

Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzen die HM 375, HM 380 und HM 400 Maschinen Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Als zuverlässige Klassiker vereinen die Maschinen alle überragenden Eigenschaften von Produktionspressen. Sie sind kompakt, kraftvoll, erlauben ergonomisches Arbeiten und überzeugen durch ihre massive Bauweise.



HM 375 | HM 380 H



HM 400



HM 400



HM 375 | HM 380 H



HM 400



Technische Daten	HM 375	HM 380 H	HM 400
Presskraft (kN/Ton)	3.150/315	3.400/340	3.750/375
Schmierung entfällt: 20 % weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	2½"	3"	3"
Industrie*	4"	4"	6"
90°-Bogen*	3"	3"	3"
Max. Pressbereich ** (mm/Zoll)	165 / 6,50	165 / 6,50	190 / 7,48
Öffnungsweg (mm/Zoll)	+70 / +0,28	+70 / +0,28	+130 / +5,12
Öffnung ohne Backen (mm/Zoll)	215 / 8,46	215 / 8,46	300 / 11,8
Grundbackenlänge (mm/Zoll)	126 / 4,96	126 / 4,96	150 / 5,91
Backentyp	237 L/239-xx	237 L/239-xx	554/239-xx
Geschwindigkeit (mm/sec)			
Schließen	23	29	18
Pressen	1,4	1,9	1,4
Öffnen	33	44	20
Geräuschpegel	62 dBA	62 dBA	62 dBA
Antrieb	4 kW 3-VAC	5,5 kW 3-VAC	5,5 kW 3-VAC
Öl	100 l	100 l	260 L
L x B x H (mm)	1.200 x 600 x 1.700	1.200 x 600 x 1.700	1.500 x 630 x 1.800
Gewicht	750 kg	750 kg	1400 kg
CGS (Führung zur Minimierung der Konizität)	✓	✓	-
HiDS (Effizientes hydraulisches Nachsaugsystem)	✓	✓	✓
<b>Optionen</b>			
Control IPC	✓	✓	✓

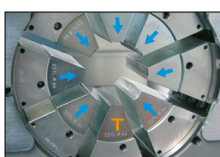
\* Abhängig von der Armatur. \*\* Mit Grundbacken.  
Steuerung Seite 44 / Zubehör und Optionen Seite 56

Backentyp		Backentyp		Backentyp	
239-xx-Ø-yy		237 L		554	
Ø mm	mm	Ø mm	mm	Ø mm	mm
6,8	65	54	118	57	120
9	65	57	118	62	120
10	65	62	118	67	120
12	65	67	118	71	120
14	65	71	118	74	120
16	65	74	118	78	120
17	65	78	118	84	120
19	65	84	118	86	120
20	65	86	118	90	120
22	65	90	118	96	120
24	65	96	118	103	120
26	65	103	118	106	150
28	80	106	126	111	150
30	80	111	126	116	150
31	80	116	126	121	150
32	80	121	126	126	150
34	80	126	126	131	150
36	80	131	126	136	150
38	80	135	126	146	150
39	80	137	126	156	150
40	80				
44	80				
47	100				
50	100				
54	100				
57	100				
62	100				

## Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Die feststehende 6-Uhr-Backe ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.



ICC - Industrieller (Schlauch-) Crimp-Calculator  
Berechnen Sie automatisch Ihren Pressdurchmesser direkt aus Ihren Schlauch- und Armaturenmaßen auf der Grundlage der Kompression.  
Enthält den offiziell vereinbarten, geprüften und genehmigten industriellen Schlauch-Crimp-Calculator/Interface mit Armaturen- und Hülsendaten von Mario, PT, Campbell und Dixon.

Paket HM 375/HM 380:  
Maschine  
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71  
+ 237.239.2L2  
+ GDC 239.5  
+ QDS 239 B  
+ Control C.2

Paket HM 400:  
Maschine  
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71  
+ 554.239L  
+ GDC 239.5  
+ QDS 239 B  
+ Control C.2