

Gesamtkatalog

The Best Return on Investment



UNIFLEX.de

made in Germany

„Wir sind erst zufrieden, wenn die Kunden unserer Kunden zufrieden sind!“

(Patrick Sticker, Geschäftsführer)



Die Nr. 1 in Innovation, Qualität, Service und Preis-/Leistungsverhältnis

Schutz unserer Umwelt

Langlebige Geräte tragen zur CO₂- Reduzierung bei.



Präzision

Die Präzision der Fertigung mit ausgewählten Lieferanten sichert die Qualität und Lebensdauer der Maschinen.



Innovation

Die bedarfsorientierte technische Entwicklung definiert den Standard von Morgen.

Universal

UNIFLEX Maschinen sind universal für Armaturen aller Art und vielfältige Anwendungen einsetzbar.



Präsenz

Das UNIFLEX Service-Team ist jederzeit schnell an folgenden Standorten mit Showroom-Lagern zu erreichen: Karben (DE), Singapur (SG), Schaumburg (IL, USA), Montevideo (UY), Bangalore (IN), Shanghai (CN), über Partnerfirma: Yekaterinburg (RU).

sales@uniflex.de



Service & Training

Ihre Zufriedenheit liegt uns am Herzen. Daher legen wir ausgesprochen großen Wert auf eine weltweite Rundum-Beratung. service@uniflex.de

Benötigen Sie Hilfe? Senden Sie uns ein Video:

WeChat: +49 (0) 152/03540155

WhatsApp: +49 (0) 152/03540155

Skype: service@uniflex.de

FaceTime: service@uniflex.de



Gewährleistung

UNIFLEX ist stolz auf seine Produkte und bietet Ihnen zwei Jahre Garantie auf Neuprodukte sowie ein Jahr Garantie auf gebrauchte Maschinen.

UNIFLEX Produkte

Hochwertige Maschinen vom führenden Anbieter

Mit einer breiten Produktpalette für alle Anwendungen und Schlauchdurchmesser bietet UNIFLEX der Branche alles, was sie braucht, um ihren Kunden jederzeit eine optimale Produktions-, Montage-, Reparatur- und Servicequalität zu liefern.

Servicepressen

Pressen geeignet für Service und Werkstatt

S. 04-25



Trennmaschinen

Maschinen zum Trennen von Schläuchen

S. 50-65

uxinside.net



S. 26-50

Produktionspressen



Schälmaschinen

Maschinen zum Schälen von Schläuchen

S. 66-71

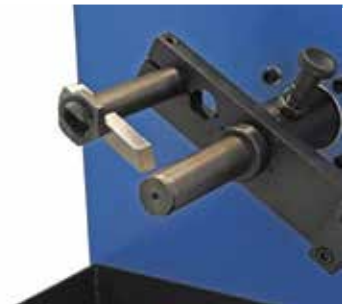
uniflex.de



Peripheriegeräte

S. 72-83

Weitere Maschinen zur Schlauchleitungsbearbeitung



Prüfstände

S. 84-91

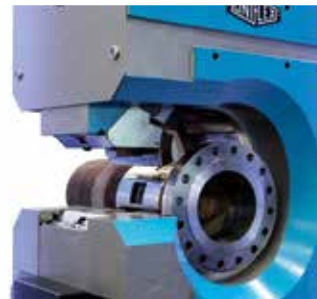
Maschinen zum Prüfen von Schlauchleitungen



Sonderanwendungen

S. 94-104

Individuell anpassbare Maschinen



Reinigungsgeräte

Maschinen zum Reinigen von Schlauchleitungen

S. 92-98



UXInside

Training und Zertifizierung

S. 105-107





Servicepressen

Kompakt, mobil und kraftvoll



Schmierungsfrei

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20% mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.



Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen



Ecoline

Einstiegsmodelle



Ergonomisch

Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs



Nachhaltig



S 2



UA 4



HM 200



S 3



S 4



S 6



S 7



S 8 | S 10 | S 8 i | S 10 i | S 10 i xl



Erleben Sie die neuesten Servicepressen für Niederdruck-Schlauchleitungen. Mit der SL 3-16 M präsentiert UNIFLEX, in einer Zwei-in-Eins-Lösung mit integrierten Backensätzen (Ø5 und Ø15 für DN 03-16), die innovative Überarbeitung der bisherigen Presse mit zwei integrierten Werkzeugsätzen in einer Maschine, so dass Sie beim Wechseln der Pressbacken keine Zeit mehr verlieren. Wechseln Sie einfach den Griff, und schon können Sie in der anderen Größe pressen. So können Sie keine Pressbacken mehr verlegen, behalten saubere Hände und verlieren keine Zeit. Und dank des integrierten Griffs können Sie die Presse leicht überallhin mitnehmen. Die SL 3-32 M und die SL 3-75 runden das Angebot mit größeren Öffnungswegen von bis zu 3 Zoll ab.

Technische Daten	SL 3-16 M	SL 3-32 M	SL 3-75
Presskraft (kN/Ton)	30/3	200/20	500/50
Öffnungsweg	+ 31,7 mm	+ 36,7 mm	+ 55 mm
Industrie	5/8 ^{**}	1 1/4 ^{**}	3 ^{**}
Öffnung ohne Backen	38,6/46,4 mm	88 mm	115 mm
Backentyp	150	263	239
Grundbacken Länge (mm)	10 mm	68 mm	75 mm
L x B x H (mm)	340 x 143 x 780	216 x 165 x 348	420 x 520 x 550
Gewicht	20 kg	28 kg	88 kg

* Abhängig von der Armatur.

** Mit Grundbacken.

Backen 150: 6,9 mm und 14,9 mm

Backentyp	
	263
Ø mm	-mm-
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75

Backentyp	
	239
Ø mm	-mm-
6,5	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75



SL 3-16 M



SL 3-32 M



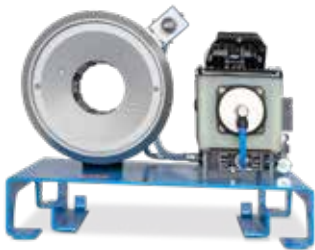
SL 3-75_A M



Müssen Werkstätten und mobile Serviceteams auf die Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit stationärer, großer Pressen verzichten? Definitiv „nein“, meint UNIFLEX und tritt mit seinen kompakten, universell einsetzbaren Werkstattpressen den Beweis an, dass die legendäre Gleitlagertechnik ihre Vorteile auch in leichten, kostengünstigen Geräten ausspielen kann, die in nahezu jedes Fahrzeug und jede Werkstatt passen. Mit einer Vielzahl an Antrieben.



S 2 M



S 2 P



S 2 A

Ergonomisch

Bei geringstem Gewicht mit größter Öffnung und größtem Öffnungsweg in seiner Klasse bis 1 Zoll 4 SH

Flexibel tragbar zu jedem Einsatzort

Zweistufige Handpumpe

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Ideal für den Vor-Ort-Service

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett

Ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Paket



QDS 263 B

S2 Ecoline:
S 2 Paket = Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24
+ QDS 26X B

Andere:
S 2 Paket = Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40
+ QDS 26X B

Zubehör



TU Tisch



PTS System



S 2 M H



S 2 M Ecoline



S 2 P




S 2 A



S 2 LA

NEU

Technische Daten	S 2 M	S 2 M Ecoline	S 2 P	S 2 A	S 2 LA
Presskraft (kN/Ton)	900/90	900/90	900/90	900/90	450/45
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓	✓	✓
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	¾"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"	1"	1"	1"	¾"
Industrie	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"
90°-Bogen	1"	1"	1"	1"	1"
Max. Pressbereich	63 mm**	63 mm**	63 mm**	63 mm**	63 mm**
Öffnungsweg	+ 22 mm	+ 22 mm	+ 22 mm	+ 22 mm	+ 22 mm
Öffnung ohne Backen	77 mm	77 mm	77 mm	77 mm	77 mm
Grundbacken Länge (mm)	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
Backentyp	263	263	263	263	263
Geschwindigkeit (mm/sec.)					
Schließen	-	-	0,9	5,8	2,4
Pressen	-	-	0,9	0,6	0,2
Antrieb	Manuell	Manuell	Pneumatisch***	1~VAC	1~VAC
Öl	0,75 l	0,75 l	2 l	1,5 l	1,5 l
L x B x H (mm)	500 x 420 x 440	170 x 220 x 330	380 x 400 x 310	450 x 450 x 350	450 x 450 x 450
Gewicht	32 kg	29 kg	33 kg	41 kg	56 kg

Backentyp	
	263
Ø mm	-mm-
6,8	40
9	75
12	75
14	75
17	75
20	75
24	75
28	75
32	75
36	75
40	75
44	75
47	75

* Abhängig von der Armatur.

** Mit Grundbacken.

*** 7 bar/98 psi.

NEU



Neuer Standard bei S 2 M

S2 M H und S2 M H Ecoline mit Sonderpumpe.
(Das Fördervolumen ist ca. um das dreifache höher
als in der Standard-Version)
32/3 cc anstatt 11/3 cc

Leichtbaugehäuse, weniger Gewicht (2 kg)

Nur 29 kg für 1" 4SP!
S 2 M Ecoline

NEU



Optionen



S 2 DC

Beschreibung



Bei den S2 M Modellen gibt es ein optisches Signal, wenn das Pressmaß erreicht ist. Die elektrischen Varianten haben eine Stoppautomatik.



Teleskop-Handhebelpumpe erhältlich.



Die leistungsstarke und preiswerte Servicepresse UA 4 mit ihrer großen Bandbreite verpressbarer Nennweiten (bis zu 1¼ Zoll, sogar zweiteiliger 4-SP-Armaturen) bietet maximale Flexibilität. Der offene, horizontal verschiebbare Druckstempel erleichtert das Verpressen auch kurzer 90°-Armaturen mit langem Bogen. Die 1-phasige Variante des serienmäßigen Antriebsaggregats macht die UA 4 weltweit einsetzbar. Selbstverständlich arbeitet auch diese UNIFLEX Presse mit der bewährten schmierungs-freien Gleitlagertechnik.



UA 4

Optimale Zugänglichkeit

- Offener Druckstempel für leichtes Verpressen auch von 90°-Armaturen
- Horizontal verschiebbarer Druckstempel für gute Zugänglichkeit
- Geteilter Pressbackensatz für einfaches und schnelles Wechseln

Kraftvolles Presswerkzeug

- Ermöglicht das Verpressen von hydraulischen Schläuchen mit 1½ Zoll einteiligen Armaturen und 1¼ Zoll zweiteiligen 4SP Armaturen

Kompaktes Design

- Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und höhere Lebensdauer der Maschine
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch gibt es weniger Werkzeugverschleiß
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
- Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



QDS 280 B

Paket = Maschine
 + PB Ø 17,19,22,25,28,32,38,44,50
 + QDS 280 B

Zubehör



TU Tisch



PTS System



Rückhub-Begrenzung 280.7



UA 4



Geteilte schmierungsfreie Pressbackensätze

Technische Daten	UA 4
Presskraft (kN/Ton)	1.350/135
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	1¼"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	1¼"
Industrie	1½"
90°-Bogen	1¼"
Max. Pressbereich	65 mm
Öffnungsweg	15 mm
Öffnung ohne Backen	73 mm
Grundbacken Länge (mm)	70 mm
Backentyp	PB 280
Antrieb	0,75 kW 1~VAC
Öl	5 l
L x B x H (mm)	380 x 390 x 500
Gewicht Werkzeug	65 kg
Gewicht Aggregat	25 kg

Backentyp



Ø mm	-mm-
6,8	70
9	70
12	70
14	70
17	70
19	70
20	70
22	70
24	70
25	70
28	70
32	70
36	70
40	70
44	70
47	70
50	70
54	70
57	70

**Schlauchhalter:**

Der Schlauch bewegt sich gleichzeitig mit den Backen, kein manuelles Mitführen notwendig.

* Abhängig von der Armatur.

Beschreibung



Der geteilte Pressbackensatz erlaubt das schnelle und einfache Einsetzen.



Leicht zugänglich. Die kompakte Bauweise erlaubt den mobilen Einsatz und das rundum gut zugängliche Bestücken und Arbeiten.



Ellbogenarmaturen sind leicht verpressbar.



Der konkurrenzlose Klassiker im 1¼ Zoll-Bereich bietet durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer einen unschlagbaren Maßstab für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Der Einsatz der soliden Grundbacken ermöglicht das Verpressen aller Armaturentypen, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten.



HM 200



HM 200 Ecoline

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Ideal für den Vor Ort Service

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei - für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodell in der gleichen Qualität

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



QDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

+ QDS 239 B

+ QDC 239.5

Zubehör



TA (A)



QDS 239 C



QDS 239 R



PTS



TU



LUF



TU Rack PB239



optional: PUU

HM 200

HM 200 Ecoline

Technische Daten	HM 200	HM 200 Ecoline
Presskraft (kN/Ton)	1.300/130	1.300/130
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	1½"	1½"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"	1"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	1¼"	1¼"
Industrie	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1½"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm
Öffnungsweg	+ 30 mm	+ 30 mm
Öffnung ohne Backen	100 mm	100 mm
Grundbacken Länge (mm)	75 mm	75 mm
Backentyp	239	239
Geschwindigkeit (mm/sec.)		
Schließen	3,5	3,5
Pressen	3,5	3,5
Öffnen	5,9	5,9
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC
Öl	40 l	40 l (DC 4 l)
L x B x H (mm)	800 x 530 x 630	420 x 535 x 520
Aggregat L x B x H (mm)	-	300 x 450 x 560
Gewicht	140 kg	88 kg
Optionen		
12 VDC/24 VDC	-	✓
1 Phase	✓	2,2 kW

Backentyp



239

Ø mm	-mm-
6,5	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

* Abhängig von der Armatur.

Beschreibung



Das Mikrometer ermöglicht die einfache Einstellung des Pressdurchmessers.



Der große Öffnungsweg ermöglicht das Durchführen von 90°-Armaturtypen ohne das Wechseln der Pressbacken.



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtsparende Einsatzmöglichkeiten, zum Beispiel für die Bestückung von Service-Fahrzeugen.
L x B x H (mm)
441 x 291 x 296



Pressbackenbox im Paket erhältlich.



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 3 Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen von 90°-Armaturen bis 1¼ Zoll, die bewährte schmierungs freie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 3 Ecoline



S 3 L Mobileline

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



GDS 239 B



GDC 239.5

- Paket = Maschine
- + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
- + GDS 239 B
- + GDC 239.5

Zubehör



TA (A)



GDS 239 C



GDS 239 R



PTS



TU



LUF



TU Rack PB239



SHS



S 3 Ecoline



S 3 L Ecoline



S 3 L Mobileline

Technische Daten	S 3 Ecoline	S 3 L Ecoline	S 3 L Mobileline
Presskraft (kN/Ton)	1.200/120	1.600/160	1.600/160
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control A
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	1½"	1½"	1½"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1"	1¼"	1¼"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	1¼"	1½"	1½"
Industrie	2"	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1¼"	1¼"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm	70 mm
Öffnungsweg	+ 35 mm	+ 27 mm	+ 27 mm
Öffnung ohne Backen	105 mm	97 mm	97 mm
Grundbacken Länge (mm)	100 mm	110 mm	110 mm
Backentyp	239-xx-Ø	239-xx-Ø	239-xx-Ø
Geschwindigkeit (mm/sec.)			
Schließen	4,0	2,0	1,5
Pressen	4,0	2,0	0,4
Öffnen	6,5	7,6	5,7
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC	1,8 kW 1~VAC
Öl	35 l	35 l	4 l
L x B x H (mm)	592 x 545 x 672	600 x 550 x 630	430 x 370 x 440
Gewicht	150 kg	150 kg	110 kg
Optionen			
12 VDC/24 VDC	-	-	✓
1 Phase	✓	✓	-

Backentyp

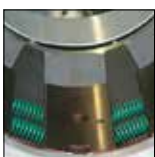


239-xx-Ø-yy

Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

* Abhängig von der Armatur.

Beschreibung



Die S 3 Serie ist ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.



Die S 3 Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Endstück. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



Mit Hilfe der zwei Positionsbohrungen in den Grundbacken lassen sich Verpressungen an Vorder- und Rückseite durchführen (nicht bei den Light-Modellen).



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, zum Beispiel für die Bestückung von Service-Fahrzeugen.



295.005.3 Füllstück für Hauptbacken S3L (Ø 70mm)



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 4 Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen von 90°-Armaturen bis 1½ Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 4 C.2



S 4 Ecoline



S 4 DC Mobileline

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodell mit der gleichen Qualität

CE-konform

Paket



GDS 239 B



GDC 239.5

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62

+ GDS 239 B

+ GDC 239.5

Zubehör



TA (A)



GDS 239 C



GDS 239 R



PTS



TU



LUF



TU Rack PB239



SHS



S 4 Ecoline

S 4 C.2

S 4 DC Mobileline

Technische Daten	S 4 Ecoline	S 4 C.2	S 4 DC Mobileline
Presskraft (kN/Ton)	1.800/180	1.800/180	1.800/180
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control C. 2 + Touch	Control A
SAE R 12/4SP* 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"	1½"
SAE R 12/4SP* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"
Industrie	2"	2"	2"
90°-Bogen	1½"	1½"	1½"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm	70 mm
Öffnungsweg	+ 35 mm	+ 35 mm	+ 35 mm
Öffnung ohne Backen	105 mm	105 mm	105 mm
Grundbacken Länge (mm)	100 mm	100 mm	100 mm
Backentyp	239 - xx	239 - xx	239 - xx
Geschwindigkeit (mm/sec.)			
Schließen	2,7	2,7	0,8
Pressen	2,7	2,7	0,8
Öffnen	4,7	4,7	1,3
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	3 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC	1,8 kW 1~VAC
Öl	35 l	35 l	4 l
L x B x H (mm)	592 x 545 x 672	720 x 600 x 672	509 x 430 x 485
Gewicht	160 kg	203 kg	132 kg
Optionen			
12 VDC/24 VDC	-	-	✓
1~ VAC	✓	✓	-

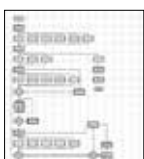
Backentyp	
	239-xx-yy
Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

* Abhängig von der Armatur.

Control C.2: Zubehör

C.2

Beschreibung



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



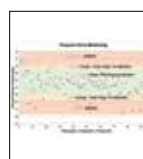
Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



Multistep



PFM mit Control C.2 ist enthalten.



PS Doppel-Fußpedal



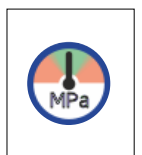
RFID



ULS



807.2



Pressen mit Druck



UDL mit Control C.2 ist enthalten.



Die 12 VDC/24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, Endstück. Dies ist zum Beispiel für die Bestückung von Service-Fahrzeugen.



Die S 4 Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Endstück. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



Mit Hilfe der zwei Positionsbohrungen in den Grundbacken lassen sich Verpressungen an Vorder- und Rückseite durchführen.



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 7 Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihr geringes Gewicht und die kompakte Bauart machen die S 7 perfekt für den stationären und mobilen Einsatz bis 2 Zoll. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 7

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Paket



QDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine

- + PB 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
- + 265.239 L
- + QDS 239 B
- + QDC 239.5





S 7 | S 7 DC

Technische Daten	S 7 S 7 DC
Presskraft (kN/Ton)	2.400/240
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓
Steuerung	Control A
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"
4SH* 2-Teil-Armatur	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"
Industrie	2"
90°-Bogen	1½"
Max. Pressbereich	82 mm
Öffnungsweg	+ 24 mm
Öffnung ohne Backen	110 mm
Grundbacken Länge (mm)	90 mm
Backentyp	239 - xx/265
Geschwindigkeit (mm/sec.)	
Schließen	Manuell
Pressen	0,42
Öffnen	Manuell
Geräuschpegel	70 dBA
Antrieb	0,75 kW 3~VAC
Öl	2,3 l
L x B x H (mm)	430 x 367 x 682
Gewicht	77 kg
Optionen	
12 VDC/24 VDC	✓
1 Phase	✓

* Abhängig von der Armatur.

Backentyp	
	239-xx-β-yy
Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Backentyp	
	265
Ø mm	-mm-
54	100
57	100
62	100
67	100
71	100
74	100

Zubehör



TU-Tisch



PTS System



265.2 Drehteller



Das klassische Mikrometer erlaubt perfekte Justierungen Ihrer Pressmaße.



Das QDS 239 B ist im Paket erhältlich.



Manuelles Schließen.



Die weltweit leichteste mobile 2 Zoll-Servicepresse. Auch in 12/24 Volt erhältlich.

Beschreibung



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 6 Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt das ergonomische Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 6



S 6 Ecoline



S 6 L Mobileline



S 6 Ecoline C.2

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Großes Presswerkzeug

Ermöglicht auch das Verpressen von bis zu 3 Zoll Industrieschläuchen

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodell mit der gleichen Qualität

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket

Zubehör



GDS 239 B



GDC 239.5



TA (A)



GDS 239 C



GDS 239 R



GDS 239 S



PS Doppel-Fußpedal
(Nicht bei Ecoline- und Light-Modellen)

- Paket = Maschine
- + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
- + 266.239L
- + GDC 239.5
- + GDS 239 B



TU-Tisch



LUF



TU Rack PB239



SHS



PTS



S 6 Ecoline

S 6

S 6 L Ecoline

S 6 L Mobileline

Technische Daten	S 6 Ecoline	S 6	S 6 L Ecoline	S 6 L Mobileline
Presskraft (kN/Ton)	2.000/200	2.000/200	2.400/240	2.400/240
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control A	Control A
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"	1½"	1½"
Industrie	3"	3"	3"	3"
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Öffnungsweg	+ 45 mm	+ 45 mm	+ 41 mm	+ 41 mm
Öffnung ohne Backen	147 mm	147 mm	143 mm	143 mm
Grundbacken Länge (mm)	110 mm	110 mm	110 mm	110 mm
Backentyp	239 - xx/266**	239 - xx/266**	239 - xx/266**	239 - xx/266**
Geschwindigkeit (mm/sec.)				
Schließen	4,9	9,7	30/1,8	22/1,1
Pressen	2,3	2,2	1,8	0,3
Öffnen	8,2	16	10,6/30	22/6,5
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	3 kW 3~VAC	1,8 kW 1~VAC
Öl	50 l	70 l	35 l	4 l
L x B x H (mm)	700 x 600 x 735	690 x 600 x 1350	600 x 550 x 750	505 x 430 x 490
Gewicht	248 kg	374 kg	190 kg	172 kg
Optionen				
12 VDC/24 VDC	-	-	-	✓
1-phasig	✓	-	✓	-
3-phasig	-	-	-	✓
Control C.2	✓	✓	✓	-

* Abhängig von der Armatur.

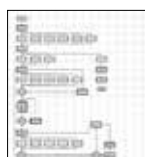
** Ohne Zwischenbacken: Nur S 6.

Backentyp		
Ø mm	-mm-	-mm-
	239-xx-Ø-yy	266
6,8	50	
9	50	
10	50	
12	65	
14	65	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
30	80	
31	80	
32	80	
34	80	
36	80	
38	80	
39	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110

Control C.2: Zubehör

C.2

Beschreibung



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



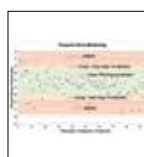
Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



Multistep



PFM mit Control C.2 ist enthalten.



Die 12 VDC/ 24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, zum Beispiel für die Bestückung von Service-Fahrzeugen.



Die S 6 Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Endstück. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



PS Doppel-Fußpedal RFID



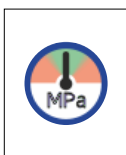
ULS



807.2



Pressen mit Druck



UDL mit Control C.2 ist enthalten.



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 6 Serie Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Die langen Grundbacken ermöglichen das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität. Jetzt auch in verstärkter Ausführung bis 280 Tonnen!



S 6 S



S 6 S Ecoline



S 6 S Ecoline C.2

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Großes Presswerkzeug

Ermöglicht auch das Verpressen von bis zu 3 Zoll-Industrieschläuchen

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodelle in der gleichen Qualität

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



GDS 239 B



GDC 239.5

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71

+ 266.239L

+ GDC 239.5

+ GDS 239 B

Zubehör



TA (A)



GDS 239 C



GDS 239 R



GDS 239 S



PS Doppel-Fußpedal
(Nicht bei Ecoline- und Light-Modellen).



