

Durch die innovative Bauweise, die speziell für Sondergrößen der Industrie geschaffen wurde, sowie die enorme Presskraft bis 6000 kN setzt diese Baureihe Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Hinzu kommen klassische Eigenschaften wie Anwenderfreundlichkeit und eine lange Lebensdauer. So bieten die HM 450, HM 480 und HM 495 Produktivität und Effektivität auf kompaktem Raum.



HM 480



HM 450

HM 480 | HM 495



HM 450



HM 480 | HM 495

Technische Daten	HM 450	HM 480	HM 495
Presskraft (kN/Ton)	4.000/400	4.800/480	6.000/600
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	3"	3"	3"
Industrie	6" (12") **	8" (12") **	8" (12") **
90°-Bogen	3"	3"	3"
Max. Pressbereich (mm/Zoll)	310 / 12,20	310 / 12,20	310 / 12,20
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+130 / +5,12	+150 / +5,91	+150 / +5,91
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	360 / 14,17	380 / 14,96	380 / 14,96
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	150 / 5,91	150 / 5,91	150 / 5,91
Backentyp	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	18	18	18
Pressen	1,4	1,3	1
Öffnen	20	20	20
Geräuschpegel	62 dBA	62 dBA	62 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	300 l	300 l	300 l
L x B x H (mm)	1.590 x 730 x 1.972	1.590 x 730 x 2.015	1.590 x 730 x 2.076
Gewicht	1.900 kg	2.400 kg	2.600 kg
HiDS (Effizientes hydraulisches Nachsaugsystem)	✓	✓	✓
Optionen			
Control IPC	✓	✓	✓

Backentyp		Backentyp	
	239-xx-Ø-yy		237 L/245
Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	118
9	65	57	118
10	65	62	118
12	65	67	118
14	65	71	118
16	65	74	118
17	65	78	118
19	65	84	118
20	65	86	118
22	65	90	118
24	65	96	118
26	65	103	118/130
28	80	106	126/130
30	80	111	126/130
31	80	116	126/130
32	80	121	126/130
34	80	126	126/130
36	80	131	126/130
38	80	135	126
39	80	136	130
40	80	137	126
44	80	146	150
47	100	156	150
50	100	170	150
54	100	185	150
57	100	200	150
62	100	230*	230
		265*	220
		275*	220
		305*	254

* Sonderbacken (reduzierte Öffnung).

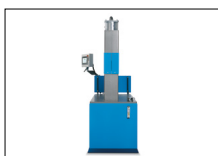
** Armaturen ohne Flansche.

Steuerung Seite 44 / Zubehör und Optionen Seite 56

Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Die Seitenansicht zeigt, wie schmal und von allen Seiten zugänglich die Maschinen sind.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator

Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.

Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

Paket HM 4xx:

- Maschine
- + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
- + 237, 239, 2L2 + 245, 237L
- + GDC 239.5 + GDS 239 B
- + Control C.2