsweise der Maschinen, deren Wartung und Instandhaltung.

Praxis

Wartungsarbeiten werden von unseren erfahrenen Service-Mitarbeitern durchgeführt.

Dauer der Schulung

2 Tage: 1. Tag Basis Schlauchleitungsmontage
2. Tag Maschineninstandhaltung
maximal 8 Personen pro Schulung

Start: 09:00 Uhr

Info und Anmeldung

www.uxinside.net

Wertgewinn durch Nutzung von UNIFLEX Maschinen! Teilen Sie das Wissen mit Ihren Kunden.



UNIFLEX Maschine

+ Zertifizierung +

Training Service- & Verkaufsteam

+ ULS (UxInside Label) =

Werkstatt zertifiziert.

Warum UNIFLEX?



Schmierungsfrei

- Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20 % mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten und höherer Lebensdauer der Maschine.
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung durch Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche.
- Gleitlagertechnologie reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20% und stabilisiert die Prozess- und Wiederholgenauigkeit.



Universal

- Nutzbar für alle Typen von Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

- Einstiegsmodelle mit weniger Optionen in gleicher Qualität.



Ergonomisch

- Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs.
- Kompaktes Design findet Platz in jeder Werkstatt und ist ideal für den Vor-Ort-Service.
- Großer Öffnungsweg für einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken.



Nachhaltig

- Energieeffizient und langlebig.



Feststehender 6-Uhr-Backen

- Feststehender Pressbacken zum sicheren Einlegen der Armatur.



Geräuscharm

- Sehr geräuscharmes Hydrauliksystem.



Energiesparsam

- Weniger Energieverbrauch bei gleicher Leistung.



Spezieller Bremsmotor

- Bedienschutz gem. CE mit weniger als 10 Sek. Stillstandszeit des Trennmessers.



Spezielle Schneidmotoren

- Durch einen größeren Antriebschaft können höhere Kräfte übertragen werden.



Geprüfte Trennmesser

- Trennmesser aus sorgfältig geprüften Werkstoffen.



Seit 1972



USA
 UNIFLEX of America LLC
 1088 National Parkway,
 60173 Schaumburg, IL/USA
 ☎ + 1 847 519 11 00
 📠 + 1 847 519 11 04
 ✉ sales@uniflex.de

DEUTSCHLAND
 UNIFLEX-Hydraulik GmbH
 Robert-Bosch-Strasse 50-52,
 61184 Karben/Deutschland
 ☎ + 49 60 399 171 0
 📠 + 49 60 399 171 181
 📱 + 49 174 7641 526
 ✉ sales@uniflex.de

CHINA
 UNIFLEX-Hydraulik Trading
 (Shanghai) Co., Ltd.
 Room 102, Floor 1, No. 3 Building,
 No. 9126, Hunan Road,
 Pudong New Area,
 Shanghai Zip Code 201300/China
 ☎ + 86 21 5032 7022
 ✉ sales@uniflex.de

JAPAN
 UNIFLEX JAPAN
 Repräsentanz,
 1-20-3 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku
 8F, Nishi-Shinjuku Takagi Bldg.,
 Tokyo, JP 160-0023, Japan
 ☎ +81 3 6890 3386
 ✉ sales@uniflex.de

URUGUAY
 UNIFLEX Latin America Srl
 Camino Venture s/n,
 15500 Canelones Uruguay
 ☎ + 598 2288 4335
 📠 + 598 2220 1271
 ✉ sales@uniflex.de

INDIEN
 UNIFLEX Hose Assembly Machines
 India Pvt. Ltd.
 Khata No. 588/627, Rect. No. 33,
 Kila No. 19, 8-0, Pataudi Road,
 Kadipur Industrial Area,
 Gurgaon-122001 Haryana, Indien
 ☎ +91 7982219100
 ✉ sales@uniflex.de

SINGAPUR
 UNIFLEX-Hydraulik Asia Pacific Pte. Ltd.
 51, Bukit Batok Crescent,
 Unity Centre, #08-07
 Singapur 658077
 ☎ + 65 68 96 67 95
 📠 + 65 68 96 64 28
 ✉ sales@uniflex.de

Technische Änderungen vorbehalten. Arbeitsbereich der Maschinen kann basierend auf kundenspezifischem Schlauchleitungssystem abweichen. Wir übernehmen keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer.

Ausgabe 13 - 25/03/2025
IK-DE-REV13-202502503



UNIFLEX.de

made in Germany