TU-Tisch



LUF



TU Rack PB239



SHS



PTS



S 6 S Ecoline

S 6 S

Technische Daten	S 6 S Ecoline	S 6 S
Presskraft (kN/Ton)	2.800/280	2.800/280
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	2"	2"
Industrie	3"	3"
90°-Bogen	2"	2"
Max. Pressbereich	100 mm	100 mm
Öffnungsweg	+ 45 mm	+ 45 mm
Öffnung ohne Backen	147 mm	147 mm
Grundbacken Länge (mm)	110 mm	110 mm
Backentyp	239 - xx/266	239 - xx/266
Geschwindigkeit (mm/sec.)		
Schließen	4,9	9,7
Pressen	2,3	2,2
Öffnen	8,2	16
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA
Antrieb	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC
Öl	50 l	70 l
L x B x H (mm)	700 x 600 x 735	690 x 600 x 1.350
Gewicht	248 kg	374 kg
Optionen		
12 VDC/24 VDC	-	-
1-phasig	✓	-
3-phasig	-	-
Control C.2	✓	✓

* Abhängig von der Armatur.

** Ohne Zwischenbacken: Nur S 6.

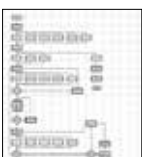
Backentyp

Ø mm	-mm-	-mm-
6,8	50	
9	50	
10	50	
12	65	
14	65	
16	65	
17	65	
19	65	
20	65	
22	65	
24	65	
26	65	
28	80	
30	80	
31	80	
32	80	
34	80	
36	80	
38	80	
39	80	
40	80	
44	80	
47	100	
50	100	
54	100	
57	100	
62	100	110
67		110
71		110
74		110
78		110
84		110
86		110
92		110

Control C.2: Zubehör

C.2

Beschreibung



Kundenspezifische Software



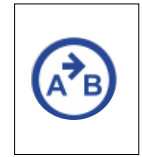
Elektronischer Messschieber



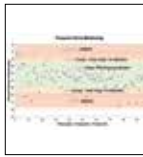
Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



Multistep



PFM mit Control C.2 ist enthalten.



Die 12 VDC/ 24 VDC Aggregate bieten platz- und gewichtssparende Einsatzmöglichkeiten, Dies ist zum Beispiel für die Bestückung von Service-Fahrzeugen.



Die S 6 Serie verpresst selbst kurze 90°-Armaturen mit langem Endstück. Dies ist mit keiner anderen konventionellen Maschine möglich.



PS Doppel-Fußpedal RFID



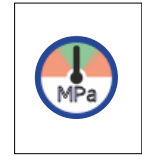
ULS



807.2



Pressen mit Druck



UDL mit Control C.2 ist enthalten.



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 8 i /10 i Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten. Der Einsatz der langen Grundbacken ermöglicht das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 8 i Ecoline + S 10 i Ecoline

NEU
Vergrößerter Freiraum
für Bogenarmaturen

Großer Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Großes Presswerkzeug

Ermöglicht auch das Verpressen von bis zu 4 Zoll-Industrieschläuchen

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodell mit der gleichen Qualität

CE-konform



S 8 i + S 10 i



S 8 i C.2 + S 10 i C.2

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar

Paket



GDS 239 B



QDC 239.5

Paket = Maschine
+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
+ 237L.239.2
+ GDS 239 B
+ QDC 239.5

Zubehör



GDS 239 C



GDS 239 S



TA



TU Rack PB239



PS Doppel-Fußpedal
(nicht ECOLINE-Modell/e)



SHS



PTS



LUF



Öl-Kühler (OC S3/4/6/8/10)



S 8 i Ecoline | S 10 i Ecoline

S 8 i

S 10 i

Technische Daten	S 8 i Ecoline	S 8 i	S 10 i Ecoline	S 10 i
Presskraft (kN/Ton)	2.200/220	2.200/220	2.800/280	2.800/280
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control A	Control A
SAE R 15* 4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"	2"	2"
Industrie	4"	4"	4"	4"
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich	139 mm	139 mm	139 mm	139 mm
Öffnungsweg	+ 45 mm	+ 45 mm	+ 45 mm	+ 45 mm
Öffnung ohne Backen	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Grundbacken Länge (mm)	126 mm	126 mm	126 mm	126 mm
Backentyp	239 - xx/237 L**	239 - xx/237 L**	239 - xx/237 L**	239 - xx/237 L**
Geschwindigkeit (mm/sec.)				
Schließen	4,8	6,1	4,8	6,1
Pressen	2,3	1,7	2,3	1,7
Öffnen	7,9	10,3	7,9	10,3
Geräuschpegel	70 dBA	70 dBA	70 dBA	70 dBA
Antrieb	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	50 l	55 l	50 l	55 l
L x B x H (mm)	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1.400	700 x 600 x 845	690 x 600 x 1.400
Gewicht	372 kg	390 kg	372 kg	390 kg
Optionen				
Control C.2	-	✓	-	✓
1-phasig	✓	-	✓	-
12 VDC/24 VDC	✓	-	✓	-

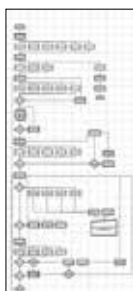
* Abhängig von der Armatur. ** Ohne Zwischenbacken.

Backentyp		Backentyp	
	239-xx-β-yy		237 L
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	50	54	118
9	50	57	118
10	50	62	118
12	65	67	118
14	65	71	118
16	65	74	118
17	65	78	118
19	65	84	118
20	65	86	118
22	65	90	118
24	65	96	118
26	65	103	118
28	80	106	126
30	80	111	126
31	80	116	126
32	80	121	126
34	80	126	126
36	80	126	126
38	80	131	126
39	80		
40	80		
44	80		
47	100		
50	100		
54	100		
57	100		
62	100		

Control C.2: Zubehör

C.2

Beschreibung



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



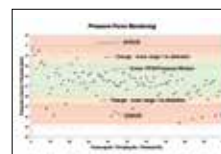
Barcode-Scanner



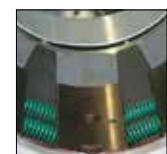
PS Doppel-Fußpedal



Multistep



PFM mit Control C.2 ist enthalten.



Die S 8/10 Serie ist ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.



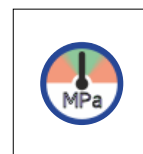
RFID



ULS



807.2



Crimping by Pressure



UDL mit Control C.2 ist enthalten.



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzt die S 8 i xl/10 i xl Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre kompakte Bauweise und der vergrößerte Öffnungsweg (+ 61mm) erlauben ergonomisches Arbeiten. Der Einsatz der langen Grundbacken ermöglicht das Verpressen von 90°-Armaturen bis 2 Zoll, die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt Wartungskosten und steigert die Produktionsqualität.



S 8 i xl Ecoline + S 10 i xl Ecoline



S 8 i xl + S 10 i xl



S 8 i xl C.2 + S 10 i xl C.2

Größter Öffnungsweg

Einfaches Verpressen von Bogen-Armaturen ohne Herausnahme der Pressbacken

Großes Presswerkzeug

Ermöglicht auch das Verpressen von bis zu 4 Zoll-Industrieschläuchen

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt

Gleitlagertechnologie

Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine

Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten

Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch weniger Werkzeugverschleiß

Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche

Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%

Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

ECOLINE Version

Einsteigermodell/e in der gleichen Qualität

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



GDS 239 B



GDC 239.5

Paket = Maschine
 + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
 + 237L.239.2
 + GDS 239 B
 + GDC 239.5

Zubehör



GDS 239 C



GDS 239 S



TA



TU Rack PB239



PS Doppel-Fußpedal
(nicht ECOLINE-Modell/e)



SHS



PTS



LUF



Öl-Kühler (OC S3/4/6/8/10)



S 8 i xl Ecoline | S 10 i xl Ecoline

S 8 i xl

S 10 i xl

Technische Daten	S 8 i xl Ecoline	S 8 i xl	S 10 i xl Ecoline	S 10 i xl
Presskraft (kN/Ton)	2.200/220	2.200/220	2.800/280	2.800/280
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓	✓
Steuerung	Control A	Control A	Control A	Control A
SAE R 15*/4SH 1-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
4 SH* 2-Teil-Armatur	2"	2"	2"	2"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1½"	1½"	2"	2"
Industrie	4"	4"	4"	4"
90°-Bogen	2"	2"	2"	2"
Max. Pressbereich	139 mm	139 mm	139 mm	139 mm
Öffnungsweg	+ 61 mm	+ 61 mm	+ 61 mm	+ 61 mm
Öffnung ohne Backen	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Grundbacken Länge (mm)	126 mm	126 mm	126 mm	126 mm
Backentyp	239-xx-Ø/237 L**	239-xx-Ø/237 L**	239-xx-Ø/237 L**	239-xx-Ø/237 L**
Geschwindigkeit (mm/sec.)				
Schließen	30/3,0	30/6,0	30/3,0	30/6,0
Pressen	1,4	1,4	1,4	1,4
Öffnen	30/8,5	30/17	30/8,5	30/17
Geräuschpegel	70 dBA	70 dBA	70 dBA	70 dBA
Antrieb	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	50 l	70 l	50 l	70 l
L x B x H (mm)	700 x 600 x 850	890 x 600 x 1.400	700 x 600 x 850	690 x 600 x 1.400
Gewicht	350	430	350	430
Optionen				
Control C.2	✓	✓	✓	✓
1-phasig	✓	-	✓	-
12 VDC/24 VDC	✓	-	✓	-

* Abhängig von der Armatur. ** Ohne Zwischenbacken.

Backentyp	
	239-xx-Ø-yy
Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

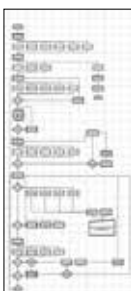
Backentyp	
	237 L
Ø mm	-mm-
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118
106	126
111	126
116	126
121	126
126	126
131	126



Control C.2: Zubehör

C.2

Beschreibung



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



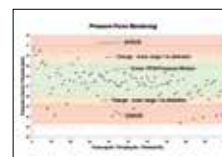
Barcode-Scanner



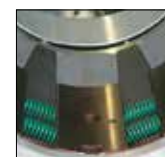
PS Doppel-Fußpedal



Multistep



PFM mit Control C.2 ist enthalten.



Die S 8/10 Serie ist ausgestattet mit der sauberen Gleitlagertechnologie.



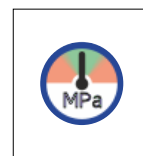
RFID



ULS



807.2



Crimping by Pressure

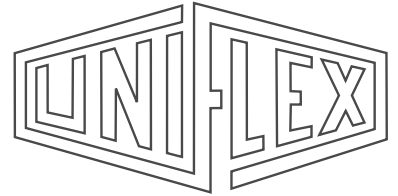


UDL mit Control C.2 ist enthalten.



Seit 1972

The Best Return on Investment



INBEGRIFFEN!

Die niedrigsten Betriebskosten

Dank unserer weltweiten Niederlassungen sind hochwertige UNIFLEX-Produkte und -Services fast überall verfügbar. Unsere Kunden haben erkannt, dass UNIFLEX-Produkte die Produktion, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit ihrer Schlauchleitungsmontage verbessern.

Längere Pressbacken und massives, verstärktes Presswerkzeug: **bessere Presstoleranzen inbegriffen**

Gleitlagertechnologie: **wartungsarm inbegriffen**

HyLo Zylinder: **spart Energie inbegriffen**

Feststehende 6-Uhr-Grundbacke, kompaktes Design, schmale Werkzeugkontur und geräuscharme Pumpe: **ergonomisch inbegriffen**

Maschinenbauteile in hoher Präzision: **Exaktes Pressen und Langlebigkeit inbegriffen**

2 Jahre Garantie: **Planungssicherheit inbegriffen**

Alles, was Sie benötigen, ist bereits inbegriffen

Die Steuerung beinhaltet standardmäßig bereits alle Funktionen, welche andere Hersteller nur gegen hohen Aufpreis anbieten:

- Pressen auf Durchmesser
- Pressen auf Druck
- Permanente Pressüberwachung
- Stufenweise Verpressung
- Automatische Pressdatendokumentation
- Bedienerverwaltung
- Variable Bedienoberflächen

Wir sind erst zufrieden, wenn die Kunden unserer Kunden zufrieden sind!



Schutz unserer Umwelt

Langlebige Geräte tragen zur CO₂-Reduzierung bei.



HM 325 | HM 375 | HM 380

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Strasse 50-52
61184 Karben/Germany

tel: + 49 60 399 171 0
fax: + 49 60 399 171 181
email: sales@uniflex.de



WWW.UNIFLEX.de

 made in Germany



Produktionspressen

Innovativ, produktiv und langlebig



Schmierungsfrei

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20% mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.



Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen



Feststehende 6-Uhr-Backe

Feststehende Pressbacke zum sicheren Einlegen der Armatur



Geräuscharm

Sehr geräuscharmes Hydrauliksystem

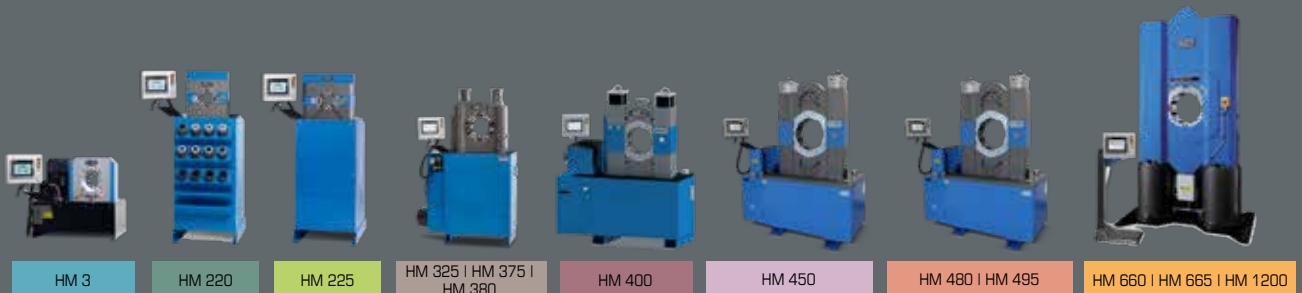


Ergonomisch

Freier Zugang zur schnellen Bestückung des Werkzeugs



Nachhaltig





Mit ihrer kompakten Bauweise erlaubt die HM 3 H einfaches und unkompliziertes, „schnelles“ Verpressen. Die selbsterklärende UNIFLEX-Software der komfortablen CONTROL C.2 Touch rundet das Bild der HM 3 H ab und sichert die Produktqualität.



HM 3 H

High-Level-Komponenten und Systemlösungen

- Kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten.
- Lange Grundbacken ermöglichen das Verpressen aller Armaturentypen.
- Niedriger Geräuschpegel durch hochwertige Pumpen

Gleitlagertechnologie

- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß.
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
- Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



GDS 239 B

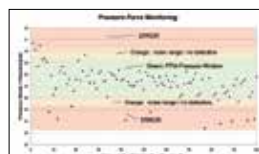


GDC 239.5

- Paket = Maschine
- + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
- + GDC 239.5
- + GDS 239 B
- + Control C.2

Presskraft-Überwachung

PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2

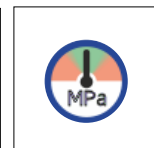


UDL mit Control C.2 ist enthalten.

Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit.



Multistep



Crimping by Pressure

Zubehör



TU-Tisch



SHS



HM 3 H

Technische Daten	HM 3 H
Presskraft (kN/Ton)	750/75
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch
SAE R 12 /4SP* 2-Teil-Armatur	1"
4 SH 2-Teil-Armatur*	¾"
SAE R 15 2-Teil-Armatur*	¾"
Industrie	2"
90°-Bogen	1½"
Max. Pressbereich	70 mm
Öffnungsweg	+ 35 mm
Öffnung ohne Backen	105 mm
Grundbacken Länge (mm)	100 mm
Backentyp	239-xx-Ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec.)	
Schließen	8,3
Pressen	8,3
Öffnen	13,8
Geräuschpegel	53 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC
Öl	50 l
L x B x H (mm)	720 x 600 x 672
Gewicht	193 kg

* Abhängig von der Armatur.

Backentyp



Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Beschreibung



90°-Armaturen mit langem Endstück sind für UNIFLEX HM 3 H kein Problem. Wo die Mitbewerber scheitern, haben wir die Lösung.



Mit dem neuen Zwei-Loch-System wird das Einsetzen der Pressbacken von beiden Seiten vereinfacht und die Möglichkeit geboten, pro Seite zwei unterschiedliche Positionierungen zu wählen, passend zum jeweiligen Pressbackentyp. Die HM 3 H ist kompakt und bietet eine gute Zugänglichkeit.

Zubehör

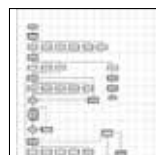
Control C.2: Zubehör



GDS 239 R



TU Rack PB239

Öl-Kühler
OC HM xxxKundenspezifische
SoftwareElektronischer
Messschieber

Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



TA (A)



PTS



LUF



PS Doppel-Fußpedal



RFID



ULS



807.2



Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit und lange Lebensdauer setzen die HM 220 und die HM 225 Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Ihre hohe Presskraft und die rundum gute Zugänglichkeit (beidseitige Bedienung sowie Bestückung möglich) bieten für das Verpressen von Nennweiten bis 1 1/4 Zoll alles, was eine Produktionspresse benötigt. Die bewährte schmierungsfreie Gleitlagertechnologie senkt die Wartungskosten. Die starke Presskraft bis 1.600 kN runden das Bild ab.



HM 225

High-Level-Komponenten und Systemlösungen

- Kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten.
- HiLo Zylinder – höhere Leistung mit reduzierter Wärmeentwicklung/ ohne Überhitzung
- Niedriger Geräuschpegel durch hochwertige Pumpen

Feststehende 6-Uhr-Backe

- Sichere und kraftsparende Positionierung des Werkstücks
- Erhöht die Produktivität und die Rentabilität
- Verbessert die Arbeitssicherheit und verringert Ermüdungserscheinungen beim Bedienpersonal

Gleitlagertechnologie

- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
- Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



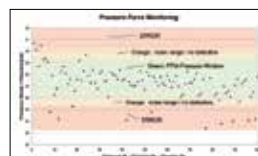
QDS 239 B



QDC 239.5

Presskraft-Überwachung

PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2

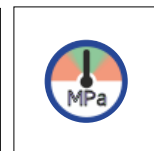


UDL mit Control C.2 ist enthalten.

Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit.



Multistep



Pressen mit Druck

Zubehör



QDS 239 C



PTS

- Paket = Maschine
 (HM 225) + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 47, 54, 62
 (HM 220) + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50
 + QDS 239 B + QDC 239.5
 + Control C.2



optional: QDS 239 S

HM 220

HM 225

Beschreibung



Die Steuerung C.2 und die Option UTS ergeben die Möglichkeit alle Daten zeitnah zu erfassen.



Die kompakte, schlanke und ergonomische Bauweise erlaubt das beidseitige Arbeiten.



Die feststehende 6-Uhr-Backe ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.

Technische Daten	HM 220	HM 225
Presskraft (kN/Ton)	1.350/135	1.600/160
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	1¼"	1¼"
4 SH* 2-Teil-Armatur	1"	1¼"
SAE R 15* 2-Teil-Armatur	1"	1¼"
Industrie*	2"	2"
90°-Bogen*	1½"	1½"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm
Öffnungsweg	+ 35 mm	+ 40 mm
Öffnung ohne Backen	105 mm	110 mm
Grundbacken Länge (mm)	75 mm	90 mm
Backentyp	239	239 -xx-θ-yy
Geschwindigkeit (mm/sec.) **		
Schließen	10/20	19/30
Pressen	5/10	1,5/3
Öffnen	10/20	19/30
Geräuschpegel	53 dBA	53 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	4 kW 3~VAC
Öl	80 l	80 l
L x B x H (mm)	645 x 560 x 1.450	645 x 560 x 1.470
Gewicht	310 kg	470 kg

* Abhängig von der Armatur.

** Standard: Halbe Kraft, doppelte Geschwindigkeit. (Per Steuerung umschaltbar)

*** Außerhalb Grundbackenlängen: UNIFLEX ANFRAGEN

Backentyp



Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	50
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47***	100
50***	100
54***	100
57***	100
62***	100

Backentyp



Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

Zubehör

Control C.2: Zubehör



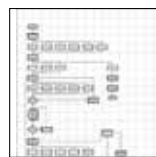
QDS 239 S



QDS 239 R



SHS



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



TA (A)



LUF

Öl-Kühler
OC HM xxx

PS Doppel-Fußpedal



RFID



ULS



807.2

Durch die schmale, innovative Bauweise, die hohe Anwenderfreundlichkeit, Vielseitigkeit und lange Lebensdauer setzen die HM 3xx/HM 400 Maschinen Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Als zuverlässige Klassiker vereinen die HM 3xx/HM 400 Maschinen alle überragenden Eigenschaften von Produktionspressen. Sie sind kompakt, kraftvoll, erlauben ergonomisches Arbeiten und überzeugen durch ihre massive Bauweise.



HM 325 | HM 375 | HM 380



HM 400

High-Level-Komponenten und Systemlösungen

- Kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten.
- HiLo Zylinder – höhere Leistung mit reduzierter Wärmeentwicklung/ ohne Überhitzung
- Niedriger Geräuschpegel durch hochwertige Pumpen
- Verpressen aller Armaturentypen durch lange Grundbacken
- Verstärkte Werkzeuge optimieren die Produktqualität.

Feststehende 6-Uhr-Backe

- Sichere und kraftsparende Positionierung des Werkstücks
- Erhöht die Produktivität und die Rentabilität
- Verbessert die Arbeitssicherheit und verringert Ermüdungserscheinungen beim Bedienpersonal

Gleitlagertechnologie

- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
- Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



GDS 239 B



GDC 239.5

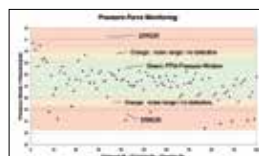
- Paket = Maschine
- + PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50, 57, 71
- + 237.239.2L2
- + GDC 239.5
- + GDS 239 B
- + Control C.2



TA (A)

Presskraft-Überwachung

PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2

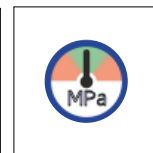


UDL mit Control C.2 ist enthalten.

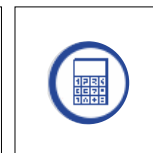
Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit.



Multistep



Pressen mit Druck



IPC (Industrieschlauch Calculator)



PTS



LUF

Zubehör



Beschreibung



Die kompakte, schlanke und ergonomische Bauweise erlaubt das beidseitige Arbeiten.

Die feststehende 6-Uhr-Backe ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.

Mit dem Barcode-Scanner können Sie schnell und effizient Daten erfassen.

HM 325 | HM 375 | HM 380

HM 400

Technische Daten	HM 325	HM 375	HM 380	HM 400 NEU
Presskraft (kN/Ton)	2.800/280	3.150/315	3.400/340	3.750/375
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	2"	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	2"	2½"	3"	3"
Industrie*	4"	4"	4"	6"
90°-Bogen*	3"	3"	3"	3"
Max. Pressbereich**	165 mm**	165 mm**	165 mm**	190 mm**
Öffnungsweg	+ 70 mm	+ 70 mm	+ 70 mm	+ 130 mm
Öffnung ohne Backen	215 mm	215 mm	215 mm	300 mm
Grundbacken Länge (mm)	126 mm	126 mm	126 mm	150 mm
Backentyp	237 L/239-xx	237 L/239-xx	237 L/239-xx	554/239-xx
Geschwindigkeit (mm/sec.)				
Schließen	23	23	23	18
Pressen	1,4	1,4	1,3	1,4
Öffnen	33	33	33	20
Geräuschpegel	69 dBA	62 dBA	62 dBA	62 dBA
Antrieb	4 kW 3-VAC	4 kW 3-VAC	4 kW 3-VAC	5,5 kW 3-VAC
Öl	100 l	100 l	100 l	260 L
L x B x H (mm)	1.200 x 600 x 1.700	1.200 x 600 x 1.700	1.200 x 600 x 1.700	630 x 1.500 x 1.800
Gewicht	750 kg	750 kg	750 kg	1400 kg
CGS (Führung zur Begrenzung der Konizität)	✓	✓	✓	-
HIDS (Effizientes hydraulisches Absaugsystem)	✓	✓	✓	✓

Backentyp		Backentyp		Backentyp	
239-xx-β-yy		237 L		554	
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	50	54	118	57	120
9	50	57	118	62	120
10	50	62	118	67	120
12	65	67	118	71	120
14	65	71	118	74	120
16	65	74	118	78	120
17	65	78	118	84	120
19	65	84	118	86	120
20	65	86	118	90	120
22	65	90	118	96	120
24	65	96	118	103	120
26	65	103	118	106	150
28	80	106	126	111	150
30	80	111	126	116	150
31	80	116	126	121	150
32	80	121	126	126	150
34	80	126	126	131	150
36	80	131	126	136	150
38	80			146	150
39	80			156	150
40	80				
44	80				
47	100				
50	100				
54	100				
57	100				
62	100				

* Abhängig von der Armatur.

** Mit Grundbacken.

Zubehör

Control C.2: Zubehör



GDS 239 S



GDS 239 C



GDS 239 R



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



TA (A)



OCS



SHS



Öl-Kühler
OC HM xxx



PS Doppel-Fußpedal



RFID



ULS



807.2



DMS

Durch die innovative Bauweise, die speziell für Sondergrößen der Industrie geschaffen wurde, sowie die enorme Presskraft bis 6000 kN setzt diese Baureihe Maßstäbe für Qualität und Wirtschaftlichkeit. Hinzu kommen klassische Eigenschaften wie Anwenderfreundlichkeit und eine lange Lebensdauer. So bietet die HM 450, HM 480 und HM 495 Serie Produktivität und Effektivität auf kompaktem Raum.



HM 480

High-Level-Komponenten und Systemlösungen

- Kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten
- HiLo Zylinder – höhere Leistung mit reduzierter Wärmeentwicklung/ ohne Überhitzung
- Niedriger Geräuschpegel durch hochwertige Pumpen
- Lange Grundbacken ermöglichen das Verpressen aller Armaturtypen
- Die steife Werkzeugkonstruktion optimiert die Produktqualität

Feststehende 6-Uhr-Backe

- Sichere und kraftsparende Positionierung des Werkstücks
- Erhöht die Produktivität und die Rentabilität
- Verbessert die Arbeitssicherheit und verringert Ermüdungserscheinungen beim Bedienpersonal

Gleitlagertechnologie

- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
- Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket



GDS 239 B

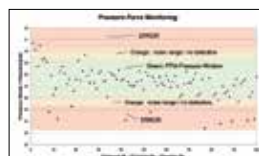


GDC 239.5

Paket = Maschine
 + PB Ø 17,20,24,28,32,40,44,50,57,71
 + 237.239.2L2 + 245.237L
 + GDC 239.5 + GDS 239 B
 + Control C.2

Presskraft-Überwachung

PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2

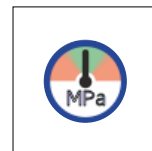


UDL mit Control C.2 ist enthalten.

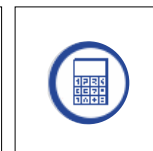
Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit.



Multistep



Pressen mit Druck



IPC (Industrieschlauch Calculator)

Zubehör



PTS



Öl-Kühler OC HM xxx



Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Die Seitenansicht zeigt, wie schmal und von allen Seiten zugänglich die Maschinen sind.

HM 450

HM 480 | HM 495

Technische Daten	HM 450	HM 480 NEU	HM 495
Presskraft (kN/Ton)	4.000/400	4.800/480	6.000/600
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	3"	3"	3"
Industrie	6" (12")**	8" (12")**	8" (12")**
90°-Bogen	3"	3"	3"
Max. Pressbereich	310 mm	310 mm	310 mm
Öffnungsweg	+ 130	+ 150	+ 150
Öffnung ohne Backen	360 mm	380 mm	380 mm
Grundbacken Länge (mm)	150 mm	150 mm	150 mm
Backentyp	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy	245/237L/239-xx-Ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec.)			
Schließen	18	18	18
Pressen	1,4	1,3	1
Öffnen	20	20	20
Geräuschpegel	62 dBA	62 dBA	62 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	300 l	300 l	300 l
L x B x H (mm)	730 x 1.590 x 1.972	730 x 1.590 x 2.015	730 x 1.590 x 2.076
Gewicht	1.900 kg	2.400 kg	2.400 kg
HIDS (Effizientes hydraulisches Absaugsystem)	✓	✓	✓

* Sonderbacken (reduzierte Öffnung).

** Armaturen ohne Flansche.

Backentyp	
	239-xx-Ø-yy
Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	65
14	65
16	65
17	65
19	65
20	65
22	65
24	65
26	65
28	80
30	80
31	80
32	80
34	80
36	80
38	80
39	80
40	80
44	80
47	100
50	100
54	100
57	100
62	100

Backentyp	
	237 L/245
Ø mm	-mm-
54	118
57	118
62	118
67	118
71	118
74	118
78	118
84	118
86	118
90	118
96	118
103	118/130
106	126/130
111	126/130
116	126/130
121	126/130
126	126/130
131	126/130
136	130
146	150
156	150
170	150
185	150
200	150
230*	230
265*	220
275*	220
305*	254

Zubehör

Control C.2: Zubehör



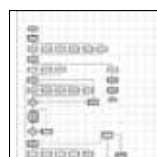
GDS 239 S



GDS 239 C



GDS 239 R



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



TA (A)



OCS



LUF



PS Doppel-Fußpedal



RFID



ULS



807.2



DMS

Mit ihrer markanten Bauweise und der enormen Presskraft bis 12.000 kN setzen die HM 660, die HM 665 und die HM 1200 Maßstäbe für Qualität, Wirtschaftlichkeit und Design. Mit diesem Modell sind Verpressungen bis 12 Zoll für Industrieschläuche (in Abhängigkeit von der Armatur) problemlos möglich. Haupteinsatzgebiet ist die industrielle Verpressung von Moniereisen, Stahlseilen, Kabeln und Isolatoren.



HM 665

High-Level-Komponenten und Systemlösungen

- Kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten
- HiLo Zylinder – höhere Leistung mit reduzierter Wärmeentwicklung/ ohne Überhitzung
- Niedriger Geräuschpegel durch hochwertige Pumpen
- Verpressen aller Armaturentypen durch lange Grundbacken
- Seitliche Verstärkungen optimieren die Produktqualität

Feststehende 6-Uhr-Backe

- Sichere und kraftsparende Positionierung des Werkstücks
- Erhöht die Produktivität und die Rentabilität
- Verbessert die Arbeitssicherheit und verringert Ermüdungserscheinungen beim Bedienpersonal

Gleitlagertechnologie

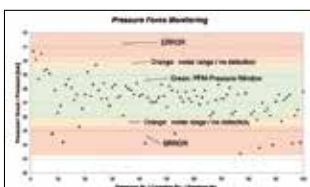
- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett und daher ideal auch für die Lebensmittel- und Pharmabranche
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
- Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Presskraft-Überwachung

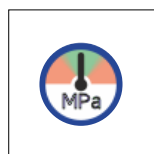
PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2 .



Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit.



Multistep



Pressen mit Druck



IPC (Industrieschlauch Calculator)

UDL mit Control C.2 ist enthalten.





HM 660 | HM 1200



HM 665

Beschreibung



Durch unsere langen Grundbacken lassen sich alle Armaturtypen verpressen.



Der feststehende 6-Uhr-Backen ermöglicht das sichere und kraftsparende Positionieren des Werkstückes.

Technische Daten	HM 660	HM 665	HM 1200
Presskraft (kN/Ton)	8.000/800	6.000/600	12.000/1.200
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch	Control C.2 + Touch
SAE R 15/4SH* 1-Teil-Armatur	3"	3"	3"
SAE R 15/4SH* 2-Teil-Armatur	3"	3"	3"
Industrie	10"	12"/16"*	10"
90°-Bogen	3"	3"	3"
Max. Pressbereich	325 mm**	450 mm**	325 mm**
Öffnungsweg	+ 120 mm	+ 180 mm	+ 120 mm
Öffnung ohne Backen	395 mm	580 mm	395 mm
Grundbacken Länge (mm)	200 mm	250 mm	200 mm
Backentyp	246/237L/239-xx-Ø-yy	298/247/245/ 237L/239-xx-Ø-yy	246/237L/239-xx-Ø-yy
Geschwindigkeit (mm/sec.)			
Schließen	15	17	11
Pressen	2	0,9	1,5
Öffnen	15	25	11
Geräuschpegel	69 dBA	69 dBA	69 dBA
Antrieb	18,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	18,5 kW 3~VAC
Öl	300 l	400 l	300 l
L x B x H (mm) Maschine	1.400 x 1.050 x 2.470	1.800 x 970 x 2.400	1.400 x 1.130 x 2.660
L x B x H (mm) Aggregat	700 x 1.160 x 1.360	integriert	1.100 x 1.300 x 1.500
Gewicht	4.200 kg + 450 kg	5.200 kg	4.480 kg + 450 kg
HiDS (High Pressure Pump Dynamic Suction)	✓	✓	✓

* Rohramaturen mit Sonderbacken.

** Abhängig von der Armatur.

Backentyp		Backentyp		Backentyp		Backentyp	
239-xx-Ø-yy		237 L 246		298		247	
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
6,8	50	54	118	200	250	136	130
9	50	57	118	220	250	146	150
10	50	62	118	240	250	156	150
12	65	67	118	260	250	170	170
14	65	71	118	280	250	185	200
16	65	74	118	300	250	200	200
17	65	78	118	320	250	215	200
19	65	84	118	340	250	230	200
20	65	86	118	360	250	245	200
22	65	90	118	380	250	260	200
24	65	96	118			275	200
26	65	103	118	Backentyp		290	200
28	80	106	126			305	200
30	80	111	126	245			
31	80	116	126	Ø mm	-mm-		
32	80	121	126	103	130		
34	80	126	126	106	130		
36	80	131	126	111	130		
38	80	136	150	116	130		
39	80	146	150	121	130		
40	80	156	150	126	130		
44	80	170	170	131	130		
47	100	185	200	136	130		
50	100	200	200	146	150		
54	100	215	200	156	150		
57	100	230	200	170	150		
62	100	245	200	185	150		
		260	200	200	150		

Zubehör

Control C.2: Zubehör



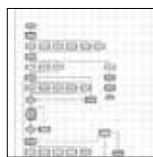
PTS



QDS 239 C



QDS 239 R



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



TA (A)



OCS



LUF



Öl-Kühler
OC HM xxx



PS Doppel-Fußpedal



RFID



ULS



807.2



DMS



Optionen und Zubehör

Für Pressen



Die neue Steuerung CONTROL C.2 mit intuitiver Nutzerführung für UNIFLEX Schlauchpressen, Prüfeinrichtungen und weitere Produkte verfügt über eine farbige Bedienoberfläche mit Touch-Funktion. Neu und wesentlich arbeitserleichternd sind ihre erweiterte Anzahl standardisierter Menüs (Schnell-Start-Menü und Produktionsmenü) sowie die Möglichkeit, Menüs und Funktionalitäten aus allen Applikationen heraus zu individualisieren. Neu ist auch die zentrale Steuerungsmöglichkeit über HID, d.h. mittels Windows-Endgeräten. Zusätzlich ist es möglich, mit der PFM-Option die Qualitätssicherung zu dokumentieren, sowie Produkt- und Maschinendaten nachzuverfolgen.



Control C.2

Produktionsmanagement für Serienfertigung, Produktion nach eigenen Maßstäben

- Unbegrenzter Artikelspeicher
- Datensatzfilterung für schnellere Produktion
- Verknüpfung des Scannermenüs mit Ihrem Produktionsdatensatz
- Datensatzeinlesen über Scanner möglich
- Intuitive Bedienung

Service per Netzwerk

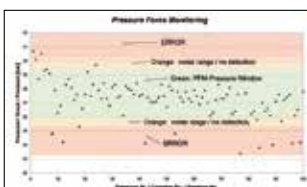
- Einfache Organisation von Änderungen, Wartung und Verwaltung der Produktionsdatensätze
- Zentrale Auftragsverwaltung vom Schreibtisch aus spart Zeit und Kosten
- Windows-basiert: mit Netzwerkkabel anschließbar

Daten-Up- und -Download

- Einfaches Up-/Downloaden der Daten mittels HID-konformer Geräte über eine Vielzahl von Möglichkeiten wie externer Datenbank, Scanner, USB-Stick, Messschieber oder auch per Fernwartung über Internet

Inklusive: Presskraft-Überwachung

PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2

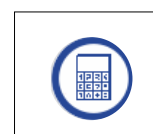


Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.

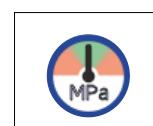
Multistep



IPC (Industrie-schlauch Calculator)



Pressen mit Druck



UDL



UDL (UNIFLEX) Data Logging

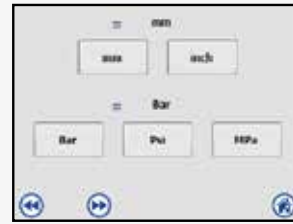
Sie starten die Maschine und die Steuerung:

START Sprache



Sprachauswahl, weitere auf Anfrage

Einheiten



Konfigurationseinheiten

Es können unterschiedliche Nutzer angelegt werden.

LOGIN Anwender-Login



Werkseinstellung via User und Passwort mit Funktionalitätsvergaben und Nutzerrechten

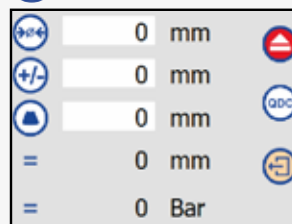
MENÜ Login mit Menü



Quick-Menü- und Produktions-Menü-Auswahl

Nach dem Login gibt es zwei Nutzungsmöglichkeiten: das Schnell-Menü und das Produktions-Menü.

QUICK-MENÜ



Eingabe von Pressmaßdurchmesser, Korrekturwerten und Pressbacken (automatisch)

PRODUKTIONS-MENÜ



Mehr Parameter, um komfortabel Serien zu verpressen. Auswahlmenü für Pressen per Pressmaß oder Druck durch Produktionsdaten aus der Datenbank oder per Auslesen mit dem Barcode-Scanner

PRODUKTIONS-MENÜ

(1) Per Pressmaß (Parameter)



Eingabe von Pressmaß, Korrekturwerten, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken (automatisch).

(2) Per Druck (Parameter)



Eingabe von Druck, Haltezeit, Öffnungsdurchmesser, Vorwahlzähler und Pressbacken.

(3) Über die integrierte Datenbank



Artikel können numerisch oder alpha-numerisch gesucht und angelegt werden. Artikel können über das „Schnell-Such-Menü“ bequem ausgewählt werden.

(4) Barcode-Scanner



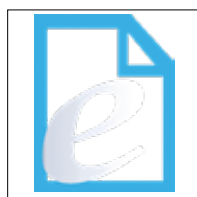
Artikeldaten via Barcode scannen (Zubehör).

Option: Kundenspezifische Programmierung als Sonderlösung

Kundenspezifische Software



Papierlose Kommunikation:



Kommunikation zwischen Server/Maschine Auftragsverwaltung über Server:

XML/CSV Schnittstelle:



Externe Datenbankenbindung ermöglicht das Abrufen und Speichern der dokumentierten Produktionsdaten.

Konfiguration der Betriebsarten



Kommunikation mit Server oder anderen Maschinen.

Im Einklang mit Ihrer Corporate Identity:



CI-konforme Menüs.

Zubehör für Control C.2

Bestellnummer:
Calb Ctrl C.2 (Software + Hardware)



Die einfache Kalibrierung Ihrer Maschine mittels digitaler Messung über die Software und den Kalibrierdorn.

Bestellnummer: Kit 800.610 + 800.606/Caliper Ctrl C 3 inch
or Kit 800.610 + 800.609/Caliper Ctrl C 4 inch



Messpunktmenü inkl. Fußmaus/Messschieber (3 Zoll oder 4 Zoll): Qualitätsprüfung via Messschieber und Fußmaus (als OK Taste). Mit dem digitalen Messschieber können Sie die Pressmaße ebenfalls auf Konizität und Ovalität prüfen (Messpunktanzahl). Die Piktogrammgeführte Menüsteuerung leitet Sie durch den gesamten Prozess.

Bestellnummer:
TA(A)



Tiefenanschlag

PS.2 Double



Doppel-Fußpedal

807.2



Schutzklappe

Bestellnummer:
BCR Ctrl C.2



Barcode-Scanner

800.610



Fußmaus als separate
Bestätigungstaste

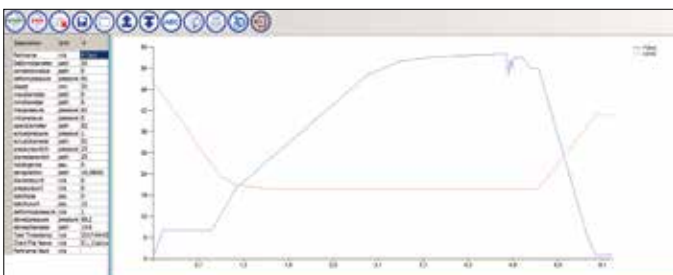


RFID
CTRCC

Optionen:

(ab Werk)

PFC Pressure Force Control



Die UNIFLEX PFC (PressureForceControl) bietet als Option zwei Möglichkeiten, eine Verpressung zu beenden – aufgrund des erreichten Durchmessers oder der aufgewendeten Presskraft. Dabei ist die Abschaltung aufgrund der aufgewendeten Presskraft wesentlich sensibler, da hierbei das Werkstoffverhalten berücksichtigt wird. Daher ist es möglich, auch spröde Materialien wie Fiberglas zu verpressen. Namhafte Isolatoren-Produzenten setzen PFC gewinnbringend ein.

Weitere Optionen:

DMS (Dehnungsmessstreifen)



Optionale Sonderausrüstung für Industriepressen ab HM 3xx Kraftmesssystem zur Erfassung der aktuellen Umformkräfte direkt an der Grundbacke. Ein oder mehrere Kraftsensoren axial über Grundbacke verbaut.

Mit mehreren Sensoren kann der Kraftverlauf über die Grundbackenlänge erfasst und ausgewertet werden.

- Deutlich höhere Genauigkeit der Real-Presskrafterfassung gegenüber konventionellen Messsystemen, welche auf dem Pressdruck der Anlage basieren
 - Direkte Nähe zum Werkstück für optimale Messergebnisse
 - Keine Verfälschung durch externe Störgrößen, wie Verschleiß, Umgebungsbedingungen, elastische Verformung der Maschine usw.
 - Geschützt verbaut in der liegenden Grundbacke
- Vorteile:
- Kraftbasierte Verpressung mit höchster Genauigkeit für druckempfindliche Werkstücke oder Anforderungen mit engen Toleranzen
 - Genauere PFM-FPM-Detektion anhand der Kraftverlaufskurve hinsichtlich richtiger Vormontage, korrekter Werkstückkombination, optimaler Lage auf der Grundbacke für geringste Konizität.

Bestellnummer: 807.602



Touch Panel mit 1800 mm Zuleitung.

ULS.2-C



ULS.2-APP für Tablet oder PC

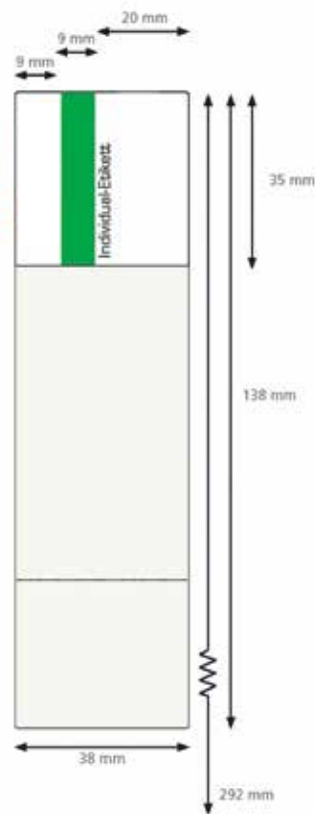


Vorteile des integrierten Kennzeichnungssystems.

- Die Nutzer erkennen am Label, welche Komponenten zu welchem Zeitpunkt ersetzt werden müssen.
- Die zu prüfenden Schlauchleitungen können durch das Label vom Nutzer erkannt werden.
- Verbessert die vorbeugende Wartung.
- Reduziert Reparaturkosten.
- Verhindert Maschinenstillstand und Ausfallzeiten.
- Werbung für Ihre Firma.

Uniflex Labeling System – ULS Ecoline

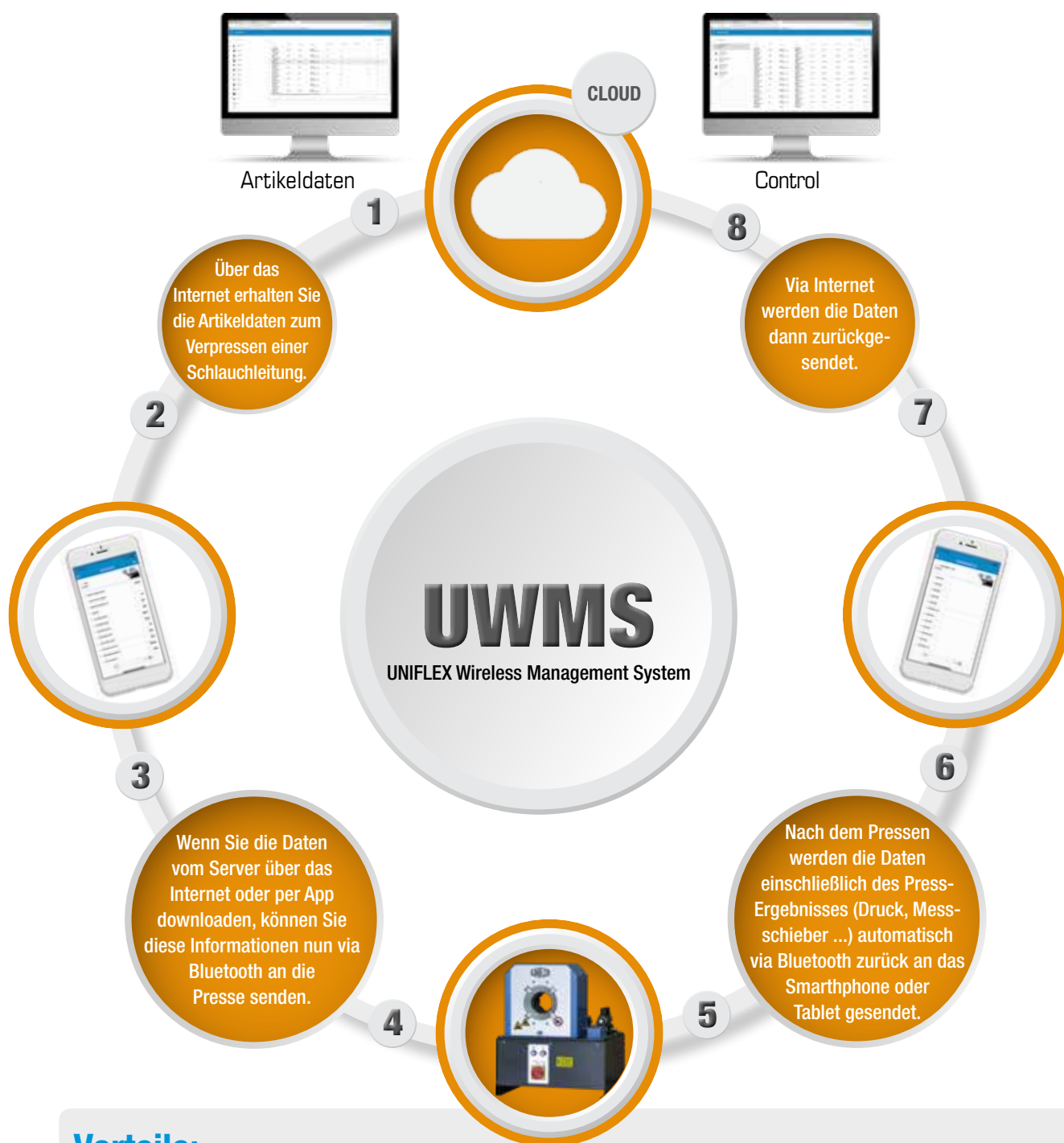
Teile-Nummern ULS ECOLINE					
Pos.	Artikel	Inhalt		Teile-Nr.	
1	Drucker			ULS.2-C ULS.2-APP	Bei Benutzung unserer C,2 Bei Benutzung mit App über Handy oder Tablet
2	Farbband für Drucker	Kassette mit Etiketten, weiß (schwarz) (74 Meter)		888.469	
3	Banderole	5000 Stück			Material
		Farbbalken	Banderole 138 mm	Banderole 292 mm	- Transparente vorgedruckte Folie - Oberflächenstabiles Hochleistungsvinyl - Speziell entwickelt für die Oberflächen von Gummi- und Thermoplastschläuchen
		Grün	507.1_CP	507.1_XL_CP	
		Gelb	507.2_CP	507.2_XL_CP	
		Blau	507.3_CP	507.3_XL_CP	
		Braun	507.4_CP	507.4_XL_CP	
		Violett	507.5_CP	507.5_XL_CP	
		Grau	507.6_CP	507.6_XL_CP	



Austauschjahr	Farbe
2019	Grün
2020	Gelb
2021	Blau
2022	Braun
2023	Violett
2024	Grau

UNIFLEX Wireless Management System (UWMS)

Mit dem UWMS (Uniflex Wireless Management System) können Sie die Artikeldaten auf einem Server speichern und sämtliche Ergänzungen immer updaten. Via Internet können Ihre Kunden dann eine App auf ihr Smartphone oder Tablet laden und anschließend den Press-Auftrag per Bluetooth direkt an die Schlauchpresse senden. Dann müssen sie nur noch die passenden Pressbacken einsetzen und können direkt lospressen. Nach dem Pressvorgang werden die Press- und Messdaten automatisch und inklusive Datum, Uhrzeit oder sogar einer Seriennummer Ihrer Pressung via Bluetooth und dann über das Internet an Ihren Server oder Ihr Tablet zurückgesendet.



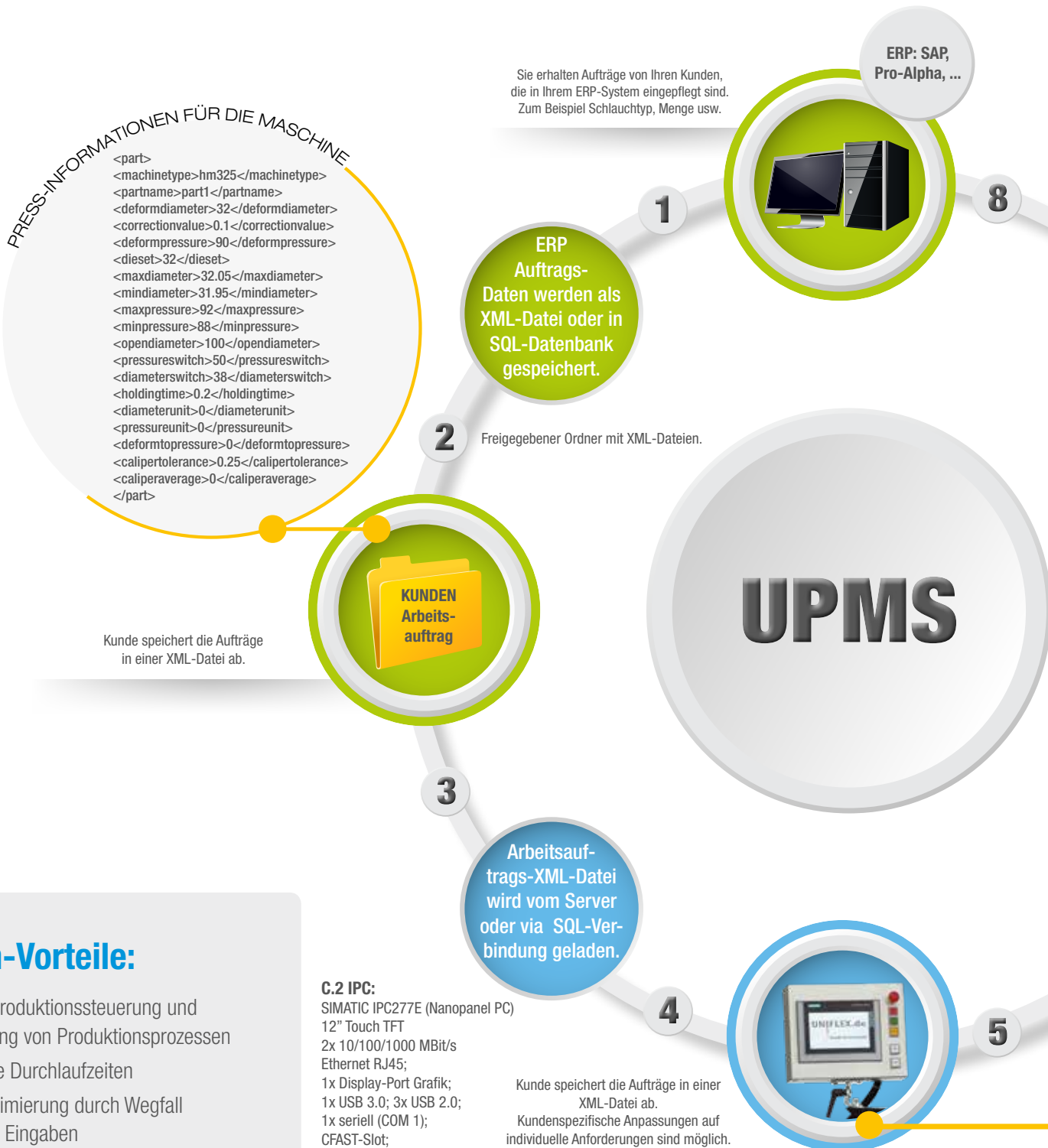
Vorteile:

- Mit aktuellen Pressdaten bringen Sie Ihre Kunden jederzeit auf den neuesten Stand.
- Rufen Sie alle Daten der von Ihnen installierten Hydraulikpresse ab (Anzahl der Pressungen, Details darüber, was verpresst wurde plus der Daten, die während des Press-Vorgangs aufgezeichnet wurden).
- Durch das Einpflegen einer Seriennummer können Sie ein stabiles Tracing-System und ein Nachbestell-System erstellen.
- Bewerten Sie Ihre Märkte (was Sie wo verkaufen).

UNIFLEX Paperless Management System (UPMS)



Uniflex hat ein komplettes papierloses Managementsystem entwickelt, mit dessen Hilfe Sie Daten direkt aus Ihrem ERP-System ziehen und auf ein Dashboard bringen können. So steuern Sie alle Ihre Maschinen rein virtuell über Arbeitsaufträge und den chronologischen Einzelabruf von Produktionsdaten. Dies gibt Ihnen die Flexibilität, Ihre Produktion Maschine für Maschine zu organisieren (zum Beispiel kann die Schlauchtrennmaschine alle installierten Schlauchgrößen für alle Kunden schneiden,



PRESS-INFORMATIONEN FÜR DIE MASCHINE

```
<part>
<machinetype>hm325</machinetype>
<partname>part1</partname>
<deformdiameter>32</deformdiameter>
<correctionvalue>0.1</correctionvalue>
<deformpressure>90</deformpressure>
<dieset>32</dieset>
<maxdiameter>32.05</maxdiameter>
<mindiameter>31.95</mindiameter>
<maxpressure>92</maxpressure>
<minpressure>88</minpressure>
<opendiameter>100</opendiameter>
<pressureswitch>50</pressureswitch>
<diameterswitch>38</diameterswitch>
<holdingtime>0.2</holdingtime>
<diameterunit>0</diameterunit>
<pressureunit>0</pressureunit>
<deformtoppressure>0</deformtoppressure>
<calipertolerance>0.25</calipertolerance>
<caliperaverage>0</caliperaverage>
</part>
```

Kunde speichert die Aufträge in einer XML-Datei ab.

Kunden-Vorteile:

- Gezielte Produktionssteuerung und Optimierung von Produktionsprozessen
- Reduzierte Durchlaufzeiten
- Fehlerminimierung durch Wegfall manueller Eingaben
- Rückverfolgbarkeit von Produktionsdaten
- Statistische Auswertung von Produktionsdaten

C.2 IPC:
 SIMATIC IPC277E (Nanopanel PC)
 12" Touch TFT
 2x 10/100/1000 MBit/s
 Ethernet RJ45;
 1x Display-Port Grafik;
 1x USB 3.0; 3x USB 2.0;
 1x seriell (COM 1);
 CFAST-Slot;
 Celeron N2807 (2C/2T)
 4 GB RAM
 Windows 7 Ultimate SP1, 64 Bit;
 MUI (de, en, fr, sp, it)
 80 GB SSD

während Sie gleichzeitig Kundenaufträge verpressen und im Prüfstand zusammengefasste Bestellungen geprüft werden). Das System leitet auch alle relevanten Qualitätsinformationen an Sie zurück, die Sie benötigen, um sicherzustellen, dass Ihr Produkt den gewünschten Spezifikationen entspricht. Diese werden zur Rückverfolgbarkeit in einer Datenbank gespeichert, um Ihre Produktivität zu analysieren. Dies wiederum optimiert Ihre Produktionsprozesse, reduziert Ihren Verwaltungsaufwand und optimiert Ihre Qualitätskontrolle.

- Arbeitselement des Kunden
- Arbeitselement von UNIFLEX

7
Abrufen der Produktionsdaten aus der XML-Datei oder via SQL-Verbindung.

ERP-System importiert die Daten.



Die Presse schickt in einer neuen XML-Datei alle Pressdaten (Durchmesser, Druck, Haltezeit, etc.)
Die Presse fügt für jede Verpressung einen Datensatz hinzu. Dieser enthält alle Einstellungen sowie den erreichten Druck, das erreichte Maß, Zähler, Datum und kundenspezifische Werte.

6
Steuerungsgeführte Produktion.

Die Maschine teilt dem Bediener mit, welche Backen installiert werden sollen. Anschließend kann mit dem Pressen begonnen werden. (Visualisierung der zu verwendenden Teile und weiterer Auftragsinformationen ist möglich.)





QDS 239 S oder C/T

PB-Ablage 239/239 L und 232 L/237 L direkt an die Maschine oder Wand geschraubt. Als mobile Ablage von Backen Typ 239/239 L und 232 L/237 L.



QDS 239 R

Zur sicheren Aufbewahrung der Pressbacken. Zur Montage auf Werkbank oder TU.



Öl-Kühler

Reduzierung der Öltemperatur und Sicherstellung konstanter Fertigungsqualität.



OCS 10 retro

Kamera-System – die Alternative zum Spiegel, zur besseren Sicht auf das Werkstück.



TU-Rack 18-PB239

Werkbank für diverse Maschinen inkl. PB-Halterung.



QDS 239 B



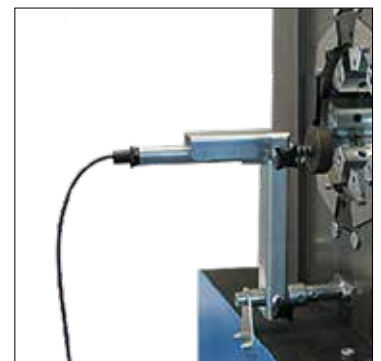
SPIEGEL/SHS

Ermöglicht das Beobachten der hinteren Armaturenposition von der Bedienerseite.



LUF

Licht auf der Rückseite der Maschine.

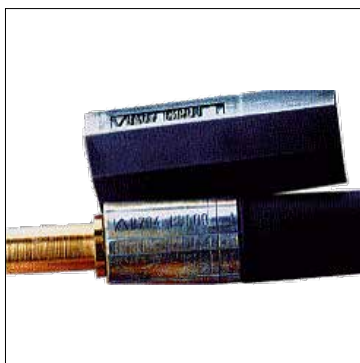


TA

Zum Positionieren der Armatur auf dem Schlauch und/oder zum automatischen Schließen.



QDC 239.5

**PTS SYSTEM**

Kennzeichnen und Pressen in einem Arbeitsgang gemäß DIN 20066, EN 853, EN 854, EN 856, EN 857.

PTS 52: Zeichen 4,0 x 2,0 mm/Prägetiefe ca. 0,3 - 0,5 mm

PTS 32: Zeichen 3,0 x 1,5 mm/Prägetiefe ca. 0,3 mm

Backen	Ø -mm-
261	14 - 47
263	14 - 32
265	54 - 71
266 L	54 - 78
239/239 L	14 - 50
232 L	14 - 90
237 L	54 - 121
554/246 L	auf Anfrage

Anzahl Buchstaben

P 200, 202, 204, 213, 261, 265
immer 10 Stck.

P 262 /263
Ø 14 - 32 = 17 Stck.

P 239
Ø 14 - 24 = 12 Stck.
Ø 26 - 50 = 17 Stck.

P 239L
Ø 14 - 22 = 14 Stck.
Ø 24 - 40 = 15 Stck.
Ø 44 - 50 = 10 Stck.

P 232L
Ø 17 - 20 = 21 Stck.
Ø 24 - 28 = 22 each
Ø 32 - 44 = 24 Stck.
Ø 47 - 62 = 10 Stck.
Ø 67 - 90 = 11 Stck.


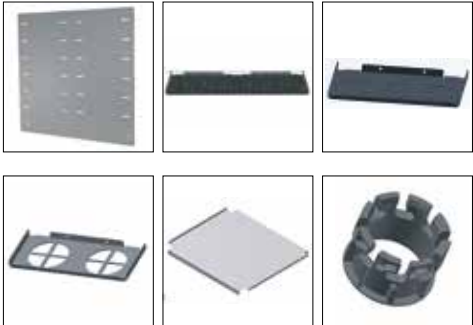












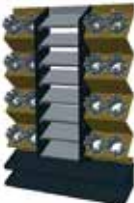
P 237L
Ø 54 - 67 = 24 Stck.
Ø 71 - 121 = 11 Stck.

P 266L
Ø 54 - 78 = 10 Stck.

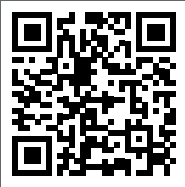
UMAT**Mobile
Arbeits-
station**

L x B x H (mm): 800 x 1200 x 755
Gewicht 160 kg
Schubladen L x B x H (mm):
2 = 564 x 572 x 50
2 = 564 x 572 x 100
Tragkraft: Schubladen: 75 kg

Zubehör
TU-QDS F SHELF
TU-QDS F 239I
TU-QDS SHELF PB280

Artikelnummer + Beschreibung		Verwendung: Maschine/Zubehör	Option
TU Stahl-Universaltisch bis 800kg Tragfähigkeit		universal verwendbar	
TU-QDS F Basic Grundblech (inkl. Befestigungsschrauben und Montagezubehör)		passend zu: Universaltisch TU	
TU-QDS FXL Shelf Variable Pressbacken-Ablage (inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS F Basic	
TU-QDS F Shelf Variable Pressbacken-Ablage (inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS F Basic QDS-S-2 single row QDS-S-2 double row	
TU-QDS F 239I (3 Stück im Satz; inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS FXL Shelf TU-QDS F Shelf	
TU-QDS F Shelf PB280 Pressbacken-Ablage für PB 280 (inkl. Befestigungsschrauben)		passend zu: TU-QDS F Basic QDS-S-2 single row QDS-S-2 double row	
QDS-S-2 single row Grundblech, mit Aufnahme für Backenschlüssel und Messschieber (inkl. Befestigungsschrauben und Schutzgummis)		passend zu: HM 220.3 HM 225.3	
QDS-S-2 double row Grundblech, mit Aufnahme für Backenschlüssel und Messschieber (inkl. Befestigungsschrauben und Schutzgummis)		passend zu: HM3xx.2 S6.3A+C S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM245.4	
QDS 237.239S RAL5012 (inkl. TU-QDS F 239I, Befestigungsschrauben und Montagezubehör)		passend zu: HM3xx ab Bj.2010, HM3xx.2 S6.3 S8.2/S8.3 S10.2/S10.3 HM 245.2/HM 245.3/HM 245.4	

Artikelnummer + Beschreibung		Verwendung; Maschine/Zubehör
QDS 239 S (inkl. TU-QDS F 239I und Befestigungsschrauben)		passend zu: HM3xx ab Bj. 2010, HM3xx.2; HM220, HM220.2, HM220.3 HM225, HM 225.2, HM225.3 S6, S6.2, S6.3 S8, S8.2, S8.3 S10, S10.2, S10.3
QDS 280 B RAL 7021 Pressbacken-Rack für bis zu 9 Satz PB 280, stapelbar		passend zu: PB 280
QDS 239 B RAL 7021 Pressbacken-Rack für 9 Satz PB 239, stapelbar (inkl. TU-QDS F 239I)		passend zu: PB 239
QDS 239 R (inkl. TU-QDS F 239I)		passend zu: TU oder individuelle Montage auf Werkbank
QDS 239 C Pressbackenrollwagen, Ausführung mit einseitiger Pressbackenablage (inkl. TU-QDS F 239I und Rollen)		PB 239 PB 237
QDS 239 T Pressbackenrollwagen, Ausführung mit einseitiger Pressbackenablage (inkl. TU-QDS F 239I und Rollen)		PB 239 PB 237
TROLLEY Mobiler Einsatz Teil n°: 777.1 L x B x H (mm): 1720 x 660 x 200 Gewicht: 75 kg Traglast: 800 Kg		HM 3xx, HM 220/225, HM 245, S6/S8/10 EM 115



Trennmaschinen

Sauberes Schneiden, sichere Handhabung, solide Ausführung



Universal
Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen



Ecoline
Einstiegsmodelle



Energiesparsam
Weniger Energieverbrauch bei gleicher Leistung



Spezieller Bremsmotor
Bedienschutz gem. CE mit weniger als
10 Sek. Stillstandszeit des Trennmessers



Spezielle Schneidmotoren
Durch einen größeren Antriebsschaft können
höhere Kräfte übertragen werden



Geprüfte Trennmesser
Trennmesser aus sorgfältig geprüfem Material



Nachhaltig



EM 1

EM 3

EM 4

EM 6

EM 8

EM 115

EM 120

USC 10 | USC 20 | USC 30

UPG 10

Guillotine für Industrieschläuche ohne Stahldraht
bis zu 2" (max. OD: 90 mm/3,45").

L x B x H (mm): 1.810 x 325 x 800



Minimale Schnittlänge 20 mm (0,78")

2 Führungen für kleinere Größen 17,5 + 22,5 mm
(0,698" + 0,88")



Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus. Sauber, solide und sicher in der Handhabung. Diese Trennmaschinen vereinen alle bewährten UNIFLEX Eigenschaften, die wir als Anspruch an Qualität und Innovation stellen. Das Tisch-Gerät EM 3 ist die leistungsoptimierte neue Version der EM 1 und 2 und bietet einen verbesserten Motor mit einem 10-fach höheren Drehmoment.



EM 3

Längere Lebensdauer durch höhere Qualität

Einzigartige Antriebsmotoren
Doppelt gelagert
Massive Auslegung zur Vibrationsdämpfung
Weniger Ausschuss
Mehr Schnitte
Weniger Verschmutzung
Schnelleres und geraderes Schneiden

Qualitätsstahlmesser

Deutsche Entwicklung langlebiger Stahlmesser zur Senkung der Betriebskosten

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt
Ideal für den Vor-Ort-Service

ECOLINE Version

Einsteigermodell in der gleichen Qualität

CE compliant

Motorbremse
Messerschutz

Zubehör

UVC
AbsaugsystemUHG 14 + UHG 14 ext
Schlauchführung330.1
FunkenlöscherSchlauchwickeltisch UWT 2
+ Längenmessgerät UMS 4UAT 4
AbwickeltischUSH 4 +
Schlauchhaspel513.1
Teller für USH 4UMS 4 + 514.1
Schlauchlängenmessgerät

EM 3 DC



EM 1

EM 1 S

EM 3

EM 3 Ecoline

EM 3 DC

Technische Daten	EM 1	EM 1 S	EM 3	EM 3 Ecoline	EM 3 DC
Produktion SAE R 13 & SAE R 15	–	–	¾"	–	–
Werkstatt SAE R 13 & SAE R 15*	–	1"	1¼"	1"	1¼"
SAE R 12	⅝"	1¼"	1¼"	1¼"	1¼"
Industrie	1¼"	1¼"	2"	1¼"	2"
Max. außen	Ø 45 mm	Ø 52 mm	Ø 80 mm	Ø 52 mm	Ø 60 mm
Geräuschpegel	90 dBA	90 dBA	90 dBA	90 dBA	93 dBA
Bremsmotor	–	–	✓	–	–
Absauganschluss	Ø 30 mm	Ø 30 mm	Ø 80 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Antrieb	1,2 kW 1~VAC	1,2 kW 1~VAC	3 kW 3~VAC	1,8kW 1~VAC	12 V/24 V 2,0/3,2 kW
Trennmesser	TM 160x2,5x20	TM C 160x2,5x20	TM 275x3x30	TM G 200x1,6x25,4	TM 250x2x40Z
L x B x H (mm)	360 x 340 x 310	360 x 340 x 310	540 x 440 x 300	400 x 510 x 540	550 x 365 x 410
Gewicht	8 kg	8 kg	50 kg	20 kg	29 kg
Zubehör					
TU-Tisch	✓	✓	✓	✓	✓
Absauganlage**	✓	✓	✓	✓	✓
UVC-Adapter	–	777.153	777.056	777.153	777.153
Längenmessgerät	–	–	✓	✓	–
Standfuß für UMS 4 (840 mm Höhe)	–	–	✓	✓	–
Schlauchführung 2.000 mm (UHG 14)	–	–	✓	✓	–

* Mit speziellem Trennmesser.

** Entsprechender Adapter notwendig.

Beschreibung



Geprüftes Trennmesser von hoher Qualität, geschützt durch ein starkes Schutzblech.



Durch Biegebolzen ergeben sich gerade Schnitte, welche sich positiv auf die Lebenszeit der Messer auswirken.



Trennmesser
TM = glatt
TM G = geschlitzt
TM C = beschichtet

Trennmesser

TM C, TM G und TM

Qualitativ hochwertige Trennmesser: TM C, TM G und TM.



TM C

Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.





Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus. Sauber, solide und sicher in der Handhabung. Diese Trennmaschinen vereinen alle bewährten UNIFLEX Eigenschaften die wir als Anspruch an Qualität und Innovation stellen.



EM 4

Längere Lebensdauer durch höhere Qualität

Einzigartige Antriebsmotoren
Doppelt gelagert
Massive Auslegung zur Vibrationsdämpfung
Weniger Ausschuss
Mehr Schnitte
Weniger Verschmutzung
Schnelleres und geraderes Schneiden

Qualitätsstahlmesser

Deutsche Entwicklung langlebiger Stahlmesser zur Senkung der Betriebskosten

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt
Ideal für den Vor-Ort-Service

CE-konform

Motorbremse
Messerschutz

Zubehör



UVC
Absaugsystem



UHG 14 + UHG 14 ext
Schlauchführung



Schlauchwickeltisch UWT 2
+ Längenmessgerät UMS 4



UAT 4
Abwickeltisch



USH 4 +
Schlauchhaspel



513.1
Teller für USH 4



UMS 4 + 514.1
Schlauchlängenmessgerät + Ständer

Standard



330.1
Funkenlöcher



EM 4



EM 4 DC

Technische Daten	EM 4	EM 4 DC
Produktion SAE R 13 & SAE R 15	1¼"	–
Werkstatt SAE R 13 & SAE R 15	1½"	1¼"
SAE R 12	2"	1½"
Industrie	2"	2"
Max. außen	Ø 80 mm	Ø 75 mm
Geräuschpegel	90 dBA	93 dBA
Bremsmotor	✓	–
Absauganschluss	Ø 80 mm	Ø 40 mm
Antrieb	3 kW 3~VAC	2,0 kW 12VDC
Trennmesser	TM C 275 x 3 x 30	TM C 250 x 2 x 40
L x B x H (mm)	700 x 510 x 700	740 x 365 x 610
Gewicht	60 kg	29 kg
Zubehör		
Tisch	✓	✓
Absauganlage	✓	✓
UVC-Adapter	777.056	777.153
Längenmessgerät	✓	✓
Standfuß für UMS 4 (840 mm Höhe)	✓	–
Schlauchführung 2000 mm (UHG 14)	✓	–

Beschreibung



Durch Biegebolzen ergeben sich gerade Schnitte, welche sich positiv auf die Lebenszeit der Messer auswirken.



Trennmesser
TM = glatt
TM G = geschlitzt
TM C = beschichtet

Trennmesser

TM C, TM G und TM

Qualitativ hochwertige Trennmesser: TM C, TM G und TM.



TM C

Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.





Schlauchtrennmaschinen von UNIFLEX gelten seit Jahrzehnten als Synonym für höchste Präzision und Robustheit. Die solide und kompakt gebauten Werkzeuge zeichnen sich durch ihre qualitativ einwandfreie Schneidfunktion aus. Sauber, solide und sicher in der Handhabung. Diese Trennmaschinen vereinen alle bewährten UNIFLEX Eigenschaften die wir als Anspruch an Qualität und Innovation stellen.



EM 6 M



EM 8 M



EM 8 P

Längere Lebensdauer durch höhere Qualität

Einzigartige Antriebsmotoren
Doppelt gelagert
Massive Auslegung zur Vibrationsdämpfung
Weniger Ausschuss
Mehr Schnitte
Weniger Verschmutzung
Schnelleres und geraderes Schneiden

Qualitätsstahlmesser

Deutsche Entwicklung langlebiger Stahlmesser zur Senkung der Betriebskosten

Kompaktes Design

Findet Platz in jeder Werkstatt
Ideal für den Vor-Ort-Service

ECOLINE Version

Einsteigermodell in der gleichen Qualität

CE-konform

Motorbremse
Messerschutz

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Zubehör



UVC
Absaugsystem



UHG 14 + UHG 14 ext
Schlauchführung



Schlauchwickeltisch UWT 2
+ Längenmessgerät UMS 4



330.1
Funkenlöcher



UAT 4
Abwickeltisch



USH 4 +
Schlauchhaspel



329.1 (für EM 6 M)|
323.1 (für EM 8)



513.1
Teller für USH 4



UMS 4 + 514.1
Schlauchlängenmessgerät

Standard



EM 6 DC



EM 6 M



EM 6 P



EM 6 Ecoline



EM 8 M



EM 8 P

Technische Daten	EM 6 DC	EM 6 M	EM 6 P	EM 6 Ecoline	EM 8 M	EM 8 P
Produktion SAE R 13 & SAE R 15	–	1¼"	1¼"	–	1¼"	1¼"
Werkstatt SAE R 13 & SAE R 15	2"	2"	2"	2"	2"	2"
SAE R 12	2"	2"	2½"	2"	2½"	2½"
Industrie	2"	3"	3"	2"	4"	4"
Max. außen	Ø 75 mm	Ø 85 mm	Ø 90 mm	Ø 80 mm	Ø 120 mm	Ø 120 mm
Vorschub	manuell	manuell	pneumatisch	manuell	manuell	pneumatisch
Geräuschpegel	93 dBA	90 dBA	90 dBA	90 dBA	90 dBA	90 dBA
Bremsmotor	–	✓	✓	–	✓	✓
Absauganschluss	Ø 40 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 80 mm	Ø 60 mm	Ø 60 mm
Antrieb	3,2 kW : 24 VDC	4,6 kW 3~VAC	4,6 kW 3~VAC	2,4 kW 1~VAC	4,6 kW 3~VAC	4,6 kW 3~VAC
Trennmesser	TM C 250 x 2 x 40	TM C 350 x 3 x 30	TM C 350 x 3 x 30	TM C 275 x 3 x 25,4	TM C 400 x 4 x 30	TM C 400 x 4 x 30
L x B x H (mm)	740 x 365 x 610	745 x 690 x 430	820 x 785 x 755	700 x 510 x 700	983 x 760 x 875	983 x 760 x 540
Gewicht	29 kg	75 kg	110 kg	45 kg	122 kg	140 kg
Zubehör						
Tisch	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Absauganlage	✓	✓	✓	✓	✓	✓
UVC-Adapter	777.054	777.055	777.055	777.056	777.055	777.055
Schlauchschiene (UHG 14)	–	✓	✓	✓	✓	✓

Beschreibung



Durch Biegebolzen ergeben sich gerade Schnitte, welche sich positiv auf die Lebenszeit der Messer auswirken.



Trennmesser
TM = glatt
TM G = geschliffen
TM C = beschichtet

Trennmesser

TM C, TM G und TM

Qualitativ hochwertige Trennmesser: TM C, TM G und TM.



TM C

Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.





Schnelles und effektives Arbeiten mit den Schneidemaschinen EM 115 und EM 120. Komplett ausgestattet mit Schnittzähler, einstellbarer Rückhub-Begrenzung und Vorschub-Geschwindigkeit, sind sie optimal für die Produktion hoher Stückzahlen geeignet (2 Zoll-Produktions-, 3 Zoll-Werkstatt- und 4 Zoll-Industrieschläuche).



EM 120



EM 115

Längere Lebensdauer durch höhere Qualität

- Einzigartige Antriebsmotoren
- Doppelt gelagert
- Massive Auslegung zur Vibrationsdämpfung
- Weniger Ausschuss
- Mehr Schnitte
- Weniger Verschmutzung
- Schnelleres und geraderes Schneiden

Qualitätsstahlmesser

Deutsche Entwicklung langlebiger Stahlmesser zur Senkung der Betriebskosten

Kompaktes Design

- Findet Platz in jeder Werkstatt
- Ideal für den Vor-Ort-Service

CE-konform

- Motorbremse
- Messerschutz

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Zubehör



UHG 14 + UHG 14 ext
Schlauchführung



Schlauchwickeltisch UWT 2
+ Längenmessgerät UMS 4



UAT 4
Abwickeltisch



USH 4 + 513.1
Schlauchhaspel



UMS 4 + 514.1
Schlauchlängenmessgerät



513.1
Teller für USH 4

Standard



330.2
Funkenlöscher



EM 115

EM 120

Technische Daten	EM 115	EM 120
Produktion SAE R 13 & SAE R 15	2"	3"
Werkstatt SAE R 13 & SAE R 15	3"	4"
SAE R 12	3"	4"
Industrie	3"	4"
Max. außen	Ø 125 mm	Ø 140 mm
Vorschub	pneumatisch	elektrisch
Geräuschpegel	80 dBA	80 dBA
Bremsmotor	✓	✓
Absauganschluss	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Antriebsvarianten	7,5 kW 3~VAC	7,5 kW 3~VAC
Trennmesser	TM C 520x4x40	TM C 520 x 4 x 40
L x B x H (mm)	1.210 x 650 x 1.650	1.810 x 330 x 1.440
Gewicht	245 kg	350 kg
Optionen		
Tisch	-	-
Absauganlage	UVC	UVC
UVC-Adapter	-	-
Schlauchschiene (UHG 14)	✓	✓



Beschreibung



Seitliche Führungsrollen zum einfachen Einspannen und Fixieren des Schlauches, für bessere Schnittqualität. (EM 115)



Biegebolzen für gerade Schnitte und zur Entlastung des Trennmessers.



Auswechselbare Schneidgabel in zwei Größen. (Nur: EM 115)



Schneidgabel für das optimale Zentrieren von Schläuchen. (EM 115)

Trennmesser

TM C, TM G und TM

Qualitativ hochwertige Trennmesser: TM C, TM G und TM.



TM C

Sieben mal höhere Lebensdauer, schneidet zweimal schneller, weniger Rauch, weniger Ablagerungen im Schlauch und weniger Hitze. Reduziert das Risiko, dass sich das Gummi vom Gewebe trennt.



FÜR METALLWELLSCHLÄUCHE UND PTFE SCHLÄUCHE

Perfekte Resultate ohne zusätzlichen Arbeitsaufwand für die sofortige Verwendung in anderen Verarbeitungsprozessen, wie dem Schweißen. Diese weltweit einzigartige Planeten-Trennmaschine punktet durch eine nahezu ausschussfreie Produktion und hohe Effektivität. Für alle Nennweiten nutzbar, beträgt ihre Schneidezeit max. 25 Sekunden bei 1 ¼ Zoll (Ø DN 32).



USC 10 | USC 20

Produktiv und ergonomisch

- Kein Aufspleißen des Geflechts, dadurch weniger Ausschuss
- 100% höhere Effektivität gegenüber konventionellen Schnittarten
- Zentrierende Schlauchführung
- Kürzester Schnitt ab 10 cm möglich
- Minimiert Personalaufwand und Vorarbeiten
- Kein Um- und Abwickeln mit Klebeband notwendig
- Verwendung von Standardtrennmessern
- Verletzungsfreie Weiterverarbeitung

Siemens Industrie Color Farb-Touchpad

- Gut sichtbare Betriebsanzeige und verbesserte Benutzerführung auf einem farbigen 6 Zoll-Display
- Großer, zeitsparender Artikelspeicher
- Referenzfahrt zur optimalen Position des Schneidwerkzeuges für das Einstellen der Schlauchnennweiten
- Variable Einstellung von Zuführzeit, Schnittgeschwindigkeit und Schneidezeit
- Monitoring der Produktion durch rücksetzbare Gesamtzähler, Losgrößenzähler oder Tagesschnittzähler

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Standard

- Steuerung Control C
- Riemenspann-Servicewerkzeug
- Referenzfahrt
- Gesamtzähler
- Losgrößenzähler (rücksetzbar)
- Tageszähler (rücksetzbar)

Zubehör



Option kleiner Durchmesser (6-8mm) 325.8



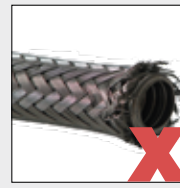
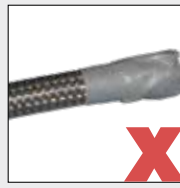
5,7" Display Touch-Screen



325.3 Zuführhilfe



UHG 14 + UHG 14 ext. Schlauchführung



Konventionelle Maschine



USC

USC 10 | USC 20 | USC 30

Technische Daten	USC 10	USC 20	USC 30
Trennmesser	TM 200 x 2 x 25,4 mm	TM 250 x 2 x 25,4 mm	TM 350 x 3 x 32 mm
Drahtgeflecht	2"	4"	6"
Schlauchdurchmesser	Ø 3/8" - 2" (DN 10-51)	Ø 2" - 4" (DN 50-100)	Ø 4" - 6" (DN 100-150)
Max. Drehzahl Trennmesser	7.200 rpm	7.200 rpm	4.100 rpm
Max. Drehzahl Umformmesser	60 rpm	60 rpm	30 rpm
Antrieb	4,6 kW 3~VAC	4,6 kW 3~VAC	5 kW 3~VAC
Druckluft	6 bar	6 bar	6 bar
Geräuschpegel	85 dBA	85 dBA	85 dBA
Arbeitshöhe (mm)	1.020	1.100	1.045
L x B x H (mm)	730 x 670 x 1.400	730 x 770 x 1.500	900 x 1.250 x 1.520
Gewicht	245 kg	340 kg	580 kg
Steuerung Siemens S7	✓	✓	✓
Artikelspeicher	✓	✓	✓
Vorschub	pneumatisch	pneumatisch	pneumatisch
Absaugsystem*	standard	standard	standard
Optionen			
Schlauchführung (UHG 14)	✓	✓	✓

* Entsprechender Adapter notwendig.

Beschreibung



Verbesserte zentrierte Schlauchklemmvorrichtung mit längeren, geriffelten Halterollen, die einen besseren Griff gewährleisten.

Planetentrennmaschinen für Metallwellschläuche und PTFE Schläuche. Durch das einzigartige Verfahren können die Schläuche schnell und sauber getrennt werden, ohne Aufspleißen des Außengeflechts.

- Verhindert das Aufweiten des Geflechts, perfekte und wiederholbare Resultate
- Macht Abgraten unnötig
- Verbessert Ihre Produktivität
- Leichtes Montieren der Fassungen
- Verhindert Montage-Unfälle
- Touch Screen mit Artikelspeicher (optional 5,7"-Display)
- Einfache speicherbare Parametrierung, auf verschiedene Schlaucharten abstimmbare
- Noch mehr Anwendungsmöglichkeiten, für mehr Schlauchtypen, auch für PTFE



Optionen und Zubehör

Für Trennmaschinen.





Absaugung UVC 100

Absaugstutzen: Ø100mm
 Funkenlöscher (Drahtgestrickfilter)
 517.025: Aktivkohlefilter (bestehend aus Pellets)
 517.012: HEPA-Filter H13
 517.010: Drahtfilter
 517.011: Kassettenfilter
 Motorleistung: 5,5kW 3~VAC
 Nominale Lüftleistung: 8.600m³/h
 Leiser Radiallüfter/Geräuschpegel: 60 db
 Druckdifferenzmanometer – Veranschaulichung der Filterzustände
 UVC 100 Adapter: 300.088.3: Ø 40
 L x B x H: 1.550mm x 475mm x 1.080mm
 Gewicht: 140kg
 Optionen: Absaugarm, Rollen 778.2



Absauganlage

Absauganlage mit Funkenlöscher
 (UVC S36-21 + UVC S36-FL)

UVC 36 Adapter

Art.

777.153 Ø 40 mm EM 1S, EM 3.2DC, EM 4 DC, EM 6 DC

777.055 Ø 60 mm EM 8.3, EM 6.2

777.056 Ø 80 mm EM 3, EM3 DC,
 EM6, EM 8, EM 8.2



UHG 14 + UHG 14 ext

UHG 14 Schlauchschiene 2.000 mm und
 UHG 14 ext. Verlängerung 1.000 mm
 für alle Trennmaschinen.



329.1 (für EM 6 M) | 323.1 (für EM 8)

Rücksetzbarer Schnitzzähler für EM 6 M.



UWT 2 vs (optional UMS 4)

Motorbetriebener Wickeltisch mit Fußpedal, für müheloses Auf- und Abwickeln von Schläuchen bis 1¼" optional mit Längenmessgerät inkl. Standfuß

RPM per Pedal

0 bis 61 RPM

Maximale Beladung: 80 kg

L x B x H: 800x900x1.600 mm

Gewicht: 70 kg



UMS 4 + 514.1 (Standfuß)

Schlauchlängen-Messgerät bis 1¼", 01 OD Ø 65 mm, zur Befestigung vor der Schneidemaschine oder am Schlauchwickeltisch.

Messbereich bis 999,99 m

Toleranz: 2 - 5%

L x B x H: 250 x 260 x 120 mm

Gewicht: 5 kg



513.1 (Zubehör)

Teller für USH 4



Funkenlöcher

330.1 EM 1 bis EM 8

330.2 EM 120 & EM115

**UAT 4**

Haspel zum Lagern und Ablegen von Schlauchleitungen
 Ø 1.200 mm

L x B x H: 820 mm x 900 mm x 1.600 mm

Max. Beladung: 80 kg

Gewicht: 70 kg

Dorne Einstellungen

Minimum: Ø 277,5

Maximum: Ø 577,5

**USH4 + 513.1 (Zubehör)**

Schlauchhaspel für die einfache Aufbewahrung Ihrer
 Hydraulikschläuche; bis zu sieben Etagen.

Korb-Ø außen/innen 820/760 mm

Außenmaß 1.000 mm

Etagenhöhe 310 mm

Korbtraglast 80 kg

513.1:

Haltehalter mit Fixierbolzen

USH 4-5 Höhe: 1.650 mm

**778.2**

Räder, Option für TU-UWT

**TU**

Werkbank für Maschinen

(84 x 71 x 75 cm)



Schälmaschinen

Einfach und sicher



Gleichzeitiges Innen- u. Außenschälen
Simultanes Innen- und Außenschälen in einem Arbeitsgang



Universal
Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen



Ecoline
Einstiegsmodelle



USM 2



USM 10



USM 10 S



USM 100



USM 150





Mit der USM 10 S treffen Sie die optimale Schlauch-Vorbereitung für die Armaturenmontage. Die Maschine zeichnet sich aus durch eine anwenderfreundliche Bedienung, die bequeme Fußtaster-Steuerung beim Schälvprozess und die schnelle Umrüstung der Werkzeuge. Die USM 10 S schält innen von 5/8 Zoll bis 2 Zoll und außen von 3/16 Zoll bis 2 Zoll. Dies rundet das Bild einer perfekten Systemlösung ab.



USM 10 S
Mit TU-Tisch und Werkzeugablage.

Anwenderfreundliche Bedienung für optimale Ergebnisse

Bedienung über Fußpedal bringt volle Konzentration für das Werkstück

Große Makrolon® Sichtfenster für eine gute Übersicht

Kurze Umrüstzeiten für höhere Produktivität

Schälwerkzeug mühelos durch Entriegeln des Rastbolzens zu wechseln

Voreingestellte Werkzeuge für das schnelle Wechseln bei der USM 10 S

CE-konform

Schutzhaube

Sicherheitsklappe für verletzungsfreies Arbeiten

Sichere Montage auf der Werkbank



USM 2



USM 10

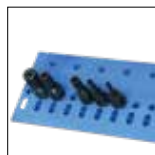
Zubehör



SSG
Schlitzgerät – um die Schälspäne kurz zu halten



TU-Tisch



USM 10 S – PJ RKSTLS ohne Dorne



USM 10 S – 313.1 Set mit 6 Innenschäldornen



USM 2



USM 10



USM 10 S

Technische Daten	USM 2	USM 10 Ecoline	USM 10	USM 10 S
Innenschälern	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"	5/8" – 2"
Außenschälern	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"	3/16" – 2"
Antrieb	Manuell	0,37 kW (1~)	0,37 kW (3~)	0,37 kW (3~)
Einsatzort	Mobil	Werkstatt	Werkstatt	Werkstatt
Geräuschpegel	-	60 dBA	60 dBA	60 dBA
L x B x H (mm)	338 x 465 x 445	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545	440 x 440 x 545
Gewicht	16 kg	35 kg	35 kg	35 kg
Werkzeugdrehzahl	-	110 rpm	110 rpm	110 rpm
Optionen				
Tisch	✓	✓	✓	✓
SSG	✓	✓	✓	✓

Pakete	
USM 2	+ Außenhaltedorne (PJ_EXB 250- DN 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31,38, 51) + Innenschäldorne (UIS.2 DN 16, 19, 25, 31, 38, 51)
USM 10 ecoline/USM 10	+ Außenhaltedorne (PJ_EXB 250- 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31,38, 51) + Innenschäldorne (UIS.2 DN 16, 19, 25, 31, 38, 51)
USM 10 S	Maschine mit voreingestellten Schälwerkzeugen zum einfachen und schnellen Werkzeugwechsel mit 11 Außenschälwerkzeugen (UES.3 - 05, 06, 08, 10, 12, 16, 19, 25, 31, 38, 51) + 313.1 (Set mit 6 Dornen - UIS.3- 16, 19, 25, 31, 38, 51) + Werkzeugablageblech (PJ_RKSTLS)
USM 10 S TU	+ TU ist wie das vorherige USM 10 S Paket, zusätzlich: Maschine und Werkzeugablageblech am UNIFLEX Werk Tisch TU montiert inkl. Innenschäldorne, Außenschälwerkzeuge und Werkzeugablage montiert am TU

Beschreibung



Einfach zu wechseln durch Rastbolzenverriegelung bei der USM 10 S.



Schälmesser manuell einstellbar.



Sicherheitsschalter für gefahrungsfreies Arbeiten.



Leichtes Einstellen der Schälanlage.



Messereinstellung für die Schälentiefe nur einmal notwendig für jeden Schlauchdurchmesser bei der USM 10 S.

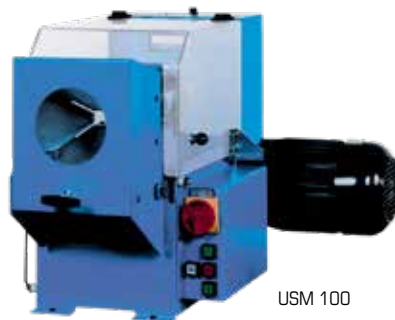


1 Werkzeug der USM 10 Ecoline für alle Durchmesser.



Innen- und Außenschälen – effizient und sauber!

Die USM 100 ist eine weitere Maschine zur Vorbereitung des Schlauches für die Armaturenmontage. Sie erlaubt das gleichzeitige Innen- und Außenschälen in einem Arbeitsgang. Die USM 150 ist eine stabile Maschine, um bis zu 5 Zoll-Industrieschläuche zu schälen; ohne großen Aufwand. Das Doppelarm-Schälwerkzeug mit den verstärkten Schälendornen kann nicht nur gemeinsam, sondern auch individuell gesteuert werden, ohne Umrüsten.



USM 100



USM 150

Anwenderfreundliche Bedienung für optimale Ergebnisse

- Bedienung über Fußpedal ermöglicht volle Konzentration auf das Werkstück
- Einstellbare Schlaucheinspannung
- Große Makrolon® Sichtfenster für eine gute Übersicht
- Leicht zugängliche Abfallschublade für die Entsorgung
- Gleichzeitiges Innen- und Außenschälen möglich

Kurze Umrüstzeiten für höhere Produktivität

- Schälwerkzeug mühelos durch Entriegeln des Rastbolzens zu wechseln
- Voreingestellte Werkzeuge für schnelles Wechseln
- Kein umständliches Anpassen und Einstellen nach jedem Schlauchwechsel erforderlich

CE-konform

- Schutzhaube leicht zu öffnen
- Sichere Montage auf der Werkbank



Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket

- Paket USM 100
 Maschine
 + 5 Innenschälwerkzeuge UIT Ø20-Ø25-Ø31-Ø38-Ø51
 + 5 Außenschälendorne UOP 6,8,10,12,16
 + 5 Außenschälwerkzeugw (UOT 6 - 51)
 + 1 Bohrfutter (307.903)

- Paket USM 150
 Maschine
 UIS - DN 50 bis DN 125
 UES - DN 50 bis DN 125

Standard



Gleichzeitiges Innen- und Außenschälen möglich (USM 100)



USM 100



USM 150

Technische Daten	USM 100	USM 150 NEU
Innenschalen	¾" – 2½"	1¼" – 5"
Außenschalen	¼" – 2"	1¼" – 5"
Antrieb	1,2/1,8 kW (3~VAC)	4,4 kW (3~VAC), 7 bar (100 PSI)
Einsatzart	Produktion	Produktion
Geräuschpegel	60 dBA	60 dBA
L x B x H (mm)	780 x 620 x 550	2545 x 810 x 1.500
Gewicht	70 kg	700 kg
Werkzeugdrehzahl	392 rpm/592 rpm	94 rpm
Zubehör		
SSG	Standard	✓
TU-Tisch	✓	–

USM 150	
Innenschalen	UIS 150 – DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100, DN 125
Außenschalen	UES 150 – DN 51, DN 63, DN 76, DN 89, DN 100, DN 125

USM 100	
Innenschalen	UIT 12, UIT 20, UIT 25, UIT 32, UIT 40, UIT 50, UIT 12, UIT 60,
Außenschalen	UOP 06, UOP 08, UOP 10, UOP 12, UOP 16, UOP 20, UOP 25, UOP 32, UOP 40, UOP 50,
Außenschälwerkzeuge	UOT 06 - 50, UOT 60

Zubehör



SSG
Schlitzgerät – um die Schälspäne kurz zu halten. Bei USM 100 inklusive.



TU-Tisch

Beschreibung



Das SSG Schlitzgerät hält die Schälspäne kurz.



Doppelarm-Schneidewerkzeug mit Schlauch.



Spanneinheit mit Laufrollen für bis zu 5 Zoll-Schläuche.



Einstoß-, Perforier- und Prägemaschinen

Mit diesen Maschinen geht es leichter.



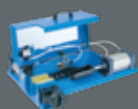
Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

Einstiegsmodell.



UNE 10



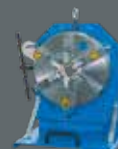
UNE 115



PR 10



PR 12

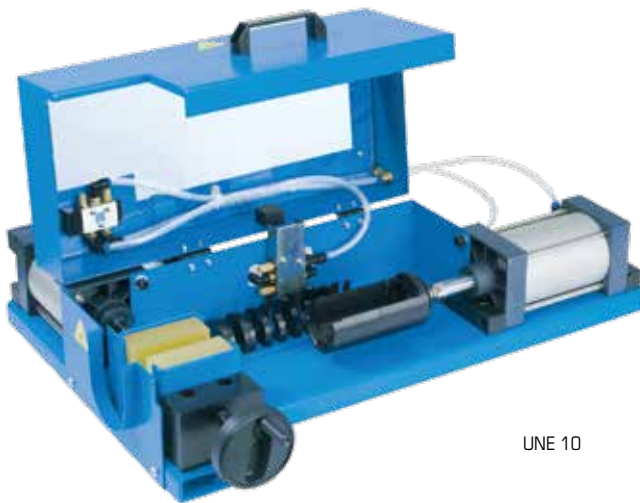


PR 14





Die UNE 10 und UNE 115 sind die leistungsstarke Unterstützung für Produktion und Werkstatt. Mit ihnen ist es jetzt möglich, Armaturen bis 3 Zoll sowohl einzustoßen, als auch ausziehen. Dank des innovativen Rapid-Werkzeugschlittens mit doppelter Halterung ist das Einstoßen von gebogenen und/oder geraden Armaturen ohne Werkzeugwechsel einfach und zeitsparend möglich.



UNE 10



UNE 115

Ergonomisch

Frei positionierbares Fußpedal zur Schlauchspannung. Spart Zeit und erhöht die Produktivität - UNE 115

Hebeöse – zum einfachen Versetzen der Maschine – UNE 115

Einfache Bedienung

Universelle Schlauch-Klemmbacken, für alle Schlauchnennweiten ohne Backenwechsel, spart lange Rüstzeiten

Axial verstellbare Spanneinheit für alle Nennweiten (verhindert Knicken dünner Schläuche), für effizientes Arbeiten

Individuelle Spannkrafteinstellung für beschädigungsfreies Spannen zur Vermeidung von Ausschuss

Wartungs- und Verschleißfreiheit trägt zur Kosteneinsparung bei

Schlitten zur zeitsparenden Schnell-Verstellung zwischen gebogenen und geraden Armaturen – UNE 115

Sicherheit

Geschützte Bedienelemente

CE-konforme, robuste UNIFLEX Qualität

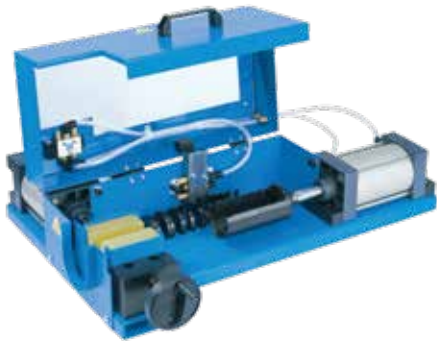
Standard

Im Standard enthalten:

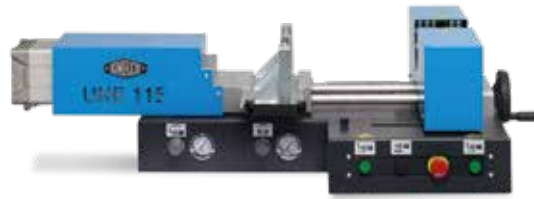
10 Einsätze für Schlauchfassungen mit Rohrbogen

(Ø 12, 15, 18, 22, 28, 34, 42, 54 mm

und ein geschlossener Einsatz)



UNE 10



UNE 115

Technische Daten	UNE 10	Technische Daten	UNE 115
Max. Nippelanschub (OD Armatur, gerade oder gebogen)	< 2*	Arbeitsbereich	< 3*
Kraft	5,1 kN (6 bar)	Schlauch max. außen	Ø 120 mm
Kolbenhub	100 mm	Druckluftanschluss	8 bar
L x B x H (mm)	600 x 810 x 310	Einschubkraft	8 kN (8 bar)
Gewicht	35 kg	Klemmkraft	8 kN (8 bar)
Pneumatische Luftversorgung	7 bar/100 psi	Steuerung	Fußpedal
		L x B x H (mm)	625 x 1.185 x 320
		Gewicht	100 kg
		Pneumatische Luftversorgung	7 bar/100 psi

* Abhängig der Armatur/en vom Hersteller

104.1150 Standardset UNE 115:

103.100.4 Gabeleinsatz 8-14
103.101.4 Gabeleinsatz 16-22
103.102.4 Gabeleinsatz 24-27
103.103.4 Gabeleinsatz 31
103.104.4 Gabeleinsatz 37
103.105.4 Gabeleinsatz 39
103.106.4 Gabeleinsatz 43
103.107.4 Gabeleinsatz 58
103.108.4 Anschlagplatte
103.109.4 Zentrierdom 5
103.110.4 Zentrierdom 7
103.111.4 Zentrierdom 10
103.112.4 Zentrierdom 14
103.113.4 Zentrierdom 19
103.114.4 Zentrierdom 24
103.115.4 Zentrierdom 29
103.116.4 Zentrierdom 42
103.117.4 Gabeleinsatz 65
103.118.4 Gabeleinsatz 80
104.042.3 Zubehörsblech
104.043 Sterngriff

Zubehör



TU-Tisch



778.2 Set Hartgummiräder (4 Teile, 2 mit Feststellbremse)

Beschreibung



Geschützte Bedienelemente und frei positionierbares Fußpedal.



Sicherheits-spanneinheit.



Axial verstellbare Spanneinheit verhindert das Knicken kleiner Schlauch-nennweiten.



Die Nutzung von Gasschläuchen (z.B. für Druckluft, Stickstoff u.ä.) macht eine Perforierung der Außenschicht unbedingt erforderlich. Die PR 10 ermöglicht mit geringem Kraftaufwand eine einfache Perforierung der Schlauchaußenschicht. In bewährter UNIFLEX Qualität, präzise arbeitend, können Schläuche mit einem Außendurchmesser von bis zu 45 mm bearbeitet werden.



PR 10



PR 12



PR 14

Perforieren nach Norm

- Konstante und schnell einstellbare Pricktiefe
- Verschleißfeste Nadeln
- Gleichzeitiges Pricken von bis zu 4 Ebenen (PR 10/PR PB)
- Keine Verletzung des Druckträgers

Kompakte Bauart und ausgefeilte Technik

- Perforieren schon ab 8 mm Außendurchmesser
- Platzsparend

Bedienerfreundlich

- Leichtes Anpassen auf den jeweiligen Schlauchdurchmesser
- Je nach Anforderung kann der Schlauch mit zwei, drei oder vier Rädern perforiert werden
- Kostengünstig

Kein Schulungsaufwand

Patentlösung gegen Kosten – PR PB

- Keine Investition für zusätzliche Maschinen
- Wartungsfrei
- Einfache Handhabung, analog zu den Pressbacken

Perforierbacken für Pressen



- PR PB-232 F
- PR PB-237 G
- PR PB-266 P

Lieferung in Sets à 4 Stück.

Zubehör



- 505.1
- Für PR12
- 6 Räder
- Erweiterungssatz



PR 10



PR 12



PR 14

Technische Daten	PR 10	PR 12	PR 14
Arbeitsbereich	Ø 8 - 45 mm	Ø 8 - 55 mm	Ø 30 - 100 mm
L x B x H (mm)	290 x 150 x 330	270 x 200 x 400	400 x 265 x 565
Gewicht	~ 8 kg	~ 22 kg	~ 58 kg

Maschine	PR PB	Schlauch Ø (0 - max. außen)	PR PB Zwischen- backen Set
S6*	PR PB 266 P	0 - 45 mm	./.
S6 ECOLINE*	PR PB 266 P	0 - 45 mm	./.
HM290	PR PB 232 F	0 - 68 mm	./.
HM502	PR PB 232 F	0 - 70 mm	554.232 L
S8	PR PB 237 G	0 - 45 mm	./.
S8 ECOLINE	PR PB 237 G	0 - 45 mm	./.
S10	PR PB 237 G	0 - 45 mm	./.
S10 ECOLINE	PR PB 237 G	0 - 45 mm	./.
HM325	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM375	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM380	PR PB 237 G	0 - 70 mm	./.
HM420	PR PB 237 G	0 - 50 mm	245.237 L
HM480	PR PB 237 G	0 - 150 mm	245.237 L
HM485	PR PB 237 G	0 - 130 mm	245.237 L
HM660	PR PB 237 G	0 - 120 mm	245.237 L
HM1200	PR PB 237 G	0 - 120 mm	245.237 L
HM665	PR PB 237 G	0 - 120 mm	245.237 L



PR PB

Beschreibung



Konstante Pricktiefe



Seitenansicht



Prickräder

Doppelte Prick Räder

- Geradliniges Perforieren
- Verhindern das Verdrehen des Schlauches

Einstellung

- Perfekte Schlauchführung und -zentrierung
- Optimale Anpassung auf den Schlauchdurchmesser

Kompakte Bauweise

- Platzsparend
- Mobil einsetzbar



Markier- und Biegegeräte

Einfache Handhabung, robustes Design, zuverlässiger Betrieb.



Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen.



Ecoline

Einstiegsmodell.



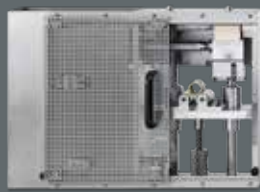
UIM 10



UP 10 Ecoline



UP 15



UP 115



UBM 6-20 M



UNT 6



UNT 10



Die UIM 10 ist die kostengünstige Lösung zum Kennzeichnen von Schläuchen aller Art bis 2". Sichere Schlauchleitungen durch visuelle Kennzeichnungen. Der Einschub kann wiederholgenau an der Armatur sichergestellt werden. Sie können bis zu 700 Schläuche in der Stunde bearbeiten. Damit sind Sie 3 mal schneller, als mit der Hand und profitieren von der exakten Wiederholgenauigkeit.



Stempelkissen:	Kartuschen:	Verdünnung:
515.027.4	515.1 White 515.1 Black 515.1 Red 515.1 Yellow 515.1 Blue	515.1 Solvent

Amortisation

Nach 20 Stunden oder 14.000 Schläuchen ist die Amortisierung erfolgt

Platzsparende Konstruktion und leichte Bedienbarkeit machen lange Schulungen und zusätzlichen Platzbedarf überflüssig

Reduzierung des Ausschusses durch maschinell exakte Montagepositionen

Sichere und kraftsparende Positionierung des Werkstücks erhöht die Produktivität und die Rentabilität

Wartungsarm

Strichkennzeichnung zum Markieren der Schlauchenden, Klemmenpositionen erfolgt über spezielle vor Austrocknung geschützte Tintenkartuschen

Eine Kartusche reicht für ca. 10.000 Kennzeichnungen

Technische Innovation für gleichbleibende Qualität

Stempel wird pneumatisch aktiviert

Saubere Markierung durch Spezialtinte

Hohe Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform



UIM 10

Technische Daten	UIM 10
Arbeitsbereich	2" (bis zu DN50)
Markierungslänge	10 - 150 mm
Produktionsleistung	700/h
Druckluft	5 bar (72,5 PSI)
L x B x H (mm)	330 x 190 x 313
Gewicht (kg)	4,5

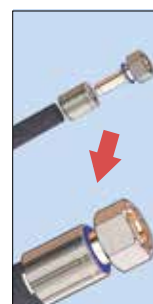
Das Markiergerät von UNIFLEX (Spot Positionsmarkierung) erhöht die Produktivität und verbessert die Sicherheit bei Schlauchgrößen bis zu 2 Zoll.



Beschreibung



Präzises und schnelles Arbeiten mit der UIM 10



Optimaler Markierungsprozess.



Mit der UP 10 Ecoline und UP 15 erhalten Sie kompakte Prägegeräte, welche bei einfachster Handhabung eine präzise und schnelle Höheneinstellung erlauben. Die UP 115 ist eine halb-automatische Prägemaschine, die pneumatisch gesteuert wird. Die robuste Technik und die Wartungsfreundlichkeit machen das Kennzeichnungsgerät zu Ihrem idealen Partner, im mobilen Einsatz und im Servicebereich.



UP 10 Ecoline



UP 15

Praktisches Design

Kompakte Tischausführung mit 1-zeiligem Prägewerk in Standardausführung

Bedienerfreundlichkeit

Exakte Höheneinstellung

Präzise und robuste Technik

Einfache Handhabung und Einstellung

Wartungsarm

ECOLINE Version

Einsteigermodell in der gleichen Qualität



UP 115

Pakete

UP 10 Paket =
UP 10 Ecoline + UPTS 10

UP 15 Paket =
UP 15 + UPTS 100

UP 115 PBHC Paket =
UP 115 + UPTS 100

506.050.3
506.080

UP 10 Ecoline Paket: UPTS 10

Prägetypenset

Buchstaben: 1 x A, B, I, N, R, S, /, 2 x P, 10 x leer,
4 x Buchstabe nach Wahl
4 mm hoch/2,5 mm breit

Zahlen: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0
Leertype 1 x 504.033.4 (5-fach) +
504.034.4 (10-fach)

Neutral: Bürste, Pinzette, Spiegel

UP 115 Paket: UPTS 100

Prägetypenset

Buchstaben: 1 x A, B, I, N, R, S, /, 2 x P, 10 x leer,
4 x Buchstabe nach Wahl
3 mm hoch/2 mm breit

Zahlen: 6 x 1; 5 x 2,3,4,5; 4 x 6; 3 x 7,8,9; 4 x 0
Neutral: Bürste, Pinzette, Spiegel



UP 10 Ecoline

UP 15

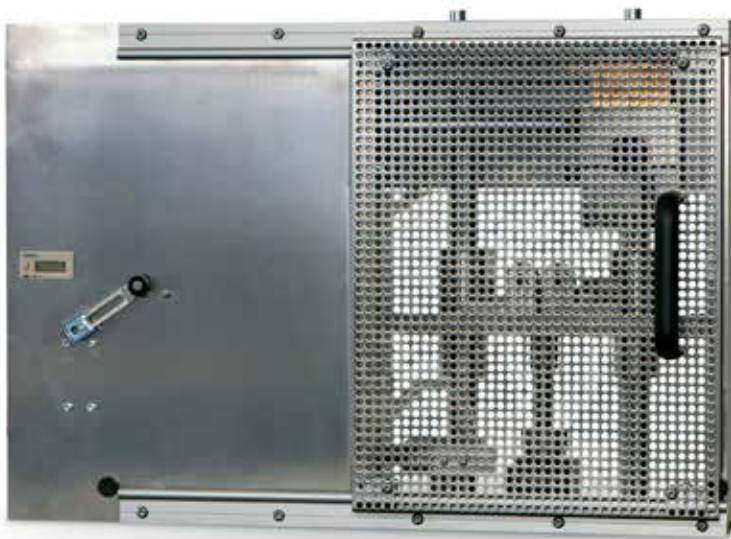
UP 115**

Technische Daten	UP 10 Ecoline	UP 15	UP 115
Prägebereich	Ø 12 - 80 mm	Ø 11,5 - 90 mm	Ø 11,5 - 100 mm
Prägetiefe	~ 0,5 mm	~ 0,5 mm	~ 0,5 mm
Einsetzbare Stahltypen	25 Stück	30 Stück*	30 Stück*
Antrieb	Manuell	Manuell	Pneumatisch 7 bar (98 PSI)
L x B x H (mm)	285 x 265 x 410	272 x 200 x 750	625 x 465 x 325
Gewicht (kg)	10	35	48

Prägetiefe abhängig von der Einstellung der Prägerolle.

* Abhängig vom Typenhalter.

** Nicht für 1 Teil Bogenarmaturen geeignet.



UP 115 in geschlossenem Zustand

Zubehör



504.003

Zusätzlicher Typenhalter für die UP 10 Ecoline. Einfacher Wechsel zwischen unterschiedlichen Prägungen. 25 Typen.



506.060.3

Typenhalter für die UP 115. Einzeilig, 13 Buchstaben, 4 Typennummer-Räder und bar/psi Stempel.

508.1003.3
UP 15

508.7001

Zähler für UP 15



506.090

Zähler



506.050.3

Typenhalter für die UP 115. Zweizeilig, jeweils 15 Buchstaben.

508.1002.3
UP 15

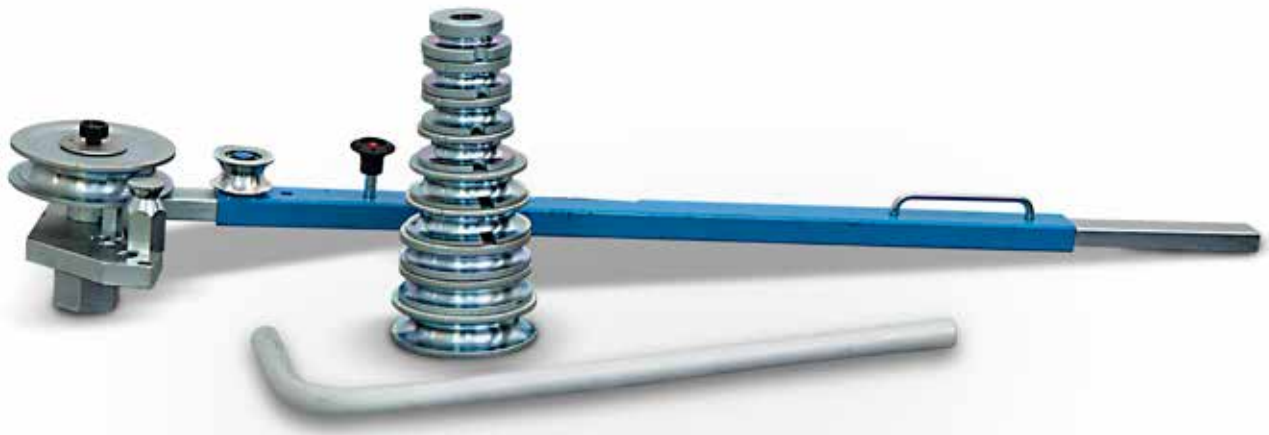
506.080

Positionsanzeige UP 115.

Standard UP 115

Das UBM 6-20 M ist ein universales Rohrbiegegerät für Werkstücke mit Außendurchmessern von bis zu 20 mm. Es wird ausgeliefert mit verschiedenen Biegerollen.

Eine integrierte Winkelanzeige hilft dabei, die Biegung in einem Schritt zu vollziehen. Das Gerät verfügt über einen ausziehbaren Handhebel.



Kompaktes Design

- Kompakt für den mobilen Einsatz
- Standard mit einem Set à 9 Biegewerkzeugen

Bedienerfreundlich

- Einfache Handhabung
- Einfache Anpassung
- Große Werkzeug-Vielfalt

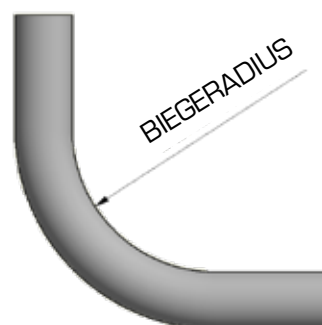
Innovatives Design

- Winkelskala enthalten
- Ausziehbarer Handhebel

UBM 6-20 M

Technische Daten	UBM 6-20 M
Arbeitsbereich	OD Ø6-20 mm
Biegeradius (mm)	19-40
Antrieb	Manuell
L x B x H (mm)	870x170x130
Gewicht (kg)	15

Biegerollen	Rohr Ø außen (mm)	Biegeradius (mm)
121.010.3	6	R19
024.3	8	R19
011.3	10	R21
025.3	12	R21
012.3	14	R22
013.3	15	R28
014.3	16	R30
015.3	18	R35
016.3	20	R40



UNT 6 und UNT 10 sind hochzuverlässige Montage-Maschinen für die Herstellung oder Wiederverwendung von Schlauchleitungen mit Schraubarmaturen, das Einsetzen von Hochdruckanschlüssen oder sogar für die Verwendung mit einem Schälwerkzeug.

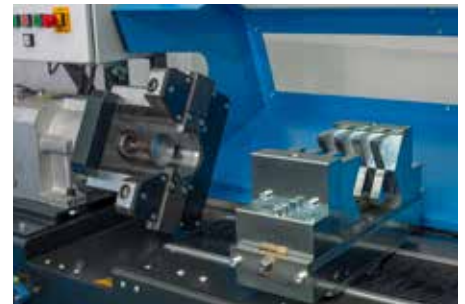


UNT 6



UNT 10

Technische Daten	UNT 6	UNT 10
Maximaler Schlauchdurchmesser	40 mm (1,57")	100 mm (4")
Maximaler Öffnungsweg	500 mm (19,68")	300 mm (11,81")
Pressbacke	7 - 55 mm (0,02" - 2,16")	12 - 17 mm (0,47" - 0,67") 17 - 46 mm (0,67" - 1,81") 46 - 80 mm (1,81" - 3,15")
Antrieb	1,5/3,6 kW 3~VAC	1,5/3,6 kW 3~VAC
Drehzahl (RNP)	101/207	101/207
Geräuschpegel	70 dBA	70 dBA
L x B x H (mm)	1.600 x 550 x 850	1.600 x 550 x 850
Gewicht (kg)	176,5	223



Standard



Doppel-Fußpedal



Schutzabdeckung (UNT 6)



Prüfstände & Reinigungsgeräte

Zuverlässig, sauber und umweltfreundlich



Universal
Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen



Ecoline
Einstiegsmodelle



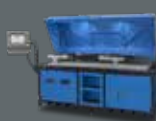
Integrierter Tank
Evtl. austretende Flüssigkeit kann sofort ohne
Verlust zurückfließen



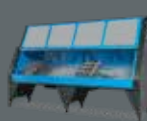
P 160 Ecoline



P 160



P 250



P 300



P 350



RG 2



RG 10





Eine Schlauchleitung, die hoher Druckbelastung nicht standhält, kann sehr teuer werden – oft sogar teurer als die Anschaffung eines Prüfstandes. Warum also unnötig Risiken in Kauf nehmen? Durch die Überprüfung Ihrer Qualität schalten Sie in Zukunft auch das kleinste Risiko aus. Mit den P 160 oder P 160 ECOLINE Werkstatt-Prüfständen wird die gefahrlose und effiziente Endkontrolle von Schlauchleitungen zu einer problemlosen, schnellen Angelegenheit.



P 160



P 160 Ecoline

Qualität und Sicherheit

- Vollständig geschlossener Prüfraum
- Statische Druckprüfung von anderen Hydraulik-Geräten wie Ventilen, Hydrozylindern, Gehäusen, Schnellverschluss-Kupplungen möglich
- Sicherheitsventil – bei Öffnen der Abdeckhaube erfolgt automatischer Druckabbau innerhalb 1/10 Sekunde
- Gewichtsentlastete gasgefederte Abdeckhaube mit Makrolon® Sicherheitsscheiben
- Umweltfreundliche Wasser-Öl-Emulsion als Prüfmedium
- Einfachste und problemlose Handhabung
- Verlängerungselement nachrüstbar (P 160)
- Protokollsoftware/Drucker nachrüstbar (Control B+ Touch) (P 160)
- Druckluftfilter inklusive Kondensator

Innovation und Geschwindigkeit

- Einsetzen und schnelles Wechseln der Prüfstücke (Schlauchleitung) ohne aufwendige Vorarbeiten oder Umbauten am Tank, einfach über unser Steck-O-System
- Schnellfüllung und automatische Entlastung der Prüfstücke

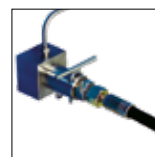
CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket

- P 160 Paket/
- P 160 Ecoline Paket
- Maschine
- + Steck-O-Adapter metrisch 405.901
- + Steck-O-Adapter imperial 405.902
- + Korrosionsschutzzusatz EM CO - 18 kg

Standard



Steck-O-System

Zubehör



4 Steck-O-Adapter 405.6.

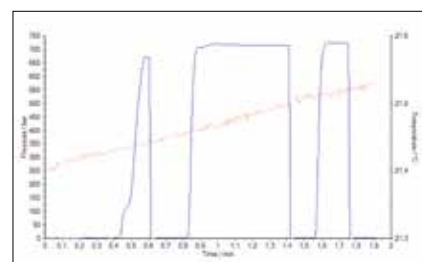


P 160 Ecoline

P 160

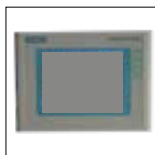
Technische Daten	P 160 Ecoline	P 160
Prüfdruck	150 - 1.300 bar	150 - 1.300 bar
Antrieb	oszillierender Druckübersetzer	oszillierender Druckübersetzer
Fördervolumen	1,1 l/min	1,1 l/min
Anschlusswerte	7 bar, 20 NI/min	7 bar, 20 NI/min
Prüfkammergröße	1.200 x 600 x 250 mm	1.590 x 795 x 370 mm
Prüfstandabmessungen	1.400 x 600 x 1.200 mm	2.210 x 950 x 1.325 mm
Zulässiges Füllvolumen	33 l	100 l
Zusatzantrieb (nur bei optionaler Flutpumpe 405.904/405.914)	-	0,38 kW, 400V 50Hz 3Ph
Lackierung	RAL 5012 Blau	RAL 5012 Blau, RAL 7021 Grau
Gewicht	120 kg leer	210 kg leer
Geräuschpegel	72 dBA	72 dBA
Zubehör		
Saugfilter	✓	✓
Druckluftwartungseinheit	✓	✓
Steck-O-Adapter (nur S-Serie)	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901	DN 4/6/8/10/12/ G 1/2" 405.901
Steck-O-Adapter (nur S-Serie)	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902	R 1/4"/ 3/8"/ 1/2"/ 3/4"/ G 1/2" 405.902
Korrosionsschutzzusatz	EM 10 l	EM 10 l
Optionen		
Hochdruck* (Steck-O-System nicht verfügbar)	-	150 - 3.000 bar
Niederdruck*	-	20 - 1.300 bar

* Nur eine der beiden Optionen möglich.



UPP Protokoll

Optionen



CONTROL B + Touch
(nur für P 160)



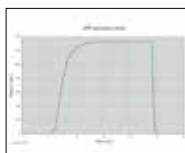
Die P 160 ist auch als Edelstahlausführung
erhältlich



P 160 Verlängerungselement
407.3150:
Länge Gesamtprüfkammer 3600 mm
407.3250:
Länge Gesamtprüfkammer 4400 mm



UPP Drucksensor für Prüfstände



Beschreibung



Steck-O system:

- eine saubere, feste und schnelle Verbindung
- einfaches Zusammenstecken
- bietet geräumigen Platz
- Adapter für einfaches Einspannen



Der Prüfstand P 250 mit Control C.2P ist ein neuer modularer Prüfstand, der an Ihre Bedürfnisse angepasst werden kann. Er bietet die Möglichkeit, Steck-O-, Hand- oder Hydraulik-Schnellspannsysteme zu verwenden. Im Inneren des Prüfstandes findet eine ganze Europalette Platz. Die Kammer arbeitet auch mit einer Endlos-Verlängerung, wenn Sie einen Schlauch auf seiner ganzen Länge auf seine Dichte prüfen möchten. Über die Steuerung Control C.2P können sie alle Parameter für einen vollautomatischen Test mit Visualisierung des Drucks und weiterer Funktionen kontrollieren, aber auch Verbindungen zu Ihrem Server oder anderen vernetzten Geräten erstellen.



P 250

Qualität und Innovation als Garant

- Vollständig geschlossener Prüfraum
- Schnellfüllung und automatische Entlüftung der Prüfstücke
- Einfachste und problemlose Handhabung
- Wechsel zwischen automatischem und manuellem Einrichtbetrieb
- Hohe Prüfkapazität bietet schnelle Amortisierung
- Bis zu 120 Prüfungen pro Stunde bis zu einer Länge von 2500 mm (DN 12-800 mm) möglich

Dokumentationsmanagement

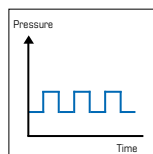
- Zeitsparender Artikelspeicher
- Protokollierung und Controlling per Test- oder Prüfprotokoll möglich

CE-konform

- Gewichtsentlastete gasfederte Abdeckhaube mit Makrolon® Sicherheitsscheiben

Paket

- P 250
- Maschine
- + Steck-O-Adapter 414.1000
- + Korrosionsschutzzusatz EM CO - 18 kg



Dynamik-Test.



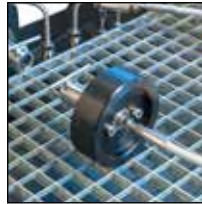
Steck-O-4 Fach



Handspanner



P 250

**Steck-o Adapter und Schraubverbindung:**

1 x Steck-O bis 1500 bar:	414.1000
4 x Steck-O bis 1500 bar:	414.1012
1 x Schraubanschluss bis 1500 bar:	414.1001
4 x Schraubanschluss bis 1500 bar:	414.1011
1 x Schraubanschluss bis 3000 bar:	414.1008
4 x Schraubanschluss bis 3000 bar:	414.1013

**Schnellspannsystem:**

1 x Handspanner bis 1500 bar:	414.1002
3 x Handspanner bis 1500 bar:	414.1032
1 x Handspanner bis 3000 bar:	414.1005
3 x Handspanner bis 3000 bar:	414.1035
1 x Hydraulikspanner bis 1500 bar:	414.1003
3 x Hydraulikspanner bis 1500 bar:	414.1033
1 x Hydraulikspanner bis 3000 bar:	414.1004
3 x Hydraulikspanner bis 3000 bar:	414.1034

Verlängerungskammer n°: 414.2100.0

Verlängerungskit 1 x Steck-O:	414.1290
Verlängerungskit 1 x Schraubanschluss bis 1500 bar:	414.1290
Verlängerungskit 1 x Schraubanschluss bis 3000 bar:	414.1208
Verlängerungskit 1 x Handspanner bis 1500 bar:	414.1202
Verlängerungskit 3 x Handspanner bis 1500 bar:	414.1232
Verlängerungskit 1 x Handspanner bis 3000 bar:	414.1205
Verlängerungskit 3 x Handspanner bis 3000 bar:	414.1235
Verlängerungskit 1 x Hydraulikspanner bis 1500 bar:	414.1203
Verlängerungskit 3 x Hydraulikspanner bis 1500 bar:	414.1233
Verlängerungskit 1 x Hydraulikspanner bis 3000 bar:	414.1204
Verlängerungskit 3 x Hydraulikspanner bis 3000 bar:	414.1234

Technische Daten	P 250
Prüfdruck	150 - 1.500 bar
Steuerung	C.2 IPC
Antrieb	oszillierender Druckübersetzer
Fördervolumen (effektiv)	7,5 l/min
Anschlusswerte	7 bar, 60 NI/min
Prüfkammergröße	2.194 x 890 x 470 mm
Prüfstandabmessungen	2.700 x 1.450 x 1.550 mm
Tankinhalt	120 l
Beladung	250 kg
Gewicht	570 kg
Geräuschpegel	75 dBA
Anschlusswerte elektrisch	3~VAC
Optionen	
Hochdruck	150 - 3.000 bar
Niederdruck	20 - 3.000 bar
Tank in Edelstahl	✓
Verlängerung auf Anfrage L x B x H (mm)	2.220 x 1.000 x 1.400
Gewicht	420 kg

Steck-O bis zu 1.500 bar

Hand- oder Hydraulikspanner bis zu 3.000 bar



Handspanner



Hydraulikspanner



Verschiedene Spanner



Erweiterung des Schnellspannsystems auf 3 Linien

Barcode-Scanner
BCR CTR2C-Kit



Mit der P 300 ist effektives, präzises Prüfen bei Schlauchlängen bis 2.500 mm und bis zu 1.000 bar jetzt ohne Umstände möglich. Prüfen Sie bis zu 120 Schläuche pro Stunde auf 4 parallel laufenden Prüflinien mit unserem Schnellspannsystem. Sie haben die Wahl zwischen automatischer Prüfung und manuellem Einrichtbetrieb.

Unser P 350 Prüfstand erlaubt das Testen von Industrieschläuchen mit großen Durchmessern sowie von langen hydraulischen Schlauchleitungen. Seine extra breite Kammer bietet ausreichen Platz. Paletten mit Schlauchleitungen können direkt dort untergebracht werden. Die Schlauchleitungen sind mit Schnell-Steck-O-Kupplungen verbindbar.



P 300



P 300 Aggregat



P 350

Innovation und Qualität

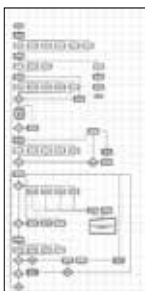
- 120 Schläuche pro Stunde prüfbar
- 4 parallele Prüfstücke je Kammer
- Spiegelsymmetrischer Anschluss von zwei Prüfkammern
- Leichterer Workflow dank autark nutzbarer Kammern (Bestückung und Prüfung gleichzeitig möglich)
- Schnellspannsystem zur Aufnahme von bis zu vier Schläuchen gleichzeitig inkl. variabler Einstellungen
- Innenraumbelichtung, höhenverstellbare Maschinenfüße und hochwertige Innenzahnradpumpe
- Wechsel zwischen automatischem und manuellem Einrichtbetrieb
- Separat tauschbares sowie flexibel positionierbares Aggregat (inkl. 2 m Verbindungsschläuche)
- Max. Schlauchlänge bis 2.500 mm

Sicherheit und CE-Konformität

- Automatisches Schließen der Prüfkammer
- Große Inspektionsfenster aus Makrolon®
- Display für blasenfreies Fluten im Aggregat
- Individuell anpassbare Prüf- bzw. Testprotokolle (druckbar und speicherfähig)

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Control C.2: Zubehör



Kundenspezifische Software



Barcode-Scanner

Optionen



P 300 Aggregat - 2 NVA
Kontrolleinheit für 2 Testkammern



- 409.1 Be- und Entlüftung von Restdruck
- 409.2 Manuelles Schließen der Tür für die Nachtschaltung
- 409.3 Niederdruck 50-1000 bar



P 300



P 350

Technische Daten	P 300	P 350	Standard P 300
Prüfdruck	150 - 1.000 bar	150 - 1.000 bar	Dichtspitzensatz
Steuerung	C.2 IPC	C.2 IPC	USB-Schnittstelle bzw. Anschluss
Antrieb	Membranpumpe + oszillierender Druckübersetzer	Membranpumpe + oszillierender Druckübersetzer	Druckfilter 12 µm
Fördervolumen (effektiv)	5 l/min	12.5 l/min	Rücklaufilter 12 µm
Prüfkammergröße offen/geschlossen	3.750 x 2.400 x 870 mm/ 3.750 x 1.450 x 870 mm	P 350 Container: Außen: 2.100 x 2.170 x 2.650 mm Innen: 1.950 x 1.950 x 2.200 mm P 350_Chamber-3600: Außen: 4.100 x 950 x 1.325 mm Innen: 3.600 x 795 x 370 mm	Druckluft-Wartungseinheit
Größe Aggregat	830 x 740 x 1.340 mm	850 x 1.390 x 810 mm	Automatische Druckregelung
Zulässiges Füllvolumen	120 l	P 350 Container: 1040 l P 350_Chamber-3600: 330 l	
Lackierung	RAL 5012 Blau, RAL 7021 Grau	RAL 5012 Blau/RAL 7021 Grau/RAL 9002 Grau-Weiß	Standard P 350
Gewicht Prüfkammer	1.000 kg (leer)	P 350 Container: 650 kg P 350_Chamber-3600: 390 kg	Schnellanschluss-Set (SSKV)
Gewicht Aggregat	210 kg (leer)	210 kg	Automatische Druckregelung
Geräuschpegel	75 dBA	75 dBA	Druckfilter 5 µm
Max. Schlauchlänge	bis 2.500 mm		Saugfilter 100 µm
Prüfmedium	Wasser-Öl-Emulsion EM CO-18 kg	Wasser-Öl-Emulsion EM CO-18 kg	Korrosionsschutzzusatz EM 10 L
			Flüssigkeits-Kontrollglas
			Integrierter Tank
Zubehör			
Druck + Rücklaufilter	✓	✓	
Druckluftwartungseinheit	✓	✓	
Dichtspitzensatz	✓	✓	
Optionen			
Zweite Prüfkammer möglich	✓	✓	



Je 2 Spannscheiben pro Kopf mit verschiedenen Aufnahme-Durchmessern (für \varnothing Außen 8-42 mm).

Für Schlauchleitung bis DN19 (3/4").
Andere auf Anfrage.

Beschreibung



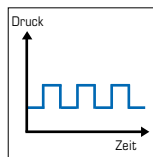
Dichtspitzensatz
(Standard) DN 2,5
-22 mm 6 Stk.



Die P 300 ist
höhenverstellbar.



Axial verstellbares Schnell-
wechselsystem mit justierbarem
Drehkopf.



Dynamische Prüfung.

- Schnellspannsystem zur Aufnahme von bis zu vier Schläuchen zum gleichzeitigen Prüfen (variable Einstellung)
- Prüflinie parallel – 4 Prüflinien je Kammer
- Automatisches Anfahren der vorgegebenen Druckwerte
- Anschluss von zwei Prüfkammern möglich – spiegelsymmetrisch (eine Kammer wird bestückt, während die andere prüft)
- Standardgröße Prüfkammer 3.600 mm
- Abhängig von diversen Faktoren (Flutzeit, Schlauchlänge, Durchmesser) können im Mittelwert ca. 120 Schläuche in der Stunde geprüft werden
- Höhenverstellbar
- Dichtspitze DN 2,5 - 22 mm (3/4") durch einfaches Aushebeln zu wechseln (6 verschiedene Dichtspitzen im Lieferumfang enthalten)



UNIFLEX Reinigungsgeräte entfernen zuverlässig den beim Trennen entstehenden Abrieb, sowie den beim Verpressen auftretenden Presszunder.



RG 10



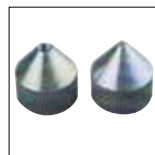
RG 2

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket

RG 10 oder RG 2
 Hakapur 21,5 l Reinigungsmittel
 Spülkegel Ø 4 und Ø 8 mm
 (0,15 Zoll und 0,31 Zoll)

Zubehör



Spülkegel
 SK 3802.4
 Ø 2 mm (0,08")
 (RG 2)



Saugfilter
 400.031: RG2
 UJ_30.10.02: RG10



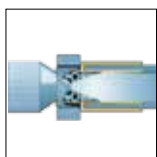
Druckfilter
 600.901 5µm
 (RG 2)



RG 2

RG 10

Technische Daten	RG 2	RG 10
Antrieb	Membranpumpe, 7 bar Luft	Membranpumpe, 7 bar Luft
Maximale Fördermenge	25 l/min	180 l/min
Druckfilter	5 µm	10 µm
Luftfilter	5 µm	5 µm
Max. Luftverbrauch	100 NI/min	250 NI/min
Arbeitsbereich	bis zu 1¼" ID	bis zu 2" ID
Max. Schlauchlänge (je Nennweite)	2,5 m/8 Fuß	20 m/65 Fuß
Tankinhalt	38 l	215 l
Arbeitsfläche	350 x 750	800 x 1600
Reinigungsmedium	Neutralreiniger und Korrosionsschutz, auf wässriger Basis.	Neutralreiniger und Korrosionsschutz, auf wässriger Basis.
L x B x H (mm)	960 x 435 x 940	2000 x 840 x 1050
Gewicht (leer)	55 kg	160 kg
Zubehör		
Hakupur 21,5 l - RG 2 + RG 10 - konzentriertes Reinigungsmittel		
PJ_30.10.76 - RG 10 - Filterpatrone 5 µm		
PJ_30.10.60 - RG 10 - Filterpatrone 10 µm		
600.4 - RG 2 - Filterpatrone 5 µm		
600.5 - RG 2 - Filterpatrone 12 µm		



UNIFLEX Reinigungsgeräte entfernen zuverlässig den beim Trennen entstehenden Abrieb sowie den beim Verpressen auftretenden Presszunder.





Sonderanwendungen

Lösungen für jeden Bedarf



Universal

Nutzbar für alle Schlauchleitungen und Armaturen



Schmierungsfrei

Gleitlagerbleche am Presswerkzeug bieten bis zu 20% mehr Effizienz, weniger Verschleiß und Werkstücke und Werkzeug bleiben sauber.



Nachhaltig



KS 6 | KS 8 | KS 10



HMC 1-25 | HMC 1-30



HM 245



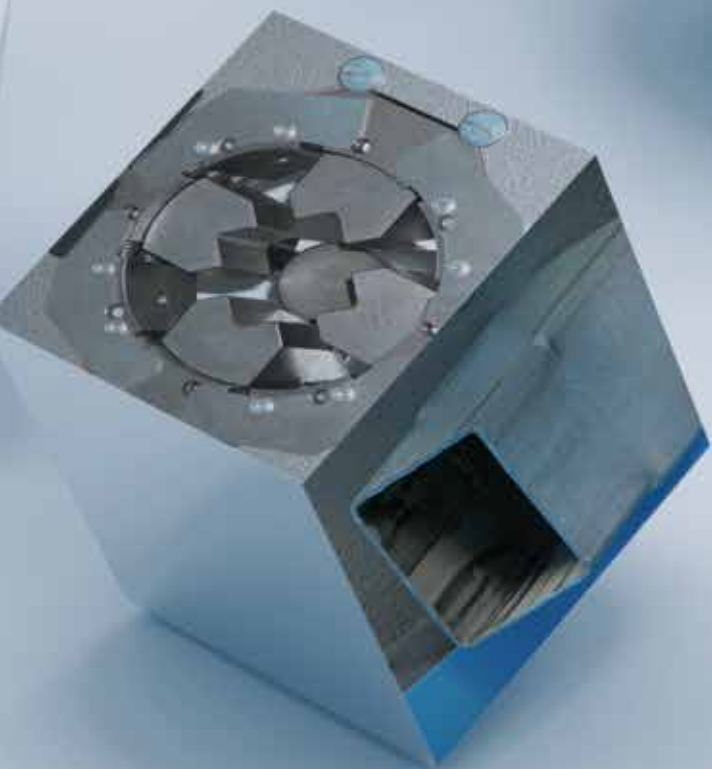
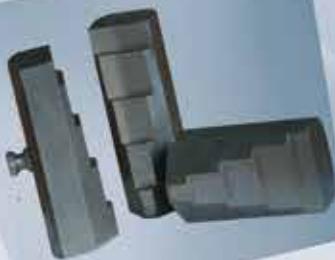
HM 380 | HM 480
HM 660 | HM 1200



HMC 12-2000



ITM 300



Die UNIFLEX Maschinen KS 6, KS 8 und KS 10 zum exakten Verpressen und Kalibrieren von Werkstücken.



KS 6, KS 8, KS 10

Kompaktes Design

- Geringer Platzbedarf bei großer Leistung
- Optimierte Bauart zur ergonomischen Bedienung
- Niedriger Geräuschpegel
- Werkzeug für Anwendungen optimal ausgelegt

Gleitlagertechnologie

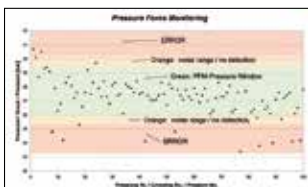
- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß
- Keine Verschmutzung
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
- Stabilität in der Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Standard – Presskraft-Überwachung

PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2



Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.

Standard



PS Doppel-Fußpedal



KS 6, KS 8, KS 10

Technische Daten	KS 6	KS 8	KS 10
Presskraft (kN/Ton)	500/50	800/80	1.800/180
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2	Control C.2
Max. Pressbereich	55 mm	139 mm	139 mm
Öffnungsweg	+ 25 mm	+ 45 mm	+ 45 mm
Öffnung ohne Backen	95 mm	190 mm	190 mm
Backentyp	PBK 239	PBK 237	PBK 237
Geschwindigkeit (mm/sec.)			
Schließen	12	7	3,5
Pressen	12	7	3,5
Öffnen	30	15	6
Geräuschpegel	58 dBA	58 dBA	58 dBA
Antrieb	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC	5,5 kW 3~VAC
Öl	80 l	80 l	80 l
L x B x H (mm)	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700	1.000 x 1.000 x 1.700
Gewicht	470 kg	570 kg	570 kg

Backentyp



PB 239

PB 237

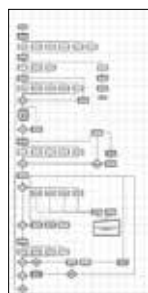
Ø mm	-mm-	-mm-
12	3	3
14	3	3
16	4	4
19	4	4
22	4,5	4,5
24	4,5	4,5
26	4,5	4,5
28	4,5	4,5
32	5	5
36	5	5
40	5	5
44	5	5
47	5	5
50		5
54		5
57		5
62		5
67		5
71		5
74		5
78		5
84		5
86		5
90		5
96		5
103		5
106		5

Zubehör

Control C.2: Zubehör



OC KS6/KS8 MVA



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



UTS/UDL Datentransfer



ULS UNIFLEX Etikettendrucker



807.2 Schutzklappe

Die neuen Automotive Schlauchpressen sind noch kompakter geworden. Besondere Aufgaben erfordern besondere Lösungen. Das C-Form Presswerkzeug vereinfacht die radiale Zuführung komplizierter Schlauchleitungen. Schmierfrei, leise und ergonomisch ist diese Spezialpresse für Automobilschläuche, die zudem mit sehr kompakten Abmessungen und Präzision überzeugt. Zubehör wie PFC erlaubt durch das Einstellen des Pressdrucks auch das Verpressen druckempfindlicher Materialien und ermöglicht daher dauerhaft stabile Verbindungen ohne Kleben, Schrauben oder Schweißen.



HMC 1-25 | HMC 1-30



HMC 245

Innovative Bauweise durch C-Presswerkzeuge
Schmale Werkzeugbauart für leichtes Verpressen auch von 90°-Armaturen
Radiale Zuführbarkeit der Werkstücke
High-Level-Komponenten und Systemlösungen
Hochwertige Pumpen – für die Senkung des Geräuschpegels
Gleitlagertechnologie
Maximale Produktivität und geringe Wartungskosten
Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine
Keine Anhaftung von Schmutzpartikeln am Werkstück
Neue Control-C-Bedienoberfläche
Touch-Control-Oberfläche
Programmierbare Folgepressmasse und Druckpressungen
Großer Artikelspeicher für Produktionsmanagement
HID-konform
CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Paket

HMC 1-25 | HMC 1-30

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

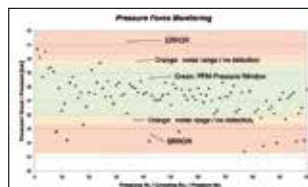
HM 245

Paket = Maschine

+ PB Ø 17, 20, 24, 28, 32, 40, 44, 50

Standard – Presskraft-Überwachung

PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2



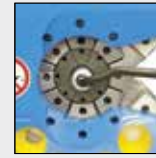
Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.



HMC 1-25 | HMC 1-30

HM 245

Beschreibung



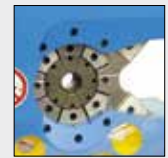
Radiale Zuführbarkeit der Werkstücke auch für 90°-Bögen.



Schiebetisch mit Halterung.



Doppelkopfsystem.



Radiale Zuführbarkeit der Werkstücke auch für 90°-Bögen.

Technische Daten	HMC 1-25	HMC 1-30	HM 245
Presskraft (kN/Ton)	250/25	300/30	750/75
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓	✓	✓
Steuerung	Control C.2	Control C.2	Control C.2
SAE R 12* 1-Teil-Armatur			1"
SAE R 12* 2-Teil-Armatur			3/4"
Industrie	1"	1"	1"
Max. Pressbereich	70 mm	70 mm	70 mm
Öffnung ohne Backen	90 mm	90 mm	105 mm
Backentyp	239	239	239
Geschwindigkeit (mm/sec.)			
Schließen	30	30	27
Pressen	5	5	5
Öffnen	50	50	30
Geräuschpegel	< 80 dBA	< 80 dBA	53 dBA
Antrieb	4 kW	4 kW	4,0 kW
Öl	100 l	100 l	100 l
L x B x H (mm)	650 x 590 x 1.700	650 x 590 x 1.700	1.020 x 950 x 1.450
Gewicht	320 kg	320 kg	610 kg

* Abhängig von der Armatur.

Backentyp

(HMC 1-15 HMC 1-25 | HMC 1-30)



Ø mm	-mm-
6,8	38
9	38
10	38
12	38
14	38
16	38
17	38
19	38
20	38
22	38
24	38
26	38
28	38
30	38
31	38
32	38
34	38
36	38
38	38
39	38
40	38
44	38
47	38
50	38
54	38
57	38
62	38

Backentyp

(HM 245)



Ø mm	-mm-
6,8	50
9	50
10	50
12	50
14	60
16	60
17	60
19	60
20	60
22	60
24	60
26	75
28	75
30	75
31	75
32	75
34	75
36	75
38	75
39	75
40	75
44	75
47	75
50	75
54	75
57	75
62	75

Zubehör

Control C.2: Zubehör



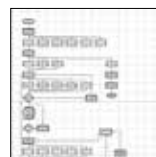
PTS Pressbacken-Markierungs-System



OC HM3xx/HM245



Schiebetisch mit Halterung



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



LUF



PS.2 Doppel-Fußpedal



UTS/UDL Datentransfer



ULS UNIFLEX Etikettendrucker



807.2 Schutzklappe



Die Produktionspressen HM 380, HM 480, HM 495, HM 660, HM 665 und HM 1200 sind die optimalen Pressen für Isolatoren, Kabel, Seile und Moniereisen.



HM 665

High-Level-Komponenten und Systemlösungen

- HiLo Zylinder - höhere Leistung mit reduzierter Wärmeentwicklung/ ohne Überhitzung
- Kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten
- Lange Grundbacken ermöglichen das Verpressen aller Armaturtypen
- Seitliche Verstärkungen optimieren die Produktqualität
- Niedriger Geräuschpegel durch hochwertige Pumpen

Feststehende 6-Uhr-Backe

- Sichere und kraftsparende Positionierung des Werkstücks
- Erhöht die Produktivität und die Rentabilität
- Verbessert die Arbeitssicherheit und verringert Ermüdungserscheinungen beim Bedienpersonal

Gleitlagertechnologie

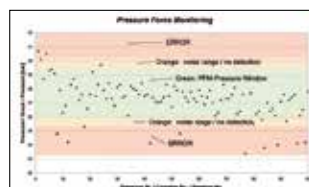
- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten
- Späne setzen sich nicht in Fett und Schmutz fest, dadurch kein Werkzeugverschleiß
- Keine Verschmutzung der Schlauchleitung mit Fett
 - Ideal für Lebensmittel- und Pharmaschläuche
 - weniger Werkzeugverschleiß
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
- Hohe Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Standard

PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2



Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.



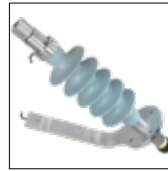
HM 380 | HM 480
HM 660 | HM 1200



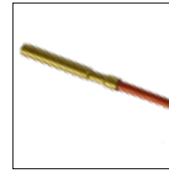
(Kupfer-) Kabel



Armierungsstähle



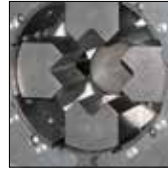
Isolatoren



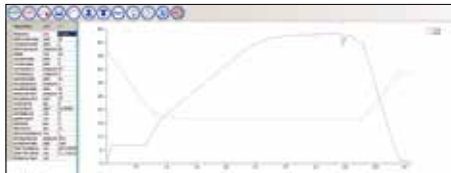
Heizpatronen



Klimaschläuche

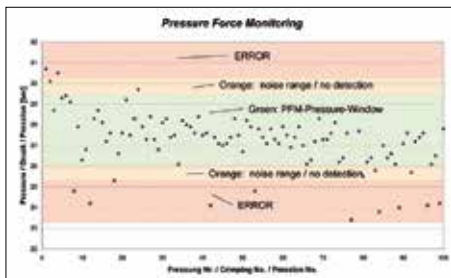


Stahlprofile und Spezialpressbacken



Option: PFC

Die UNIFLEX PFC (PressureForceControl) bietet als Option zwei Möglichkeiten, eine Verpressung zu beenden – aufgrund des erreichten Durchmessers oder der aufgewendeten Presskraft, wie es bei PFC geschieht. Dabei ist die Abschaltung aufgrund der aufgewendeten Presskraft wesentlich sensibler, da hierbei das Werkstoffverhalten berücksichtigt wird. Daher ist es möglich, auch spröde Materialien wie Fiberglas zu verpressen. Einige namhafte Isolatoren-Produzenten setzen PFC bereits gewinnbringend ein.



Standard: PFM

Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.



Zubehör: UTS/UDL

Ermöglicht das Einlesen und Ausgeben produzierter/gemessener Daten (inkl. Zeitstempel) für eine lückenlose Produktion und Dokumentation. Die Möglichkeit, die Benutzerschnittstelle der Maschine gegen fehlerhafte Eingabe zu sperren, steigert die Transparenz des Produktionsablaufes.

Zubehör

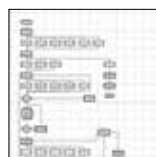
Control C.2: Zubehör



PTS Pressbacken-Markierungs-System



OC HM3xx/HM245



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



TA (A) Tiefenanschlag



Multistep mit Control C.2 ist enthalten.



QDS 239 C



LUS/LUF Licht



PS.2 Doppel-Fußpedal



RFID



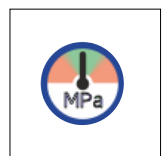
DMS



ULS UNIFLEX Etikettendrucker



807.2 Schutzklappe

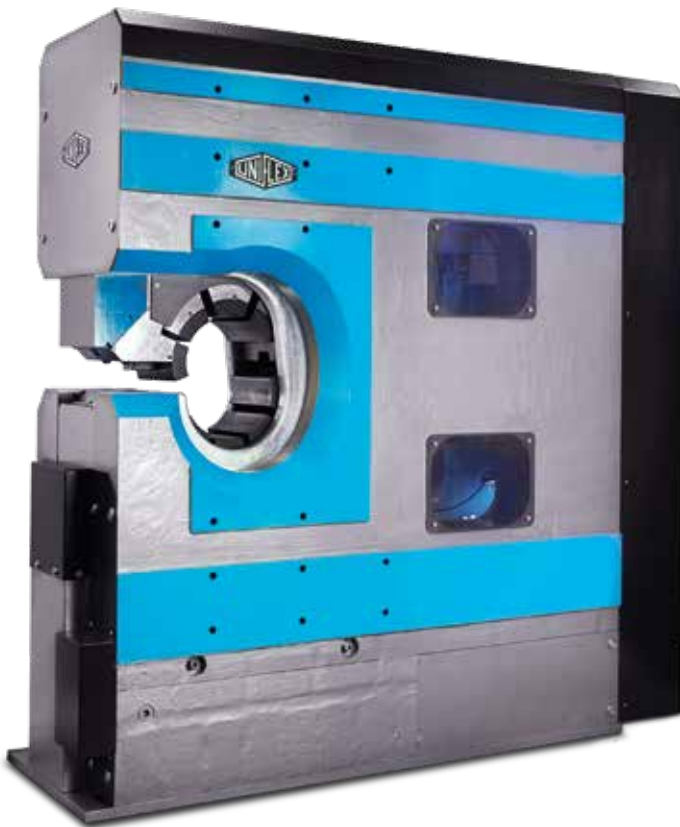


Pressen mit Druck mit Control C.2 ist enthalten.



Stabilität, Innovation und Stärke zeichnen die neue Presse von UNIFLEX aus.

Sie ist nicht nur geeignet für größere Schläuche als je eine UNIFLEX Presse zuvor. Sie ist auch noch so kompakt gebaut, dass sie für den mobilen Einsatz verwendbar ist. Die HMC 12-2000 ist die kompakteste C-Pressen der 2.000-Tonnen-Klasse und sorgt durch einen integrierten Powerbooster für höchste Pressleistung. Die Auslegung der Maschine wurde nach neuesten Erkenntnissen der FEM-Berechnung gefertigt und stellt daher alles vorher dagewesene in den Schatten. UNIFLEX definiert Technik neu und setzt auf höchste Qualität und Anwenderfreundlichkeit – im gleichen Zug wie auf die Verwendung neuester Werkstoffe.



HMC 12-2000

High-Level-Komponenten und Systemlösungen

- HiLo Zylinder – höhere Leistung mit reduzierter Wärmeentwicklung/ ohne Überhitzung
- Kompakte Bauweise erlaubt ergonomisches Arbeiten und den mobilen Einsatz für ortsfeste Werkstücke
- Radiale Zuführungsmöglichkeit der Werkstücke
- Verpressen aller Armaturentypen durch lange Grundbacken

Patenterte Bauweise

- Neueste FEM-Berechnungserkenntnisse eingesetzt
- Werkzeugeinheit komplett entnehmbar
- Stabil, innovativ
- Wartungsfreundlich

Gleitlagertechnologie

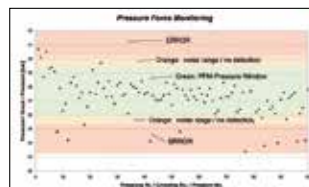
- Schmiermittelfrei – für mehr Sauberkeit und eine höhere Lebensdauer der Maschine
- Maximale Produktivität, bei extrem geringen Betriebskosten
- Reduziert den Presskraftverlust um bis zu 20%
- Hohe Prozess- und Wiederholgenauigkeit

CE-konform

Wir behalten uns das Recht vor, technische Änderungen vorzunehmen. Optionale Ausführungen der Maschinen sind nur ab Werk lieferbar.

Standard – Presskraft-Überwachung

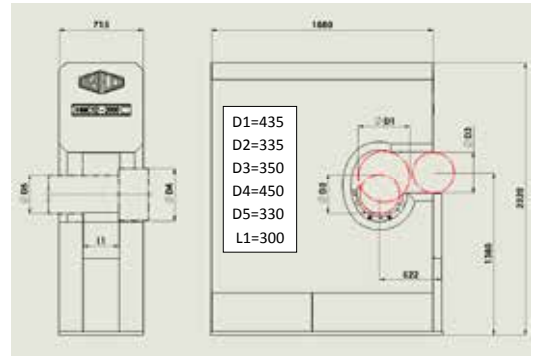
PFM – Standard bei allen Maschinen mit Control C.2



Qualitätsverbessernde Option im Rahmen der Serienproduktion. Mit PFM können die oberen und unteren Druck-Grenzwerte festgelegt werden, indem Sie die aus einer Testpressung ermittelten Toleranzwerte einstellen. Pressungen außerhalb dieser Grenzwerte werden als Fehler ausgegeben. Wahlweise kann auch eine Druckabschaltung erfolgen, bei der die oberen und unteren Durchmesser überwacht werden. Dies erhöht Ihre Prozesssicherheit. Sie können Fehler bei der Vormontage von Schlauch und Armatur, übersprungene Arbeitsschritte oder eine fehlerhafte Positionierung der Schlaucharmatur auf dem Hydraulikschlauch erkennen und adäquat reagieren. PFM bietet damit eine integrierte Qualitätskontrolle ohne zusätzlichen Aufwand.



HMC 12-2000



Technische Daten	HMC 12-2000
Presskraft (kN/Ton)	20.000/2.000
Schmierung entfällt: 20% weniger Reibung	✓
Steuerung	Control C.2
SAE R15 4SH 1-Teil-Armatur	3"
SAE R15 4SH 2-Teil-Armatur	3"
Industrie	12"
90°-Bogen	3"
Max. Pressbereich (mm) mit Grundbacken	380
Pressweg	Ø PB +50
Öffnung ohne Backen	435 mm
Backentyp	247, 245, 237 L
Geschwindigkeit (mm/sec)	Auf Anfrage,
Schließen/Pressen/Öffnen	abhängig vom Aggregat
L x B x H (mm)	2.000 x 750 x 2.400
Gewicht Werkzeug (kg)	15.000

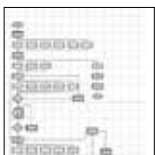
Backentyp		Backentyp		Backentyp	
237 L		245		247	
Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-	Ø mm	-mm-
54	118	103	130	96	130
57	118	106	130	106	130
62	118	111	130	126	130
67	118	116	130	131	130
71	118	121	130	136	130
74	118	126	130	146	150
78	118	131	130	156	150
84	118	136	130	170	170
86	118	146	150	185	200
90	118	156	150	200	200
96	118	170	150	215	200
103	118	185	150	230	200
106	126	200	150	245	200
111	126			260	200
116	126			275	200
121	126			290	200
126	126			305	200
131	126				

Weitere technischen Daten

entsprechend der oben aufgeführten Zeichnung

D1 = Maximaler axialer Durchmesser	435 mm
D3 = Max. radiale Zuführöffnung	350 mm
D4 = Max. Flanschdurchmesser	450 mm
D5 = Nenndurchmesser Grundbacken (Stichmaß)	330 mm
L1 = Breite Grundbacken	300 mm

Control C.2: Zubehör



Kundenspezifische Software



Elektronischer Messschieber



Kalibrierdorn



Barcode-Scanner



PS.2 Doppel-Fußpedal



Multistep mit Control C.2 ist enthalten.



DMS



UTS/UDL Datentransfer



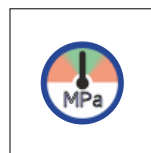
ULS UNIFLEX Etikettendrucker



807.2 Schutzklappe



RFID



Pressen mit Druck mit Control C.2 ist enthalten.



Die **ITM 300** ist eine Zugbank zur Isolatorenpfung. Sicher ist sicher: Isolatoren als sicherheitsrelevante Bauteile müssen höchsten Anforderungen entsprechen – und teilweise extremen Belastungen standhalten. Damit dies gewährleistet werden kann, hat UNIFLEX eine robuste Zugbank zur Isolatorenpfung entwickelt.



Notebook-Ablage



Einfaches + schnelles Einrichten



ITM 300

Zugbank zur Isolatorenpfung

- 3 verschiedene Prüfprogramme: Routine-Prüfung, Grenzlastprüfung, Langzeitprüfung (96 Stunden Prüfzeit)
- Besonders leise hydraulische Pumpe
- Bewegliche Spannköpfe (Rollenführung)
- Spannköpfe mit universalen Verbindungsadaptern für verschiedenste Isolatoren
- Verwindungssteifer Rahmen, optimiert für minimale Elastizität
- Modulares Bausystem
Grundelement mit 2 Fenstern zur Sichtkontrolle
Verlängerungselemente mit 3 Fenstern zur Sichtkontrolle (optional)
- Deckelöffnung 90° (Bestückung über Kran möglich)
- Höhenverstellbare Isolatoren-Ablage

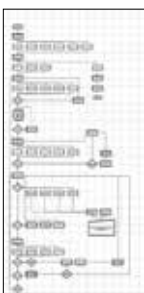
Technische Daten	ITM 300
Zugkraft (kN/Ton)	300/30
Kolbenhub	500 mm
Leistungsübertragung	Computergesteuerte Servohydraulik
Steuerung	Control C.2 + Touch
Geräuschpegel	53 dBA
Max. Isolator Außendurchmesser	250 mm
Max. Prüflänge Grundelement	540 mm
Zusätzliche Prüflänge Verlängerungselement	3000 mm (Zubehör)
L x B x H Prüfelement	3000 x 780 x 1670
L x B x H Aggregat	1000 x 1200 x 1700
Gewicht Prüfelement	1400 kg
Gewicht Verlängerungselement	1100 kg
Gewicht Aggregat	230 kg
Notebook-Ablage	An mehreren Stellen möglich
Spannungen	
ITM 300_MVA 230V-480 V 50/60 Hz 3 Ph	Weitere auf Anfrage

Robuste Bauweise
Massive Auslegung für hohe Langlebigkeit
Wartungsfrei für hohe Kostenreduktion
Ergonomisch
Leichte und einfache Bestückung für die Produktivitätserhöhung
Leise Hydraulikpumpe für ein geräuscharmes Arbeitsklima
Ergonomische, höhenverstellbare Isolatoren-Ablage
Siemens Industrie Color Touch Panel
Gut sichtbare visuelle Betriebsanzeige
Großer zeitsparender Artikelspeicher
Folgeartikel als variable Programm-Sequenzen
Netzwerkanschluss
USB-Schnittstellen
Sicherheit
CE-konform
Makrolon® Sicherheitskontrollfenster
Sicherheitsseil und Schutzschalter/ Notaus per Zugschalter



Control C.2: Zubehör

Zubehör ITM 300



Kundenspezifische Software



UTS/UDL
Datentransfer



807.2
Schutzklappe



Barcode-Scanner



888.074
Netzwerkdrucker



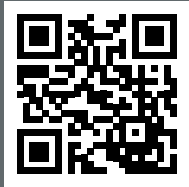
BCR CtrlC
Barcode-Scanner



701.2200
Verlängerungselement
3000 mm



701.050, 701.051,
701.052, 701.053
Gabel-Verbindungen mit
Bolzen (Isolatoren)



www.uxinside.net

Training und Zertifizierung.

Verkaufen Sie Qualität!

Registrierung

UNIFLEX-Hydraulik GmbH Abteilung:
Service und Training

E-Mail: training@uniflex.de
www.uxinside.net

Online-Anmeldung
über QR-Code



Specialist workshop for hose assembling

UNIFLEX.de
made in Germany

UXInside

Schlauch- & Armaturenmontage mit Sicherheit als erster Priorität



Unser Schulungskonzept

Weiterbildung ist eine wichtige Investition in die Zukunft eines Unternehmens, um die Qualität und Sicherheit zu erhalten oder zu steigern. Um den Bedürfnissen des Marktes gerecht zu werden, erweitern wir als Lieferant von Maschinen zur Herstellung von Schlauchleitungen nicht nur fortlaufend unser Produktspektrum. Wir stellen unseren Kunden auch entsprechendes Material zur Verfügung und bieten ihnen Schulungen, die sie befähigen, sichere und den hohen Anforderungen entsprechende Schlauchleitungen herzustellen. Erstklassig geschultes Personal mit hohem Fachwissen bringt die entscheidenden Wettbewerbsvorteile. Die Herstellung von Schlauchleitungen auf den besten Maschinen, die es auf dem Weltmarkt zur Herstellung von Schlauchleitungen gibt, garantiert Qualität.

Schulungskonzept

Wissenswertes

Eine Marktstudie, die 2016 von uns in Auftrag gegeben wurde, zeigte nebenstehende, interessante Ergebnisse:

Viele Hersteller von Schlauchleitungen nutzen für die Weiterbildung ihrer Mitarbeiter gezielt Schulungen und praktische Trainings.

Aber es ergibt sich daraus, dass nur ca. 23% der Mitarbeiter dieser Unternehmen zum Thema Schläuche geschult sind, obwohl 76,3% aller Kunden glauben, dass ihr Lieferant über entsprechend geschultes Personal verfügt!

93,2% erwarten technische Empfehlungen vom Lieferanten.

42,5% glauben, Umsatzwachstum ist Verbunden mit Qualitätsoffensive.

23,7% verfügen über eine Schulung oder Ausbildung im Bereich Hydraulik.

Nur 10,2% glauben nicht, dass das Know-how entscheidend ist, sondern der Preis.

1. Schlauchleitungsmontage

Theorie und Praxis

Zielgruppe

Hersteller von Hydraulik-Schlauchleitungen, die mit UNIFLEX Maschinen produzieren. Mitarbeiter der Schlauchleitungsmontage, Qualitätssicherung, Instandhaltung und des Vertriebes

Theorie

Die Teilnehmer erwerben Grundlagenwissen über

- Schlauchtypen, Schlauchauswahl
- Gummi- und Thermoplastikschläuche
- Normen und Vorschriften
- Lagerung und Lagerzeiten von Schläuchen
- Schlaucharmaturen und Anschlussformen

Praxis

- Herstellung sicherer Schlauchleitungen mit UNIFLEX Maschinen
- Schneiden der Schlauchmeterware
- Kennzeichnen der Armaturen
- Schälen
- Verpressen auf Werkstatt- und Service-Pressen
- Reinigen und Prüfen der Schlauchleitungen

2. Maschineninstandhaltung

Wartung und Instandhaltung von UNIFLEX Maschinen

Die Teilnehmer erwerben Grundlagenwissen über die Arbeitsweise der Maschinen, deren Wartung und Instandhaltung.

Praxis

Wartungsarbeiten werden durch unsere erfahrenen Service-Mitarbeiter vorgeführt.

Dauer der Schulung

2 Tage: 1. Tag Basis Schlauchleitungsmontage
2. Tag Maschineninstandhaltung

maximal 8 Personen pro Schulung

Start: 09:00 Uhr

Kosten

795,00,- pro Person, zzgl. 19% USt.

Die Teilnehmergebühr enthält Pausengetränke, Mittagessen und Schulungsunterlagen.

Info und Anmeldung

www.uxinside.net

Wertgewinn durch die Nutzung von UNIFLEX Maschinen! Teilen Sie das Wissen mit Ihren Kunden.

**UNIFLEX
Maschine**

+ Zertifizierung

+ Training
Ihr Service- und
Verkaufsteam.

**+ ULS
(UxInside Label)**



= Zertifizierte Werkstatt.

Schlauchleitungs montage mit UNIFLEX Maschinen

Schläuche und Schlauchleitungen
Innovative technische Bauteile sind ein wesentlicher Bestandteil der Fahrzeugtechnik. Sie sind in der Lage, hohen mechanischen Belastungen standzuhalten und sind für die sichere Übertragung von Flüssigkeiten und Gasen ausgelegt. Um die Lebensdauer zu verlängern, sind sie mit Schutzschichten versehen, die sie vor Verschleiß und Beschädigung durch Umwelteinflüsse schützen.

Die sichere Herstellung von Hochdruck-Schlauchleitungen
Hochdruck-Schlauchleitungen sind ein wesentlicher Bestandteil der Fahrzeugtechnik. Sie sind in der Lage, hohen mechanischen Belastungen standzuhalten und sind für die sichere Übertragung von Flüssigkeiten und Gasen ausgelegt. Um die Lebensdauer zu verlängern, sind sie mit Schutzschichten versehen, die sie vor Verschleiß und Beschädigung durch Umwelteinflüsse schützen.

1. Sauber und korrekt geschliffener Schlauch
Schlauchstücke sind mit einem groben und feinen Schleifpapier abgerieben. Die Auswahl der Schleifmittel und der Schleifzeit ist wichtig und beeinflusst das Ergebnis.

2. Sauber geblasener Schlauch
Der saubere Schlauch ist sorgfältig durchgeblasen, um das überschüssige Schleifmittel und die Feuchtigkeit zu entfernen. Es genügt, den Schlauch mit einem sauberen, trockenen Tuch abzuwischen und eine saubere, feine Schleifschicht zu erzeugen.

3. Sauber verarbeitete Arme
Die Arme sind sorgfältig geschliffen und geblasen. Die Auswahl der Schleifmittel und der Schleifzeit ist wichtig und beeinflusst das Ergebnis.

Fahrerqualitäten zum Einbau:

- Einseitige Fahrtrichtung
- Saubere und trockene Arme
- Saubere und trockene Schlauchenden
- Saubere und trockene Schlauchenden

Flanke durch: Interkoffen Schleifen

- Verwendung des richtigen Schleifmittels
- Saubere und trockene Arme
- Saubere und trockene Schlauchenden

Flanke durch: Interkoffen Verschleiss

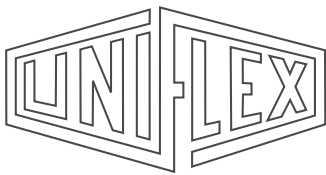
- Verwendung des richtigen Schleifmittels
- Saubere und trockene Arme
- Saubere und trockene Schlauchenden

Fachwerkstatt für Schlauchleitungen

UNIFLEX.de
made in Germany

UxInside

VERKAUFEN SIE QUALITÄT!



UNIFLEX Innovationen

– oft kopiert, nie erreicht!



Technische Änderungen vorbehalten.
Arbeitsbereich der Maschinen kann basierend auf kundenspezifischem Schlauchleitungssystem abweichen.

So erreichen Sie uns:

UNIFLEX.de
made in Germany

DEUTSCHLAND

UNIFLEX-Hydraulik GmbH
Robert-Bosch-Strasse 50-52
61184 Karben/Deutschland

+49 60 399 171 0
+49 60 399 171 181
+49 174 7641 526
sales@uniflex.de

USA

UNIFLEX of America LLC
1088 National Parkway
60173 Schaumburg, IL/USA

+1 847 519 11 00
+1 847 519 11 04
sales@uniflex.de

URUGUAY

UNIFLEX Latin America Srl
Saint Bois 5074
Free zone Stock
Montevideo, UY 12000/Uruguay

+598 2 7120 660 ext. 1115
+598 2 7120 660 ext. 2101
sales@uniflex.de

INDIEN

UNIFLEX Hose Assembly Machines
India Pvt. Ltd.
Thigalarapalya Main Road #4
52/3A 1st Cross Peenya 2nd stage
560058 Bangalore/Indien

+91 80 28368634
+91 80 28368634
sales@uniflex.de

CHINA

UNIFLEX-Hydraulik Trading
(Shanghai) Co.
South 2 Warehouse, Building 1
No. 500 Jiayun Road
Zhoupu Town, Pudong New Area
Shanghai CN 201318/China

+86 21 5032 7022
sales@uniflex.de

SINGAPUR

UNIFLEX-Hydraulik
Asia Pacific Pte. Ltd.
No. 51 Bukit Batok Crescent #07-25
658077 Singapore

+65 68 96 67 95
+65 68 96 64 28
sales@uniflex.de

JAPAN

UNIFLEX JAPAN
Repräsentanz
1-20-3 Nishi-Shinjuku, Shinjuku-ku
8F, Nishi-Shinjuku Takagi Bldg.
Tokyo, JP 160-0023
Japan

+81 3 6890 3386
sales@uniflex.de

RUSSLAND

Über Partnerfirma:
Hydraulics-Engineering-Services LLC
Ryabinina 31, Entrance 182
620149 Yekaterinburg
Sverdlovsk Oblast
Russian Federation

+7 343 227 88 83
sales@uniflex.de